



ESTE DOCUMENTO É PARA USO
EXCLUSIVO EM FINALIDADE:
PROCESSO LICITATÓRIO ORGÃO:
PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAPÃO
BONITO - SP - PREGÃO Nº 047-2025 -
EDITAL Nº 87-2025 É VETADA A
UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA
PANDIN MÓVEIS LTDA.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

FABRICANTE:**PANDIN MOVEIS DE AÇO LTDA**

Av. João Batista Vitorasso, 1539 – Distrito industrial
15035-470 – São José do Rio Preto - SP
A/C: Claudio
E-mail: claudio@pandin.com.br
Ref.: (PJ100-054411)

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

3 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Chapa de Aço 200x200.
Material recebido no laboratório em 25/11/2020, liberados para ensaio em 26/11/2020.

FOTO DA AMOSTRA ENSAIADA

Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

ESTE DOCUMENTO É PARA USO
EXCLUSIVO EM FINALIDADE:
PROCESSO LICITATÓRIO ORGÃO:
PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAPÃO
BONITO - SP - PREGÃO N° 047-2025 -
EDITAL N° 87-2025 É VETADA A
UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA
PANDIN MÓVEIS LTDA.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2015 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre.

Tempo de exposição (ciclos)	Material metálico	
	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
	Obtido	Obtido
1	d ₀ / t ₀	Ri 0
2	d ₀ / t ₀	Ri 0
3	d ₀ / t ₀	Ri 0
4	d ₀ / t ₀	Ri 0
7	d ₀ / t ₀	Ri 0
8	d ₀ / t ₀	Ri 0
9	d ₀ / t ₀	Ri 0
10	d ₀ / t ₀	Ri 0
11	d ₀ / t ₀	Ri 0
14	d ₀ / t ₀	Ri 0
15	d ₀ / t ₀	Ri 0
16	d ₀ / t ₀	Ri 0
17	d ₀ / t ₀	Ri 0
18	d ₀ / t ₀	Ri 0
21	d ₀ / t ₀	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

ESTE DOCUMENTO É PARA USO
EXCLUSIVO EM FINALIDADE:
PROCESSO LICITATÓRIO ORGÃO:
PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAPÃO
BONITO - SP - PREGÃO N° 047-2025 -
EDITAL N° 87-2025 É VETADA A
UTILIZAÇÃO SEM AUTORIZAÇÃO DA
PANDIN MÓVEIS LTDA.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o n° CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

**Grau de empolamennto quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma
NBR 5841:2015**
d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamennto quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015
t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015
Ri 0 = 0 % de área enferrujada



Foto 2 – Amostra antes do ensaio



Foto 3 – Amostra após o ensaio

4. DATA DO ENSAIO

Ensaio realizado em 25/11/2020 a 21/12/2020.

São Paulo, 21 de dezembro de 2021.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

DANILO OLIVEIRA DOS SANTOS
Supervisor de Laboratório

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

BRUNO GIOVANNELLI
Gerente de Laboratório

KPO

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - S.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Bauru - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br