

CLIENTE: \_\_\_\_\_  
 PRODUTO: \_\_\_\_\_ N° da NOTA FISCAL: \_\_\_\_\_  
 CERTIFICADO: **MaDePan Cru e MaDePlac BP (Standard)** IDIOMA: 

**Certificamos que o produto atende às especificações e metodologias constantes na norma ABNT NBR 14810-2 e NBR 15761**

**VARIÁVEIS**

**CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS**

		9,0 - 10,0	11,0 - 12,7	15,0 - 18,0	19,0 - 20,0	22	25	28	30,0 - 32,0	36	
<b>Panel Cu</b>	Espessura Nominal (e)	mm	9,0 - 10,0	11,0 - 12,7	15,0 - 18,0	19,0 - 20,0	22	25	28	30,0 - 32,0	36
	Densidade	kg/m <sup>3</sup>	670	620	610	600	595	595	595	580	575
	Resistência Tração Perpendicular (Média Min.)	N/mm <sup>2</sup>	4,1	4,1	3,6	3,6	3,1	3,1	2,6	2,6	2,1
	Resistência à Flexão (Média Min.)	N/mm <sup>2</sup>	112	112	112	112	107	107	97	97	87
	Módulo de Elasticidade (Média Min.)	N/mm <sup>2</sup>	18355	18355	16315	16315	15296	15296	13766	13766	12237
	Resistência Tração Perpendicular - Teste Cíclico - (Média Min.)	N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Resistência Tração Superficial - (Média Min.)	N/mm <sup>2</sup>	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2
	Inchamento 24 h - (Média Máx.)	%	22	22	22	22	18	18	18	18	16
	Inchamento - Teste Cíclico - (Média Máx.)	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Tolerância sobre Densidade Nominal - Média	%	6	6	6	6	3	3	3	3	3
	Umidade Residual - Média	%	5 - 13	5 - 13	5 - 13	5 - 13	5 - 13	5 - 13	5 - 13	5 - 13	5 - 13
	Emissão de Formoldeído - E2	mg/100g	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Emissão de Formoldeído - E1	mg/100g	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8
	Emissão de Formoldeído - CARB/EPA	ppm	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
	Emissão de Formoldeído	Outra Classe	Sob demanda	Sob demanda							
	Variação de Espessura - Máximo	mm	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3	± 0,3
	Comprimento e Largura - Máximo	mm/m	± 2,0, Máximo 5,0mm	± 2,0, Máximo 5,0mm							
	Esquadro - Máximo	mm/m	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0	≤ 2,0
Retilidade - Máximo	mm/m	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	
Índice de propagação de chama (NBR 9442)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Densidade específica óptica máxima de fumaça (ASTM E662)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Classificação IT-10 (Corpo de Bombeiros Estado de São Paulo)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	
<b>Revestimento BP</b>	Brilho - Médio	(UB)	Conforme textura pré aprovada pelo cliente								
	Resistência a alta temperatura - Média Mínima	Classe	Efeito Moderado								
	Resistência a abrasão - Unicolor - Média Mínima	Ciclos	300	300	300	300	300	300	300	300	
	Resistência a abrasão - Madeirado - Média Mínima	Ciclos	70	70	70	70	70	70	70	70	
	Impacto - Trinca - Média Mínima	mm	400	400	400	400	400	400	400	400	
	Resistência a agentes manchadores - Média Mínima	Classe	Efeito Leve								
	Resistência ao Arrancamento - Média Mínima	kg/m <sup>3</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Adesão - Média Mínima	%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Emissão de Formoldeído - E1	mg/m <sup>3</sup> h	≤ 3,5 (método Gas Analysis - produto com duas faces revestidas)	≤ 3,5 (método Gas Analysis - produto com duas faces revestidas)	≤ 3,5 (método Gas Analysis - produto com duas faces revestidas)	≤ 3,5 (método Gas Analysis - produto com duas faces revestidas)	≤ 3,5 (método Gas Analysis - produto com duas faces revestidas)	≤ 3,5 (método Gas Analysis - produto com duas faces revestidas)	≤ 3,5 (método Gas Analysis - produto com duas faces revestidas)	≤ 3,5 (método Gas Analysis - produto com duas faces revestidas)	≤ 3,5 (método Gas Analysis - produto com duas faces revestidas)	

Os valores indicados neste Certificado de Qualidade referem-se a valores médios obtidos em testes laboratoriais realizados pela Duratex, segundo normas e metodologias citadas. Portanto, poderá haver pequenas variações nestes valores em testes reproduzidos em outros laboratórios e sob outras condições.

**PARA MAIORES INFORMAÇÕES:**

Telefone: 0800 7703872 - duratex.responde@duratex.com.br  
 Contatar Sr. Laerte Rossi.  
 Telefone: (14) 3262 - 8461. E-mail: laerte.rossi@duratex.com.br

Responsável Técnico:  
**FRANCISCO JORGE PEDROSO JUNIOR**  
 (Gerente de Desenvolvimento Tecnológico)