



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMIÇÃO: 19/05/2025
VALIDADE: 19/05/2030
TRANSFÊRENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 19/05/2026
REVISÃO DO CERTIFICADO: 3

C.Ecoselo.001/2021

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICADO Nº	C.Ecoselo.001/2021	Total de páginas	4
ESCOPO:	MOBILIÁRIO/ MOVEIS DE ESCRITÓRIO E ESCOLAR	MODELO DE CERTIFICAÇÃO	Modelo 5
NOMME DA FAÍLIA	LBS DO BRASIL / OFFICE / ESCOLAR		

DADOS DO SOLICITANTE / DENTETOR DA LICENÇA

Contrato (ideal)	01/21		
Razão Social:	LBS DO BRASIL LTDA		
Nome Fantasia:	*****		
CNPJ:	01.597.132/0001-05		
Endereço:	Rua Manoel Vilalobos 169,		
Cidade:	SÃO PAULO	Bairro:	Sapopemba
CEP:	03924-050	UF	SP

DADOS DO FABRICANTE

Razão Social	LBS DO BRASIL LTDA		
Nome Fantasia:	*****		
CNPJ:	01.597.132/0001-05		
Endereço:	Rua Manoel Vilalobos 169,		
Cidade:	São Paulo	Bairro:	Sapopemba
CEP:	03924-050	UF	SP

Marcelo
Antonio Martins

Assinado de forma digital por
Marcelo Antonio Martins
Dados: 2025.05.19 10:55:37
-03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMIÇÃO: 19/05/2025
VALIDADE: 19/05/2030
TRANSFÊRENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 19/05/2026
REVISÃO DO CERTIFICADO: 3

C.Ecoselo.001/2021

REFERÊNCIAS NORMATIVAS

ESCOPO:	MOBILIÁRIO/ MOVEIS DE ESCRITÓRIO E ESCOLAR
PORTARIA:	PORTARIA Nº 200, DE 29 DE ABRIL DE 2021 -Requisitos Gerais de Certificação de Produtos (RGCP)
Esquema de Certificação	PEC .01 - ROTULAGEM AMBIENTAL ECOSELO IDEAL OCP - RAC
NORMAS:	ABNT NBR ISO 14024:2022 - Rótulos e declarações ambientais Rotulagem ambiental Tipo I ABNT NBR ISO 14020:2002 - Rótulos e declarações ambientais Princípios Gerais

HISTÓRICO DE REVISÕES DO CERTIFICADO

MOTIVO	REVISÃO	DATA
Emissão do Certificado	0	11/06/2021
Atualização da NBR ISO 14024:2022	1	09/09/2022
Inclusão do modelo CJA 07/ABS e MDF	2	07/11/2024
Recertificação	3	19/05/2025

Notas importantes:

- Este Certificado atende a todos os requisitos previstos na regulamentação em vigor acima descrito e está de acordo com os relatórios de ensaios informados pelo laboratório responsável, estando vinculado ao contrato e ao escopo acima especificado, confirmando, portanto, a certificação, auditoria e ensaios;
- A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da IDEAL OCP previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.
- É obrigatório o uso do código de barras em todos os produtos listados neste certificado caso seja aplicado

Marcelo
Antonio Martins

Assinado de forma digital por
Marcelo Antonio Martins
Dados: 2025.05.19 10:55:55 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMIÇÃO: 19/05/2025
VALIDADE: 19/05/2030
TRANSFÊRENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 19/05/2026
REVISÃO DO CERTIFICADO: 3

C.Ecoselo.001/2021

ITEM	MARCA	Linha	(DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)
1	LBS DO BRASIL	OFFICE	ARMÁRIO EXTRA ALTO OFFICE - AEA
2			ARMÁRIO ALTO - AA
3			ARMÁRIO ALTO ESTANTE - AAE
4			ARMÁRIO BAIXO - AB
5			ARMÁRIO MÉDIO - AM
6			ARMÁRIO BAIXO ESTANTE ESCANINHO - ABEE
7			ARMÁRIO MÉDIO ESTANTE ESCANINHO - AMEE
8			ARMÁRIO ALTO ESTANTE ESCANINHO - AAEE
9			ARMÁRIO EXTRA ALTO ESTANTE ESCANINHO - AEEE
10			ARMÁRIO 2 CORPOS - AC
11			ARMARIO SUSPENSO OFFICE - AS
12			ARMARIO DE USO GERAL OFFICE - AUG
13			ARMARIO PARA PASTAS SUSPENSAS OFFICE - APS
14			ARMARIO PARA PASTA AZ OFFICE - APAZ
15			ARMARIO DE USO MISTO OFFICE - AUM
16			ARMARIO TROCADOR - AT
17			ARMÁRIO CARTOLINA - AC
18			GAVETEIRO FIXO - GF- 01, 02, 03
19			GAVETEIRO VOLANTE - GV- 03, 04
20			GAVETEIROVOLANTE PASTA SUSPENSA - GVP
21			MESA DE TRABALHO - MR 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 160, 180
22			MESA RETANGULAR REUNIÃO PLATAFORMA COM OU SEM GAVETEIRO - MRE
23			MESA DE REUNIÃO REDONDA - MRED
24			MESA DE TRABALHO DELTA/L COM E SEM GAVETEIRO - MDL 120, 140, 160, 180
25			MESA DE TRABALHO DELTA/L PENINSULA COM E SEM GAVATEIRO - MDL 120, 140, 160, 180
26			MESA ACESSIVEL - MRA
27			CADEIRA FIXA - CD08
28			CADEIRA FIXA - CD09
29			CADEIRA FIXA BASE 4 PÉS - CFB4D
30			CADEIRA FIXA BASE SKY - CFBS
31			CADEIRA FIXA DIÁLOGO - CFD
32			CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA - CPG
33			CADEIRA SECRETÁRIA GIRATÓRIA CAIXA - CSGC
34			CADEIRA SECRETARIA GIRATÓRIA - CSG
35			CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA - CEG
36			LONGARINA - LONG2

Marcelo
Antonio Martins

Assinado de forma digital
por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2025.05.19 10:56:13
-03'00'

MARCELO ANTÔNIO - DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

37	LBS DO BRASIL	OFFICE	LONGARINA – LONG3
38			LONGARINA – LONG4
39			LONGARINA – LONG5
40			ESTAÇÃO DE TRABALHO RETANGULAR - ETR
41			ESTAÇÃO DE TRABALHO CANTO -ETC
42			ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L - ETL
43			SUPERFÍCIE DE TRABALHO ANGULAR - STA
44			SUPERFÍCIE DE TRABALHO LINEAR - STL
45			QUADROS DIVISÓRIOS (BIOMBO) - QDB
46			DIVISÓRIA TIPO PAINEL - DTPA
47			DIVISÓRIA TIPO PAINEL - DTPB
48	DIVISÓRIA TIPO PAINEL - DTPM		
49	DIVISÓRIA TIPO PAINEL - DTPEA		
ITEM	MARCA	Linha	(DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)
01	LBS DO BRASIL	ESCOLAR	FNDE/FDE – CJA 01- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 01
02			FNDE/FDE – CJA 03- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 03
03			FNDE/FDE – CJA 04- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 04
04			FNDE/FDE – CJA 05- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 05
05			FNDE/FDE – CJA 06- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 06
06			FNDE/FDE – CJA 07- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 07
07			FNDE/FDE – CJA 01- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 01
08			FNDE/FDE – CJA 03- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 03
09			FNDE/FDE – CJA 04- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 04
10			FNDE/FDE – CJA 05- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 05
11			FNDE/FDE – CJA 06- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 06
12			FNDE/FDE – CJA 07- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 07
13			CADEIRA UNIVERSITARIA COM SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA – UNI – 01
14			CADEIRA UNIVERSITARIA COM SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA – SEDU 01
15			MESA MATERNAL INFANTIL DE REFEIÇÃO E ATIVIDADE – MAP - 04
16			MESA MATERNAL INFANTIL DE REFEIÇÃO E ATIVIDADE – MAP - 05
17			MESA MATERNAL INFANTIL DE REFEIÇÃO E ATIVIDADE – MAP - 06
18			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 04 - LUGARES
19			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 06 - LUGARES
20			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 08 - LUGARES
21			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 10 - LUGARES
22			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 12 - LUGARES
23	CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 04 - LUGARES		
24	CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 06 - LUGARES		
25	CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 08 - LUGARES		
26	CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 10 - LUGARES		
27	CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 12 - LUGARES		
28	CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 04 - LUGARES		
29	CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 06 - LUGARES		
30	CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 08 - LUGARES		
31	CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 10 - LUGARES		
32	CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 12 - LUGARES		

Marcelo
Antonio Martins

Assinado de forma digital
por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2025.05.19 10:56:34
-03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

Laudo Técnico Ergonômico

NR-17

14 DE SETEMBRO 2022.

FABRICANTE:

LBS DO BRASIL LTDA

Rua Manuel Vila Lobos, 169, Sapopemba, São Paulo, SP, CEP: 03924-050
Inscrita no CNPJ : 01.597.132/0001-05 e Inscrição Estadual : 114.808.335-110



RESOLUÇÃO

LBS DO BRASIL LTDA

Estabelecida à Rua Manuel Vila Lobos, 169 – Sapopemba - São Paulo – SP - CEP: 03924-050, por sua Diretora infra-assinada, em cumprimento à determinação legal, para MOBILIARIO GERAL através emissão do Laudo de Conformidade Ergonômica, resolve nomear a seguinte comissão técnica que procedeu a sua elaboração.

COMISSÃO

Jurandy Moraes Lima Jr.
Jurandy Moraes Lima Jr.
Engenheiro de Segurança do Trabalho

CREA n.º 0600619083 - CREA Nacional 2608306268 - Registro MTb: 7.000



São Paulo, 14 de setembro de 2.022

Lucineide Bezerra dos Santos
LUCINEIDE BEZERRA DOS SANTOS
PROPRIETÁRIA

CPF: 147.638.458-45 – RG: 23.072.070-5 – SSP/SP



Fundamentação Legal

Lei 6.514 de 22 de dezembro de 1977, da Portaria 3214/78, e em conjunto com a NR 17 - Ergonomia atualizada pela Portaria MTP n. 423 de 07/10/2021

“Laudo Técnico Ergonômico – NR-17,

Estabelecer as diretrizes e os requisitos que permitam a adaptação das condições de trabalho, as características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar conforto, segurança, saúde e desempenho eficiente no trabalho”.

3º Tabelião de Notas de Santo André - SP
Ailton Sartori - Tabelião Interino
Rua Dr. Albuquerque Lima, 70 - Centro
Fone/Fax: 4994-2477
e-mail: 3tabsantandre@uol.com.br

Reconheço por semelhança S/V Econ 01 o Soma de
JURANDY MORAES LIMA SANTOS

Selo: S10934AA685112
Dou fe, SANTO ANDRÉ, 16 de Setembro de 2022.
Em Testemunho da verdade.

ADRIANA BERNARDES - ESCRIVENTE U. R. 7, 43

126318
FIRMA 1
S10934AA0685112

Laudo Técnico Ergonômico

Eu, Jurandy Moraes Lima Jr., Engenheiro de Segurança do Trabalho
 CREA n.º 0600619083 - Registro MTb: 7.000 – CREA Nacional 2608306268

FUNDAMENTAÇÃO LEGAL

Lei 6.514 de 22 de dezembro de 1977, da Portaria 3214/78, e em conjunto com a NR 17 - Ergonomia atualizada pela Portaria MTP n. 423 de 07/10/2021,
 “Laudo Técnico Ergonômico – NR-17,
 Estabelecer as diretrizes e os requisitos que permitam a adaptação das condições de trabalho, as características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar conforto, segurança, saúde e desempenho eficiente no trabalho”.

Certifico para os devidos fins, que referente à relação de móveis ou mobiliários, da empresa, LBS DO BRASIL LTDA, situada à Rua Manuel Vila Lobos, 169, - Sapopemba - São Paulo, SP - CEP: 03924-050, - CNPJ: 01.597.132/0001-05 – Inscrição Estadual: 114.808.335-110, com relação aos móveis, segundo as características de cada linha abaixo mencionada, contidas nos respectivos Laudos.

Móveis Analisados:

ITEM	MARCA	Linha	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)
1			ARMÁRIO EXTRA ALTO OFFICE - AEA
2			ARMÁRIO ALTO – AA
3			ARMÁRIO ALTO ESTANTE – AAE
4			ARMÁRIO BAIXO – AB
5			ARMÁRIO MÉDIO – AM
6			ARMÁRIO BAIXO ESTANTE ESCANINHO - ABEE
7			ARMÁRIO MÉDIO ESTANTE ESCANINHO - AMEE
8			ARMÁRIO ALTO ESTANTE ESCANINHO - AEEE
9			ARMÁRIO EXTRA ALTO ESTANTE ESCANINHO - AEEE
10			ARMÁRIO 2 CORPOS – AC
11			ARMARIO SUSPENSO OFFICE – AS
12			ARMARIO DE USO GERAL OFFICE – AUG
13			ARMARIO PARA PASTAS SUSPENSAS OFFICE - APS
14			ARMARIO PARA PASTA AZ OFFICE - APAZ
15			ARMARIO DE USO MISTO OFFICE – AUM
16			GAVETEIRO FIXO - GF- 01, 02, 03
17			GAVETEIRO VOLANTE - GV- 03, 04
18	LBS DO BRASIL	OFFICE	GAVETEIRO VOLANTE PASTA SUSPENSA - GVP
19			MESA DE TRABALHO - MR 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 160, 180
20			MESA RETANGULAR REUNIÃO PLATAFORMA COM OU SEM GAVETEIRO - MRE
21			MESA DE REUNIÃO REDONDA – MRED
22			MESA DE TRABALHO DELTA/L COM E SEM GAVETEIRO - MDL 120, 140, 160, 180
23			MESA DE TRABALHO DELTA/L PENINSULA COM E SEM GAVATEIRO - MDL 120, 140, 160, 180
24			CADEIRA FIXA - CD08
25			CADEIRA FIXA - CD09
26			CADEIRA FIXA BASE 4 PÉS - CFB4D
27			CADEIRA FIXA BASE SKY – CFBS
28			CADEIRA FIXA DIÁLOGO - CFD
29			CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA – CPG

LAUDO TÉCNICO ERGONÔMICO

30		CADEIRA SECRETÁRIA GIRATÓRIA CAIXA - CSGC
31		CADEIRA SECRETARIA GIRATÓRIA – CSG
32		CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA – CEG
33		LONGARINA – LONG2

ITEM	MARCA	Linha	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)
34	LBS DO BRASIL	OFFICE	LONGARINA – LONG3
35			LONGARINA – LONG4
36			LONGARINA – LONG5
37			Estação de trabalho Retangular - ETR
38			Estação de trabalho canto -ETC
39			Estação de trabalho em L - ETL
40			Superfície de trabalho angular - STA
41			Superfície de trabalho linear - STL
42			Quadros divisórios (Biombo) - QDB
43			Divisória Tipo Painel - DTPA
44			Divisória Tipo Painel - DTPB
45			Divisória Tipo Painel - DTPM
46			Divisória Tipo Painel - DTPEA
47			Armário de Aço - PA90C
48			Armário de Aço – ACH
49			Armário de Aço - PA 120
50			Armário de Aço - PA 90
51			Armário de Aço - PA1000
52			Armário de Aço - PA 15.75
53			Armário de Aço - PA 15.90
54			Armário de Aço - PA 17.75
55			Armário de Aço - PA 17.90
56			Armário Estante Aço - EST.30
57			Armário Estante Aço – EST.42
58			Armário Estante Aço – EST.58
59			Armário Estante Aço – EJR.1700
60			Armário Estante Aço – EJR.1000
61			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF2C
62			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF3C
63			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF4C
64			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF2
65			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF3
66			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF4
67			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF2C*
68			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço – OF3C*
69			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço – OF4C*

70	LBS DO BRASIL	OFFICE	Armário Roupeiro Aço - GRP1INT
71			Armário Roupeiro Aço - GRP2
72			Armário Roupeiro Aço - GRP2.3
73			Armário Roupeiro Aço - GRP2INT
74			Armário Roupeiro Aço - GRP4
75			Armário Roupeiro Aço - GRP4.6
76			Armário Roupeiro Aço - GRP2.4
77			Armário Roupeiro Aço - GRP2.5
78			Armário Roupeiro Aço - GRP2.8
79			Armário Roupeiro Aço - GRP4.8
80			Armário Roupeiro Aço - GRP4.10
81			Armário Roupeiro Aço - GRP4.16
82			Armário Roupeiro Aço - GRP3INT
83			Armário Roupeiro Aço - GRP6
84			Armário Roupeiro Aço - GRP6.9
85			Armário Roupeiro Aço - GRP4NT
86			Armário Roupeiro Aço - GRP8
87			Armário Roupeiro Aço - GRP8.12
88			Armário Roupeiro Aço - GRP6.12
89			Armário Roupeiro Aço - GRP6.15
90			Armário Roupeiro Aço - GRP6.24
91			Armário Roupeiro Aço - GRP8.16
92			Armário Roupeiro Aço - GRP8.20
93			Armário Roupeiro Aço - GRP8.32

LAUDO TÉCNICO ERGONÔMICO

1			FNDE/FDE – CJA 01- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 01
2			FNDE/FDE – CJA 03- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 03
3			FNDE/FDE – CJA 04- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 04
4			FNDE/FDE – CJA 05- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 05
5			FNDE/FDE – CJA 06- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 06
6			FNDE/FDE – CJA 01- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 01
7			FNDE/FDE – CJA 03- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 03
8			FNDE/FDE – CJA 04- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 04
9			FNDE/FDE – CJA 05- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 05
10			FNDE/FDE – CJA 06- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 06
11			CADEIRA UNIVERSITARIA COM SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA – UNI – 01
12			CADEIRA UNIVERSITARIA COM SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA – SEDU 01
13			MESA MATERNAL INFANTIL DE REFEIÇÃO E ATIVIDADE – MAP - 04
14			MESA MATERNAL INFANTIL DE REFEIÇÃO E ATIVIDADE – MAP - 05
15			MESA MATERNAL INFANTIL DE REFEIÇÃO E ATIVIDADE – MAP - 06
16	LBS DO BRASIL	ESCOLAR	CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 04 - LUGARES
17			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 06 - LUGARES
18			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 08 - LUGARES
19			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 10 - LUGARES
20			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 12 - LUGARES
21			CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 04 - LUGARES
22			CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 06 - LUGARES
23			CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 08 - LUGARES
24			CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 10 - LUGARES
25			CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 12 - LUGARES
26			CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 04 - LUGARES
27			CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 06 - LUGARES
28			CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 08 - LUGARES
29			CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 10 - LUGARES
30			CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 12 - LUGARES

Declaro que o mobiliário por mim analisado encontra-se em conformidade com os Padrões técnicos e funcionais básicos de ergonomia, atendendo a Lei n.º 6.514 de 22 de dezembro de 1977, da Portaria n.º 3.214/78 e em conjunto com a NR-17 - Ergonomia, atualizada pela Portaria MTP n.º 423 de 07 de outubro de 2021 do "Laudo Técnico Ergonômico, estabelecer as diretrizes e os requisitos que permitam a adaptação das condições de trabalho, as características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar conforto, segurança, saúde e desempenho eficiente no trabalho."

Jurandy Moraes Lima Jr.
 Jurandy Moraes Lima Jr.

Engenheiro de Segurança do Trabalho

CREA n.º 0600619083 - CREA Nacional 2608306268 - Registro MTb: 7.000



3º Tabelião de Notas de Santo André - SP
 Ailton Sartori - Tabelião Interino
 Rua Dr. Albuquerque Lins, 70 - Centro
 Fone/Fax: 4994-2477
 e-mail: 3tab:santoandre@uol.com.br

Reconheço por semelhança S/V. Exon 01 firma de
 JURANDY MORAES LIMA JUNIOR
 Selo: S10934AA685113
 Dou fe, SANTO ANDRÉ, 14 de Setembro de 2022.
 Em Testemunho da verdade.

ADRIANA BERNARDES ESSEVERTE Vt. R\$7,43

FIRMA 1
 S10934AA0685113

f *l*

Av. Athos da Silveira Ramos, 274
CCMN/NCE - Bloco C
Cidade Universitária - Ilha do Fundão
Rio de Janeiro - RJ
CEP: 21941-916

ABERGO



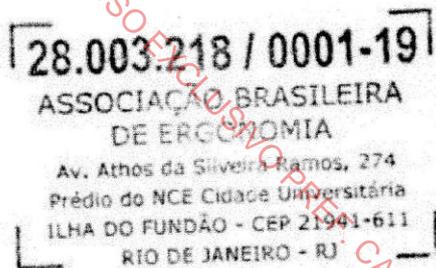
Associação
Brasileira
de Ergonomia

1671/2023

DECLARAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o Sr. **JURANDY MORAES LIMA JUNIOR**, CPF nº 451.910.188-34, faz parte do quadro social da **ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia**, na categoria Profissional e está regular com a anuidade.

Rio de Janeiro, 01 de março de 2023.



Valéria de Almeida Barros
Secretaria da ABERGO



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2026
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2025
REVISÃO DO CERTIFICADO: 03

CE-TM/IDEAL 01/2021

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICADO Nº	CE-TM/IDEAL 01/2021		Total de páginas	6
ESCOPO:	Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas	MODELO DE CERTIFICAÇÃO	Modelo 6	
NOME DA FAMÍLIA	Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas			
DADOS DO SOLICITANTE / DENTETOR DA LICENÇA				
Contrato (ideal)	PTM-01			
Razão Social:	LBS DO BRASIL LTDA			
Nome Fantasia:	*****			
CNPJ:	01.597.132/0001-05			
Endereço:	Rua Manoel Vila Lobos, 128			
Cidade:	São Paulo	Bairro:	Sapopemba	
CEP:	03924-050	UF	SP	
DADOS DO FABRICANTE				
Razão Social	LBS DO BRASIL LTDA			
Nome Fantasia:	*****	Pais:	Brasil	
CNPJ:	01.597.132/0001-05			
Endereço:	Rua Manoel Vila Lobos, 128			
Cidade:	São Paulo	Bairro:	Sapopemba	
CEP:	03924-050	UF	SP	

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2024.08.23
09:47:06 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMIÇÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2026
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2025
REVISÃO DO CERTIFICADO: 03

CE-TM/IDEAL 01/2021

REFERÊNCIAS NORMATIVAS

ESCOPO:	Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas	
PORTARIA:	Portaria Inmetro nº 200/2021 - RGCP	
ESQUEMA DE CERTIFICAÇÃO IDEAL:	PMC. 02	
NORMAS:	NBR 14951:2003 NBR 14847:2002 NBR 15156:2015 NBR 15158:2004 NBR 15185:2023	Sistemas de pintura em superfícies metálicas – Defeitos e correções Inspeção de serviços de pintura em superfícies metálicas – Procedimento Pintura industrial – Terminologia Limpeza de superfície de aço por compostos químicos Inspeção visual de superfícies de aço-carbono para pintura industrial
	NBR 17088:2023 NBR ISO 4628-3:2022	Corrosão por exposição em câmara de névoa salina Resultado - Tempo de exposição (3200 Hrs) Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento Resultado – Obtido: Grau de enferrujamento Obtido Ri 0 (Ri 0 = 0 % de área enferrujada)
	NBR 5841:2015	Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas Resultado – Obtido: Grau de empolamento Obtido d0 / t0 (d0 = Isento de bolhas/t0 = Isento de bolhas)
	NBR 8095:2015 NBR ISO 4628-3:2022	Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada Resultado – Obtido: Tempo de exposição (2200 horas) Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento Resultado – Obtido: Grau de enferrujamento Obtido Ri 0 (Ri 0 = 0 % de área enferrujada)
	NBR 5841:2015	Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas Resultado – Obtido: Grau de empolamento Obtido d0 / t0 (d0 = Isento de bolhas/t0 = Isento de bolhas)
	NBR 8096:1983 NBR ISO 4628-3:2022	Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio; Resultado – 30 ciclos (Cada ciclo corresponde a 24Hrs) Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação

Assinado de forma digital por
Marcelo Antonio Martins
Dados: 2024.08.23 09:47:38
-03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMIÇÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2026
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2025
REVISÃO DO CERTIFICADO: 03

CE-TM/IDEAL 01/2021

NORMAS:	
NBR 5841:2015	da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento Resultado - Grau de enferrujamento Obtido Ri 0 (Ri 0 = 0 % de área enferrujada) Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas Resultado – Grau de empolamento Obtido d0 / t0 (d0 = Isento de bolhas/t0 = Isento de bolhas)
ASTM D2794-93 (Rev. 2019)	Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto) Resultado – Obtido: Parâmetro Diâmetro da punção = Espessura da chapa = 0,80 mm Espessura do revestimento = 72 µm Altura do ponto extremidade de falha = 3 (76,2 mm) pol. (mm) Ponto de extremidade da falha = 0,0690 kg.m Tipo de deformação= Extrusão
ASTM D7091:2022	Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.
NBR 10443:2023	Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio Resultado – Obtido: Valor corrigido com o fator de correção = (µm) 90 Fator de redução da espessura estabelecido pela norma NBR 10443 (µm) 25
ASTM D3363:2022	Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis Resultado – Obtido: 6H Não apresentou ruptura ou marcação no filme. 5H Não apresentou ruptura ou marcação no filme. 4H Não apresentou ruptura ou marcação no filme. 3H Não apresentou ruptura ou marcação no filme. 2H Não apresentou ruptura ou marcação no filme.
NBR 11003:2023	Determinação da verificação da aderência da camada Resultado – Obtido: Parâmetro: Método utilizado - Metodo A – Corte X Classificação do destacamento de acordo com a largura do corte X0 = Nenhuma área da película destacada Classificação do destacamento de acordo com a interseção do corte Y0 = Nenhuma área da película destacada
NBR 10443:2023	Nenhuma Area da Pelicula Destacada
ASTM D3359:2023	Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio Determinação da verificação da aderência da camada. – Metodo A

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2024.08.23 09:48:02 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2026
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2025
REVISÃO DO CERTIFICADO: 03

CE-TM/IDEAL 01/2021

NORMAS:	ASTM D7091:2022	<p>Resultado – Obtido: Parâmetro - Obtido Método utilizado - ross-Cut Tape Test Força de adesão conforme - 55 gf/mm Classificação - 5A = 0% de destacamento</p> <p>Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.</p>
	ASTM D523:2018	<p>Método de teste padrão para Brilho especular</p> <p>Resultado – Obtido: Parâmetro Média das leituras de brilho Geometria do medidor (º) 60 Unidade ub Média 32 U ± 4,2</p>
	ASTM D1308:2020	<p>Standard Test Method for Effect of Household Chemicals on Clear and Pigmented Coating Systems (Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos)</p> <p>Método - Teste Spot Coberto</p> <p>Resultado – Obtido: Produto químico Tempo de exposição Água Destilada fria Tempo de exposição -16 Hrs - Conforme Água Destilada quente -16 Hrs – Conforme Sabão -16 Hrs – Conforme Álcool etílico 50% -16 Hrs - Conforme Vinagre 16 Hrs - Conforme Solução de sabão- 16 Hrs - Conforme Solução detergente- 16 Hrs – Conforme Fruta (Banana) -16 Hrs – Conforme Óleo vegetal -16 Hrs - Conforme Ketchup- 16 Hrs - Conforme Mostarda -16 Hrs - Conforme Café -16 Hrs – Conforme Cacau -16 Hrs – Conforme Chá -16 Hrs – Conforme Óleos e graxas lubrificantes - 16 Hrs – Conforme</p>

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2024.08.23 09:48:19 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMIÇÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2026
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2025
REVISÃO DO CERTIFICADO: 03

CE-TM/IDEAL 01/2021

NORMAS:	NBR 10443:2023 NBR 10545:2014	Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico Resultado – Obtido: Espessura da camada (Média) CP 1 – 68,1 µm CP – 67,77 µm Distância ao longo do eixo do cone a partir da menor extremidade - mm ± 0,1 Alongamento percentual obtido através do gráfico CP 1 – 30% e CP 2 – 30 % Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura 0,64 % CP 1 – 30% e CP 2 – 30 % Alongamento Final encontrado % ± 0,3 - CP 1 – 0,06 e CP 2 – 0,06 Ocoreências: Não apresentou trincas ou fissuras
	NBR 9209:1986	Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosforização. Resultado – Obtido: Parâmetro - Massa de fosfato Unid.g/m2, Obtido 0,85, U ± 0,00016
	JIS Z 2801:2010	(E) – Antibacterial products – Test for antibacterial activity and efficacy. Resultado – Obtido: Microrganismo Staphylococcus Aureus ATCC 6538 Inóculo Inicial (ufc/cm ²) (sem tratamento) 2,0 x 10 ⁴ Resultado (ufc/cm ²) (com tratamento) 1,7 x 10 ⁴ Atividade antibacteriana(1) (valor logaritmico) 8 Taxa de eliminação (%) 4140 Escherichia coli ATCC 8739 Inóculo Inicial (ufc/cm ²) (sem tratamento) 1,7 x 10 ⁴ Resultado (ufc/cm ²) (com tratamento) 1,1 x 10 ⁴ Atividade antibacteriana(1) (valor logaritmico) 6 Taxa de eliminação (%) 35,29 (1) Atividade Antibacteriana = Valor logaritmico do Inóculo Inicial - Valor logaritmico do Resultado
	NBR 7397:2016	Determinação da massa do revestimento por unidade de área. Resultado – Obtido: Parâmetro – Massa Unid. g/m2, obtido 135,30, U ± 0,03

LABORATÓRIO RESPONSÁVEL E Nº RELATÓRIOS

LABORATÓRIO:	Nº RELATÓRIOS	Situação
Falcão Bauer Centro Tecnológico de controle da Qualidade CRL-0137	MOV-382.413-1-24, MOV-382.413-2-24, MOV-382.413-3-24, MOV-382.413-4-24, MOV-382.413-5-24, MOV-382.413-6-24, MOV-382.413-7-24, MOV-382.413-8-24, MOV-382.413-9-24, MOV-382.413-10-24, MOV-382.413-11-24 e MOV-382.413-12-24	CONFORME
Falcão Bauer Centro Tecnológico de controle da Qualidade	Nº QUI/R-382.413/1/24	CONFORME

Assinado digitalmente por Marcelo Antonio Martins

Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
 Dados: 2024.08.23 09:48:34 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2026
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2025
REVISÃO DO CERTIFICADO: 03

CE-TM/IDEAL 01/2021

ISTÓRICO DE REVISÕES DO CERTIFICADO

MOTIVO	REVISÃO	DATA
Layout do Certificado	1	22/01/2022
Inclusão de Resultado dos Laudos	2	21/06/2023
Inclusão de Resultado dos Laudos	3	22/08/2024

Notas importantes:

- 1) Este Certificado atende a todos os requisitos previstos na regulamentação em vigor acima descrito e está de acordo com os relatórios de ensaios informados pelo laboratório responsável, estando vinculado ao contrato e ao escopo acima especificado, confirmando, portanto, a certificação, auditoria e ensaios;
- 2) A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da IDEAL OCP previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.
- 3) É obrigatório o uso do código de barras em todos os produtos listados nesta certificado caso seja aplicado;



Assinado de forma digital por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2024.08.23 09:48:51 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA NEUTRA

INTERESSADO: IDEAL OCP CERTIFICADORA EIRELI

Av. São Miguel, 4920
Jardim Continha
03870-100 – São Paulo - SP

FABRICANTE: LBS DO BRASIL LTDA

R. Manuel Vila Lobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo - SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268 / (11) 9 5198-1227
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com

LABORATÓRIO: L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA

Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Chapas metálicas utilizadas em Mobiliário Escolar/Conjuntos Individuais/Universitários/ Conjunto Coletivos/Refeitórios/ Mobiliário/Office Armário/Gaveteiros/Mesas/ Divisórias/Estantes/divisórias/Cadeiras.

Materiais recebidos no laboratório e liberados para ensaio em 12/12/2023.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio

NBR ISO 4628:2022 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina neutra

Parâmetro	Obtido
Tipo de ensaio	Névoa salina neutra
Norma utilizada para avaliação do produto	ABNT NBR 5841:2015 e ABNT NBR ISO 4628-3:2022
Tratamento de limpeza	Água corrente com temperatura inferior a 40°C
Tipo de proteção	Proteção das bordas expostas
Registro de qualquer anormalidade ou incidente ocorrido durante o ensaio	Não houve

Tempo de exposição (horas)	Grau de empoamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
24	d ₀ / t ₀	Ri 0
48	d ₀ / t ₀	Ri 0
72	d ₀ / t ₀	Ri 0
96	d ₀ / t ₀	Ri 0
168	d ₀ / t ₀	Ri 0
192	d ₀ / t ₀	Ri 0
216	d ₀ / t ₀	Ri 0
240	d ₀ / t ₀	Ri 0
264	d ₀ / t ₀	Ri 0
288	d ₀ / t ₀	Ri 0
312	d ₀ / t ₀	Ri 0
336	d ₀ / t ₀	Ri 0
360	d ₀ / t ₀	Ri 0
384	d ₀ / t ₀	Ri 0
408	d ₀ / t ₀	Ri 0
432	d ₀ / t ₀	Ri 0
456	d ₀ / t ₀	Ri 0
480	d ₀ / t ₀	Ri 0
504	d ₀ / t ₀	Ri 0
528	d ₀ / t ₀	Ri 0
552	d ₀ / t ₀	Ri 0
576	d ₀ / t ₀	Ri 0
600	d ₀ / t ₀	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
624	d0 / t0	Ri 0
648	d0 / t0	Ri 0
672	d0 / t0	Ri 0
696	d0 / t0	Ri 0
720	d0 / t0	Ri 0
744	d0 / t0	Ri 0
768	d0 / t0	Ri 0
792	d0 / t0	Ri 0
816	d0 / t0	Ri 0
840	d0 / t0	Ri 0
864	d0 / t0	Ri 0
888	d0 / t0	Ri 0
912	d0 / t0	Ri 0
936	d0 / t0	Ri 0
960	d0 / t0	Ri 0
984	d0 / t0	Ri 0
1008	d0 / t0	Ri 0
1032	d0 / t0	Ri 0
1056	d0 / t0	Ri 0
1080	d0 / t0	Ri 0
1104	d0 / t0	Ri 0
1128	d0 / t0	Ri 0
1152	d0 / t0	Ri 0
1176	d0 / t0	Ri 0
1200	d0 / t0	Ri 0
1224	d0 / t0	Ri 0
1248	d0 / t0	Ri 0
1272	d0 / t0	Ri 0
1296	d0 / t0	Ri 0
1320	d0 / t0	Ri 0
1344	d0 / t0	Ri 0
1368	d0 / t0	Ri 0
1392	d0 / t0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1416	d0 / t0	Ri 0
1440	d0 / t0	Ri 0
1464	d0 / t0	Ri 0
1488	d0 / t0	Ri 0
1512	d0 / t0	Ri 0
1536	d0 / t0	Ri 0
1560	d0 / t0	Ri 0
1584	d0 / t0	Ri 0
1608	d0 / t0	Ri 0
1632	d0 / t0	Ri 0
1656	d0 / t0	Ri 0
1680	d0 / t0	Ri 0
1704	d0 / t0	Ri 0
1728	d0 / t0	Ri 0
1752	d0 / t0	Ri 0
1776	d0 / t0	Ri 0
1800	d0 / t0	Ri 0
1824	d0 / t0	Ri 0
1848	d0 / t0	Ri 0
1872	d0 / t0	Ri 0
1896	d0 / t0	Ri 0
1920	d0 / t0	Ri 0
1944	d0 / t0	Ri 0
1968	d0 / t0	Ri 0
1992	d0 / t0	Ri 0
2016	d0 / t0	Ri 0
2040	d0 / t0	Ri 0
2064	d0 / t0	Ri 0
2088	d0 / t0	Ri 0
2112	d0 / t0	Ri 0
2136	d0 / t0	Ri 0
2160	d0 / t0	Ri 0
2184	d0 / t0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
2208	d0 / t0	Ri 0
2232	d0 / t0	Ri 0
2256	d0 / t0	Ri 0
2280	d0 / t0	Ri 0
2304	d0 / t0	Ri 0
2328	d0 / t0	Ri 0
2352	d0 / t0	Ri 0
2376	d0 / t0	Ri 0
2400	d0 / t0	Ri 0
2424	d0 / t0	Ri 0
2448	d0 / t0	Ri 0
2472	d0 / t0	Ri 0
2496	d0 / t0	Ri 0
2520	d0 / t0	Ri 0
2544	d0 / t0	Ri 0
2568	d0 / t0	Ri 0
2592	d0 / t0	Ri 0
2616	d0 / t0	Ri 0
2640	d0 / t0	Ri 0
2664	d0 / t0	Ri 0
2688	d0 / t0	Ri 0
2712	d0 / t0	Ri 0
2726	d0 / t0	Ri 0
2760	d0 / t0	Ri 0
2784	d0 / t0	Ri 0
2808	d0 / t0	Ri 0
2712	d0 / t0	Ri 0
2736	d0 / t0	Ri 0
2760	d0 / t0	Ri 0
2784	d0 / t0	Ri 0
2808	d0 / t0	Ri 0
2832	d0 / t0	Ri 0
2856	d0 / t0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
2880	d0 / t0	Ri 0
2904	d0 / t0	Ri 0
2928	d0 / t0	Ri 0
2952	d0 / t0	Ri 0
2976	d0 / t0	Ri 0
3000	d0 / t0	Ri 0
3024	d0 / t0	Ri 0
3048	d0 / t0	Ri 0
3072	d0 / t0	Ri 0
3096	d0 / t0	Ri 0
3120	d0 / t0	Ri 0
3144	d0 / t0	Ri 0
3168	d0 / t0	Ri 0
3192	d0 / t0	Ri 0
3200	d0 / t0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0 % de área enferrujada



Foto 2 – Amostra sem regiões de solda antes do ensaio



Foto 3 – Amostra sem regiões de solda após 3200 horas em exposição

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado entre 28/12/2023 e 09/05/2024.

São Paulo, 31 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código 70C5-0B34-3282-0CE9.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/70C5-0B34-3282-0CE9> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 70C5-0B34-3282-0CE9



Hash do Documento

5F34A7659DC2C75A64A93ECDE5BE6D9DC375839CC6002CFA86D101A481A25316

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 31/05/2024 é(são) :

- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) -
312.758.418-05 em 31/05/2024 16:24 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA MASSA DE FOSFATO

INTERESSADO: IDEAL OCP CERTIFICADORA EIRELI

Av. São Miguel, 4920
Jardim Continha
03870-100 – São Paulo - SP

FABRICANTE: LBS DO BRASIL LTDA

R. Manuel Vila lobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo - SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268 / (11) 9 5198-1227
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com

LABORATÓRIO: L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA

Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapas metálicas utilizadas em Mobiliário Escolar/Conjuntos Individuais/Universitários/ Conjunto Coletivos/Refeitórios/ Mobiliário/Office Armário/Gaveteiros/Mesas/ Divisórias/Estantes/divisórias/Cadeiras.

Materiais recebidos no laboratório e liberados para ensaio em 12/12/2023.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 9209:1986 – Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosfatização

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para determinação da massa da camada de fosfato

Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Massa de fosfato	g/m ²	0,85	± 0,00016

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 18/05/2024.

São Paulo, 31 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código B36A-D719-C94A-D3B8.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/B36A-D719-C94A-D3B8> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: B36A-D719-C94A-D3B8



Hash do Documento

17000989A257E2B54E8CAF79FCAE96307B375BA1ED75D78171A127C0FE78C284

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 31/05/2024 é(são) :

- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) -
312.758.418-05 em 31/05/2024 16:23 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE – SO₂

INTERESSADO: IDEAL OCP CERTIFICADORA EIRELI

Av. São Miguel, 4920
Jardim Continha
03870-100 – São Paulo - SP

FABRICANTE: LBS DO BRASIL LTDA

R. Manuel Vila Lobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo - SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268 / (11) 9 5198-1227
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com

LABORATÓRIO: L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA

Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Chapas metálicas utilizadas em Mobiliário Escolar/Conjuntos Individuais/Universitários/ Conjunto Coletivos/Refeitórios/ Mobiliário/Office Armário/Gaveteiros/Mesas/ Divisórias/Estantes/divisórias/Cadeiras.

Materiais recebidos no laboratório e liberados para ensaio em 12/12/2023.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2022 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código 19A6-9DD6-8E93-6CDD.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de corrosão por exposição dióxido de enxofre

Parâmetro	Obtido
Atmosfera	2,0 S
Duração dos ciclos	24 horas
Período	8 horas a $40 \pm 3^{\circ}\text{C}$ (Umidade Saturada)
	16 horas a temperatura ambiente
Volume de SO ₂	2,0 Litros
Descrição dos corpos de prova	Composição química: não declarado
	Forma: chapa
	Dimensões: não declarado
	Tipo de revestimento: não declarado
Interrupções do ensaio, motivos e duração	Sem interrupções
Método de limpeza utilizado	Água corrente

Tempo de exposição (ciclos)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1	d ₀ / t ₀	Ri 0
2	d ₀ / t ₀	Ri 0
3	d ₀ / t ₀	Ri 0
4	d ₀ / t ₀	Ri 0
5	d ₀ / t ₀	Ri 0
6	d ₀ / t ₀	Ri 0
7	d ₀ / t ₀	Ri 0
8	d ₀ / t ₀	Ri 0
9	d ₀ / t ₀	Ri 0
10	d ₀ / t ₀	Ri 0
11	d ₀ / t ₀	Ri 0
12	d ₀ / t ₀	Ri 0
13	d ₀ / t ₀	Ri 0
14	d ₀ / t ₀	Ri 0
15	d ₀ / t ₀	Ri 0
16	d ₀ / t ₀	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de exposição (ciclos)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
17	d0 / t0	Ri 0
18	d0 / t0	Ri 0
19	d0 / t0	Ri 0
20	d0 / t0	Ri 0
21	d0 / t0	Ri 0
22	d0 / t0	Ri 0
23	d0 / t0	Ri 0
24	d0 / t0	Ri 0
25	d0 / t0	Ri 0
26	d0 / t0	Ri 0
27	d0 / t0	Ri 0
28	d0 / t0	Ri 0
29	d0 / t0	Ri 0
30	d0 / t0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0 % de área enferrujada

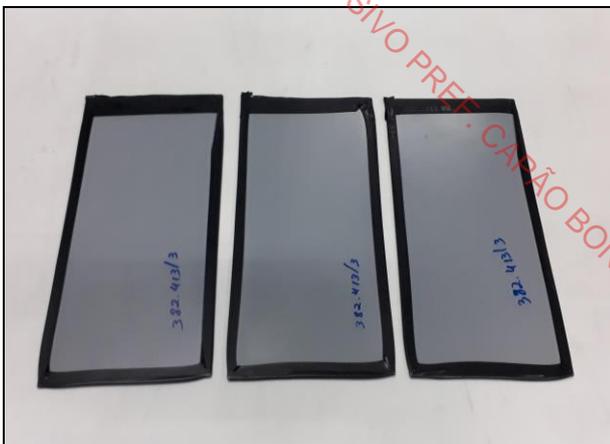


Foto 2 – Amostra sem regiões de solda antes do ensaio



Foto 3 – Amostra sem regiões de solda após 2200 horas em exposição

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado entre 28/12/2023 e 27/01/2024.

São Paulo, 31 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código 19A6-9DD6-8E93-6CDD.

USO EXCLUSIVO PREF. CAPÃO BONITO/SP PE 024/2025 - PROCESSO 5690/2025

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/19A6-9DD6-8E93-6CD0> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 19A6-9DD6-8E93-6CD0



Hash do Documento

14E22960DD256C5C804EAAE5878222BD88789CFBB915867CA39E808364966196

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 31/05/2024 é(são) :

- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) -
312.758.418-05 em 31/05/2024 16:24 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO
MATERIAL METÁLICO
ENSAIO DE ADERÊNCIA

INTERESSADO: IDEAL OCP CERTIFICADORA EIRELI

Av. São Miguel, 4920
Jardim Continha
03870-100 – São Paulo - SP

FABRICANTE: LBS DO BRASIL LTDA

R. Manuel Vila lobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo - SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268 / (11) 9 5198-1227
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com

LABORATÓRIO: L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA

Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapas metálicas utilizadas em Mobiliário Escolar/Conjuntos Individuais/Universitários/ Conjunto Coletivos/Refeitórios/ Mobiliário/Office Armário/Gaveteiros/Mesas/ Divisórias/Estantes/divisórias/Cadeiras.

Materiais recebidos no laboratório e liberados para ensaio em 12/12/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ABNT NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.

ABNT NBR 10443:2023 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D3359:2023 - Determinação da verificação da aderência da camada.

ASTM D7091:2022 – Standard Practice for Nondestructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to Ferrous Metals and Nonmagnetic, Nonconductive Coatings Applied to Non-Ferrous Metals

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de aderência da tinta conforme norma NBR 11003:2023.

Parâmetro	Obtido
Método utilizado	Método A – Corte em X
Classificação do descolamento de acordo com a largura do corte	X ₀ = Nenhuma área da película destacada
Classificação do descolamento de acordo com a interseção do corte	Y ₀ = Nenhuma área da película destacada

3.2. Ensaio de determinação da aderência conforme a Norma ASTM D3359:2023

Parâmetro	Obtido
Método utilizado	Cross-Cut Tape Test
Substrato empregado	Não declarado
Tipo de revestimento	Não declarado
Método de cura	Não declarado
Número de testes	1
Força de adesão conforme	55 gf/mm
Local onde foi realizado a força de adesão	L. A. Falcão Bauer
Fabricante da fita	Scotch
Lote	E120000673
Classificação	5A = 0% de descolamento

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 18/05/2024.

São Paulo, 31 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código AFF1-3C7F-860A-8365.

USO EXCLUSIVO PREF. CAPÃO BONITO/SP PE 024/2025 - PROCESSO 5690/2025

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/AFF1-3C7F-860A-8365> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: AFF1-3C7F-860A-8365



Hash do Documento

CE144BE235F5362388607F7A6CAC74B4C98F026A4990F75B39E30ABF4094451E

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 31/05/2024 é(são) :

- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) -
312.758.418-05 em 31/05/2024 16:24 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO

INTERESSADO: **IDEAL OCP CERTIFICADORA EIRELI**

Av. São Miguel, 4920
Jardim Continha
03870-100 – São Paulo - SP

FABRICANTE: **LBS DO BRASIL LTDA**

R. Manuel Vila lobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo - SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268 / (11) 9 5198-1227
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**

Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

02 (duas) amostras identificadas pelo interessado como: Chapas metálicas utilizadas em Mobiliário Escolar/Conjuntos Individuais/Universitários/ Conjunto Coletivos/Refeitórios/ Mobiliário/Office Armário/Gaveteiros/Mesas/ Divisórias/Estantes/divisórias/Cadeiras.

Materiais recebidos no laboratório e liberados para ensaio em 12/12/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 10443:2023 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

NBR 10545:2014 – Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da flexibilidade por mandril cônico

Parâmetro	Obtido
Identificação da tinta ou sistema de pintura	Não declarado
Identificação do substrato	Não declarado
Identificação da preparação do substrato	Não declarado
Método utilizado	Método B – Magneto indutivo e corrente parasitas
Instrumento de medição utilizado	Fabricante: Helmut Fischer GMBH
	Número de série do equipamento: 000085669
	Número de série da sonda: 0817SS0015
	Número de série da sonda: 0717GS0007
Patrimônio: FB-22039	
Método utilizado para ajustar o instrumento	Verificação contra películas-padrão
Fator de redução de espessura usado	25 µm
Temperatura do ambiente durante o ensaio	23,7 °C
Umidade do ambiente durante o ensaio	51,0 %
Responsável pela Medição	Roberta Lopes

Parâmetro	Unidade	U	Obtido	
			CP 1	CP 2
Temperatura do ambiente durante a realização do ensaio	°C	--	23,1	
Umidade do ambiente durante a realização do ensaio	%	--	51	
Espessura da camada (Média)	µm	--	68,1	67,7
Distância ao longo do eixo do cone a partir da menor extremidade	mm	± 0,1	0	0
Alongamento percentual obtido através do gráfico	%	--	30	30
Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura	%	--	0,06	0,06
Alongamento final encontrado	%	± 0,3	34,1	34,1
Ocorrências	--	--	Não apresentou trincas ou fissuras	

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br> e utilize o código 579A-C61E-F9F8-07AD.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaios realizados em 18/05/2024.

São Paulo, 31 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código 579A-C61E-F9F8-07AD.

USO EXCLUSIVO PREF. CAPÃO BONITO/SP PE 024/2025 - PROCESSO 5690/2025

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/579A-C61E-F9F8-07AD> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 579A-C61E-F9F8-07AD



Hash do Documento

2934D8EE14A93B7357D59B61883920570129CE78178C68BE7E9AAB5D83C8A1A8

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 31/05/2024 é(são) :

- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) -
312.758.418-05 em 31/05/2024 16:23 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DA CAMADA

INTERESSADO: IDEAL OCP CERTIFICADORA EIRELI

Av. São Miguel, 4920
Jardim Continha
03870-100 – São Paulo - SP

FABRICANTE: LBS DO BRASIL LTDA

R. Manuel Vila Lobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo - SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268 / (11) 9 5198-1227
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com

LABORATÓRIO: L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA

Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapas metálicas utilizadas em Mobiliário Escolar/Conjuntos Individuais/Universitários/ Conjunto Coletivos/Refeitórios/ Mobiliário/Office Armário/Gaveteiros/Mesas/ Divisórias/Estantes/divisórias/Cadeiras.

Materiais recebidos no laboratório e liberados para ensaio em 12/12/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Baurilândia - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br> e utilize o código F395-C345-8367-5AE6.

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 10443:2023 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas

Parâmetro	Obtido
Identificação da tinta ou sistema de pintura	Não declarado
Identificação do substrato	Não declarado
Identificação da preparação do substrato	Não declarado
Método utilizado	Método B – Magneto indutivo e corrente parasitas
Instrumento de medição utilizado	Fabricante: Helmut Fischer GMBH
	Número de série do equipamento: 000085669
	Número de série da sonda: 0817SS0015
	Número de série da sonda: 0717GS0007
Patrimônio: FB-22039	
Método utilizado para ajustar o instrumento	Verificação contra películas-padrão
Fator de redução de espessura usado	25 µm
Responsável pela Medição	Roberta Lopes

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauril - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br> e utilize o código F395-C345-8367-5AE6.

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Região	Ponto	Obtido					
		Individual	U	Medição pontual	Corrigido com o fator de correção	Média aritmética	U
1	1	91	± 2,9	97	72	± 90	± 4,2
	2	101	± 2,9				
	3	98	± 2,9				
2	4	94	± 2,9	96	71		
	5	93	± 2,9				
	6	101	± 2,9				
3	7	93	± 2,9	92	67		
	8	90	± 2,9				
	9	94	± 2,9				
4	10	77	± 2,9	84	59		
	11	80	± 2,9				
	12	97	± 2,9				
5	13	82	± 2,9	82	57		
	14	84	± 2,9				
	15	81	± 2,9				

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaios realizados em 18/05/2024.

São Paulo, 31 de maio de 2024.

L. A. FALÇÃO BAUER LTDA
 Centro Tecnológico de Controle da Qualidade


ROBERTA LOPES DOS SANTOS
 Supervisora de Laboratório

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauri - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br> e utilize o código F395-C345-8367-5AE6.

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos. Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br> e utilize o código F395-C345-8367-5AE6.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/F395-C345-8367-5AE6> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: F395-C345-8367-5AE6



Hash do Documento

82D80385A6E0A6EA23BE724DCD6A84CE57D7C5594AA3486D61B05FA1F191B48A

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 31/05/2024 é(são) :

- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) -
312.758.418-05 em 31/05/2024 16:24 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA

INTERESSADO: IDEAL OCP CERTIFICADORA EIRELI

Av. São Miguel, 4920
Jardim Continha
03870-100 – São Paulo - SP

FABRICANTE: LBS DO BRASIL LTDA

R. Manuel Vila Lobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo - SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268 / (11) 9 5198-1227
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com

LABORATÓRIO: L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA

Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Chapas metálicas utilizadas em Mobiliário Escolar/Conjuntos Individuais/Universitários/ Conjunto Coletivos/Refeitórios/ Mobiliário/Office Armário/Gaveteiros/Mesas/ Divisórias/Estantes/divisórias/Cadeiras.

Materiais recebidos no laboratório e liberados para ensaio em 12/12/2023.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO

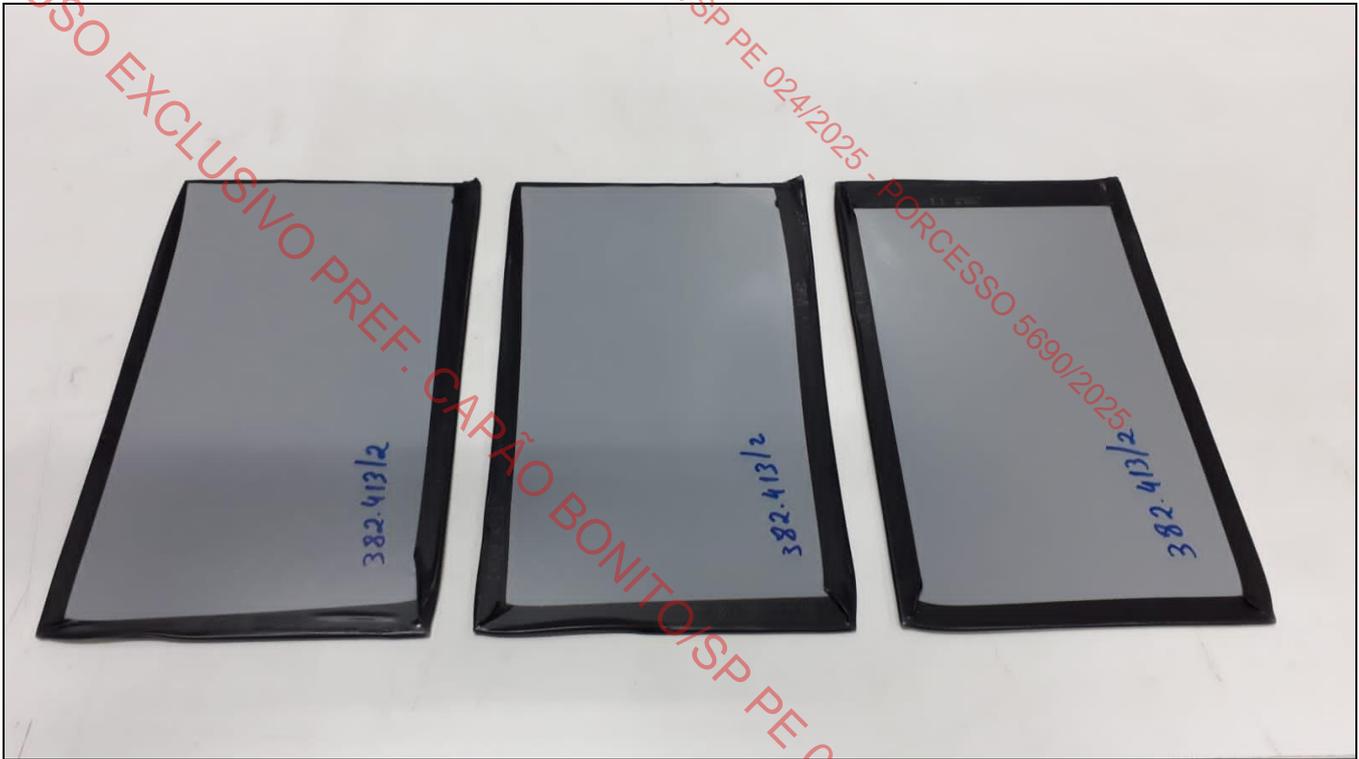


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - método de ensaio

NBR ISO 4628:2022 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
600	d0 / t0	Ri 0
624	d0 / t0	Ri 0
648	d0 / t0	Ri 0
672	d0 / t0	Ri 0
696	d0 / t0	Ri 0
720	d0 / t0	Ri 0
744	d0 / t0	Ri 0
768	d0 / t0	Ri 0
792	d0 / t0	Ri 0
816	d0 / t0	Ri 0
840	d0 / t0	Ri 0
864	d0 / t0	Ri 0
888	d0 / t0	Ri 0
912	d0 / t0	Ri 0
936	d0 / t0	Ri 0
960	d0 / t0	Ri 0
984	d0 / t0	Ri 0
1008	d0 / t0	Ri 0
1032	d0 / t0	Ri 0
1056	d0 / t0	Ri 0
1080	d0 / t0	Ri 0
1104	d0 / t0	Ri 0
1128	d0 / t0	Ri 0
1152	d0 / t0	Ri 0
1176	d0 / t0	Ri 0
1200	d0 / t0	Ri 0
1224	d0 / t0	Ri 0
1248	d0 / t0	Ri 0
1272	d0 / t0	Ri 0
1296	d0 / t0	Ri 0
1320	d0 / t0	Ri 0
1344	d0 / t0	Ri 0
1368	d0 / t0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1392	d0 / t0	Ri 0
1416	d0 / t0	Ri 0
1440	d0 / t0	Ri 0
1464	d0 / t0	Ri 0
1488	d0 / t0	Ri 0
1512	d0 / t0	Ri 0
1536	d0 / t0	Ri 0
1560	d0 / t0	Ri 0
1584	d0 / t0	Ri 0
1608	d0 / t0	Ri 0
1632	d0 / t0	Ri 0
1656	d0 / t0	Ri 0
1680	d0 / t0	Ri 0
1704	d0 / t0	Ri 0
1728	d0 / t0	Ri 0
1752	d0 / t0	Ri 0
1776	d0 / t0	Ri 0
1800	d0 / t0	Ri 0
1824	d0 / t0	Ri 0
1848	d0 / t0	Ri 0
1872	d0 / t0	Ri 0
1896	d0 / t0	Ri 0
1920	d0 / t0	Ri 0
1944	d0 / t0	Ri 0
1968	d0 / t0	Ri 0
1992	d0 / t0	Ri 0
2016	d0 / t0	Ri 0
2040	d0 / t0	Ri 0
2064	d0 / t0	Ri 0
2088	d0 / t0	Ri 0
2112	d0 / t0	Ri 0
2136	d0 / t0	Ri 0
2160	d0 / t0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
2184	d0 / t0	Ri 0
2200	d0 / t0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0 % de área enferrujada

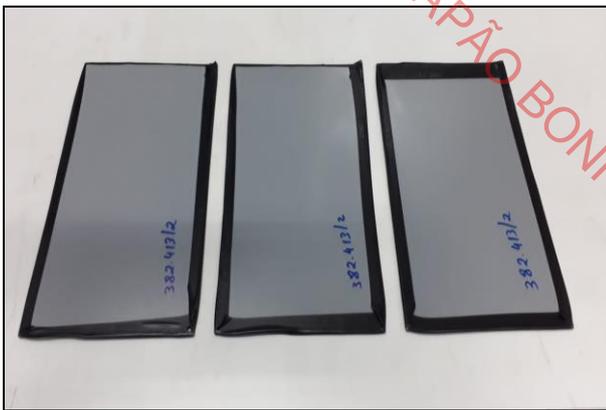


Foto 2 – Amostra sem regiões de solda antes do ensaio



Foto 3 – Amostra sem regiões de solda após 2200 horas em exposição

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado entre 28/12/2023 e 29/03/2024.

São Paulo, 31 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/5A47-5870-43D2-B657> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 5A47-5870-43D2-B657



Hash do Documento

287E6A8B70B464AB06DA204137BD14E11BE72609EF2E8B3F7469B3027C7B3514

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 31/05/2024 é(são) :

- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) -
312.758.418-05 em 31/05/2024 16:24 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE DUREZA DE FILME POR TESTE DE LÁPIS

INTERESSADO: **IDEAL OCP CERTIFICADORA EIRELI**
Av. São Miguel, 4920
Jardim Continha
03870-100 – São Paulo - SP

FABRICANTE: **LBS DO BRASIL LTDA**
R. Manuel Vila Lobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo - SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268 / (11) 9 5198-1227
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**
Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

04 (quatro) amostras identificadas pelo interessado como: Chapas metálicas utilizadas em Mobiliário Escolar/Conjuntos Individuais/Universitários/ Conjunto Coletivos/Refeitórios/ Mobiliário/Office Armário/Gaveteiros/Mesas/ Divisórias/Estantes/divisórias/Cadeiras.

Materiais recebidos no laboratório e liberados para ensaio em 12/12/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauril - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br> e utilize o código 0ED8-751E-8A85-0F1F.

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D3363:2022 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de avaliação da dureza ao lápis conforme a norma ASTM D3363:2022

Parâmetro	Obtido
Resistência à goiva	4H
Resistência ao arranhão	3H
Fabricante do lápis	ASTRIA
Lote dos lápis	9002592860155
Grau de dureza dos lápis	3H, 4H, 5H e 6H
Qualquer desvio das condições padrão, incluindo rugosidade no acabamento	Não houve

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaios realizados em 18/05/2024.

São Paulo, 31 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/0ED8-751E-8A85-0F1F> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 0ED8-751E-8A85-0F1F



Hash do Documento

2FB9A06246BC6B1369C798B14440635FA021A04C10B91AAF90EE9FF14FCAC025

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 31/05/2024 é(são) :

- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) -
312.758.418-05 em 31/05/2024 16:24 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DO BRILHO

INTERESSADO: **IDEAL OCP CERTIFICADORA EIRELI**

Av. São Miguel, 4920
Jardim Continha
03870-100 – São Paulo - SP

FABRICANTE: **LBS DO BRASIL LTDA**

R. Manuel Vila lobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo - SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268 / (11) 9 5198-1227
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**

Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapas metálicas utilizadas em Mobiliário Escolar/Conjuntos Individuais/Universitários/ Conjunto Coletivos/Refeitórios/ Mobiliário/Office Armário/Gaveteiros/Mesas/ Divisórias/Estantes/divisórias/Cadeiras.

Materiais recebidos no laboratório e liberados para ensaio em 12/12/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D523:2018 – Standard Test Method for Specular Gloss

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para determinação do brilho da superfície

Geometria	Unidade	Valor médio obtido	U
60°	ub	24	± 4,1

Equipamentos
Medidor de brilho (Fabricante BYK nº serie 1064383)
Padrão de brilho (nº serie 1064383 nº Cat 4442)

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 18/05/2024.

São Paulo, 31 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/7610-AB5D-DC3B-4F96> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 7610-AB5D-DC3B-4F96



Hash do Documento

88202FA4F83AD21F32B49EC98F9614A9CA5AB563654338AB18F20CBE54C2D07D

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 31/05/2024 é(são) :

- Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) -
312.758.418-05 em 31/05/2024 16:23 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital





IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMIÇÃO: 29/11/2021
VALIDADE: 29/11/2026
TRANSFÊRENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 29/11/2024
REVISÃO DO CERTIFICADO: 00

CE-FTB/IDEAL-00001/21-01

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICADO Nº	CE-FTB/IDEAL-00001/21-01	Total de páginas	2
ESCOPO:	MÓVEIS COM PREDOMINÂNCIA EM MADEIRA	MODELO DE CERTIFICAÇÃO	<u>Modelo 5</u>
NOME DA FAMÍLIA	LBS - OFFICE/DINA OFFICE/ ESCOLAR		
DADOS DO SOLICITANTE / DENTETOR DA LICENÇA			
Contrato (ideal)	01/21		
Razão Social:	LBS DO BRASIL LTDA		
Nome Fantasia:	*****		
CNPJ:	01.597.132/0001-05		
Endereço:	R MANUEL VILALOBOS, 169		
Cidade:	SAO PAULO	Bairro:	JARDIM DONA SINHA
CEP:	03.924-050	UF	SP
DADOS DO FABRICANTE			
Razão Social	LBS DO BRASIL LTDA		
Nome Fantasia:	*****	Pais:	Brasil
CNPJ:	01.597.132/0001-05		
Endereço:	R MANUEL VILALOBOS, 169		
Cidade:	SAO PAULO	Bairro:	JARDIM DONA SINHA
CEP:	03.924-050	UF	SP

Assinado de forma digital por
Marcelo Antônio Martins
Dados: 2021.11.29 10:25:30 -01'00'
Marcelo Antônio
Diretor Executivo



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMIÇÃO: 29/11/2021
VALIDADE: 29/11/2026
TRANSFÊRENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 29/11/2024
REVISÃO DO CERTIFICADO: 00

CE-FTB/IDEAL-00001/21-01

REFERÊNCIAS NORMATIVAS

ESCOPO:	Móveis Corporativos/escolar - Madeira - Fita de borda/Formaldeído /Determinação do efeito de produtos químicos domésticos
PORTARIA:	PORTARIA Nº 200, DE 29 DE ABRIL DE 2021 -Requisitos Gerais de Certificação de Produtos (RGCP)
NORMAS:	NBR 16332 DE 12/2014 – Móveis de madeira – Fita de borda e suas aplicações - (anexo A e B) NBR 14810-2:2018 – Painéis de partículas de média densidade – parte 2 - (anexo F e I) NBR 15316-2:2019 – Painéis de fibras de média densidade – parte 2: ASTM D1308:2020 – Determinação do efeito de produtos químicos domésticos

HISTÓRICO DE REVISÕES DO CERTIFICADO

MOTIVO	REVISÃO	DATA
Emissão do Certificado	0	29/11/2021

Notas importantes:

- Este Certificado atende a todos os requisitos previstos na regulamentação em vigor acima descrito e está de acordo com os relatórios de ensaios informados pelo laboratório responsável, estando vinculado ao contrato e ao escopo acima especificado, confirmando, portanto, a certificação, auditoria e ensaios;
- A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da IDEAL OCP previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.
- É obrigatório o uso do código de barras em todos os produtos listados neste certificado caso seja aplicado

ITEM	MARCA	MODELO (Designação Comercial)	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)
1	LBS DO BRASIL	Móveis Corporativos para escritório	Armários – linha LBS Office Gaveteiros – linha LBS Office Mesas – linha LBS Office Assentos Múltiplos (Longarina) com braço – linha LBS Office
2	LBS DO BRASIL	Móveis Escolares	Cadeiras escolares com superfície de trabalho acoplada - linha LBS Escolar Conjuntos Refeitórios - linha LBS Escolar Mesas Maternal/Infantil de Refeição/Atividade - linha LBS Escolar Conjuntos Individual/coletivos/professor/uso múltiplo - linha LBS Escolar Mesas Acessível - linha LBS Escol

Assinado de forma digital por
Marcelo Antonio Martins
Dados: 2021.11.29 10:25:30 -01'00'

Marcelo Antônio
Diretor Executivo