



Conjunto Escolar ABS CJA 06 Adulto

Descrição:

- Tamanho do aluno: 146 a 176 cm
- Tampo: ABS
- Assento e encosto: Em polipropileno

MESA: Tampo em ABS. Porta-livros em polipropileno injetado na cor CINZA. Estrutura: Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi na cor CINZA; Tubos de aço 29x58mm, 1 ½", 1 ¼". Ponteiros e sapatas em polipropileno injetadas na cor AZUL.

CADEIRA: Assento e encosto injetado na cor AZUL; Medidas: Assento Larg 40cm x Pro 43cm Encosto: Larg 39,6cm x Alt 19,8cm. Altura do piso ao chão 46cm, modelo empilhável. Estrutura em tubo de aço, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Pintura em tinta em pó híbrida Epóxi na cor CINZA.

Cores Disponíveis:



OBS: TODO E QUALQUER PEDIDO É FEITO SOB ENCOMENDA, MEDIDAS, ESPESSURAS, TIPO DE MATERIAL E QUANTIDADE.



CERTIFICADO DA CONFORMIDADE

N.º 40/MOV-ESC-01/2022

O A-TEST CERTIFICADORA CERTIFICA A EMPRESA

SOLICITANTE/FABRICANTE
Razão Social: DQUALITTY IND COM DE MOVEIS LTDA/ ME
Nome Fantasia: DQUALITTY
CNPJ: 20.894.966/0001-27
Endereço: Rua B n.º 154 – Distrito Industrial – Guanambi/BA
CEP 46430-000

CONTRATO N.º

40/MOV-ESC/2022
MODELO 05

AUDITORIA DATA

22/02/2024

EMISSAO / VALIDADE

Emissão:06/02/2024
Validade: 05/02/2027

PRODUTO

MOVEIS ESCOLARES

Móveis Escolares - Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual

ESCOPO

PORTARIA INMETRO n.º 401, DE 28 DE DEZEMBRO DE 2020
Móveis Escolares - Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual

NORMA APLICAVEL

ABNT NBR 14006:2008



Produto Certificado

Marca	Designação Comercial do Modelo	Classe dimensional / Versão	Descrição Técnica do Modelo	Código de Barras
DQUALITTY	Conjunto aluno FDE/FNDE	CJA 01B	Conjunto Aluno composto de 1 (uma) unidade de mesa e de 1 (uma) de cadeira no tamanho 01. Mesa com tampo injetado em ABS. Cor LARANJA. FAIXA DE ESTATURA: de 0,93m a 1,16m.	N/A
		CJA 03B	Conjunto Aluno composto de 1 (uma) unidade de mesa e de 1 (uma) de cadeira no tamanho 03. Mesa com tampo injetado em ABS, com porta-livros injetado em polipropileno. Cor AMARELO. FAIXA DE ESTATURA: de 1,19m a 1,42m.	
		CJA 04B	Conjunto Aluno composto de 1 (uma) unidade de mesa e de 1 (uma) de cadeira no tamanho 04. Mesa com tampo injetado em ABS, com porta-livros injetado em polipropileno. Cor VERMELHO. FAIXA DE ESTATURA: de 1,33m a 1,59m.	
		CJA 05B	Conjunto Aluno composto de 1 (uma) unidade de mesa e de 1 (uma) de cadeira no tamanho 05. Mesa com tampo injetado em ABS, com porta-livros injetado em polipropileno. Cor VERDE. FAIXA DE ESTATURA: de 1,46m a 1,76m.	
		CJA 06B	Conjunto Aluno composto de 1 (uma) unidade de mesa e de 1 (uma) de cadeira no tamanho 06. Mesa com tampo injetado em ABS, com porta-livros injetado em polipropileno. Cor AZUL. FAIXA DE ESTATURA: de 1,59m a 1,88m.	

Laboratório de Ensaio

Razão social	Relatório de ensaio	Data	Relatório de ensaio	Data
LABCHAIR CRL 0430	234478-01	08/01/2024	234478-06	29/12/2023
	234478-02	29/12/2023	234478-07	29/12/2023
	234478-03	29/12/2023	234478-08	29/12/2023
	234478-04	29/12/2023	234478-09	29/12/2023
	234478-05	29/12/2023	234478-10	29/12/2023

Informações adicionais:	Não Consta		
Histórico de revisões			
Revisão n.º	Data:	Alteração:	Nota:
00	06/02/2024	Não Consta	A última revisão cancela e substitui anteriores

Ronildo J. P. Morais
Diretor Executivo



Documento assinado digitalmente
RONILDO JOSE PEREIRA MORAIS
Data: 06/02/2024 09:39:42-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Nota 1: "A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações do A-TEST Certificadora sob C.N.P.J.: 38.150.639/0001-26 previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro".
Nota 2: "Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 01 a 01

A-TEST Certificações Inspeções
Organismo de Certificação de Produto
C.N.P.J.: 38.150.639/0001-26
Av. Brigadeiro Luís Antônio, nº 3097, 6º andar conj. 601.
São Paulo/SP Brasil CEP 01401-000
Site: www.atestcert.com.br
e-mail: atest@atestcert.com.br





DECLARAÇÃO DE AUTORIZAÇÃO

PREFEITURA MUNICIPAL DE CAPÃO BONITO/ SP
REF.: **PREGÃO ELETRONICO SRP N° 024/2025**

A empresa **DQUALITY IND. COM. DE MOVEIS LTDA**, inscrita no CNPJ sob o nº 20.894.966/0001 - 27, com sua sede na Rua B, Distrito Industrial, N° 154 - Distrito Industrial, CEP: 46.430-000 – Guanambi/BA, vem por meio deste DECLARAR que somente a empresa W TEDESCO REFRIGERACAO LTDA, inscrita no CNPJ sob o nº 20.121.311/0001-16, tem autorização para fazer uso da nossa marca, certificado e laudo no processo licitatório mencionado acima.

Guanambi/Ba, 15 de maio de 2025.

CARLOS ANDRE
PEREIRA
NEVES:26501803829

Assinado de forma digital
por CARLOS ANDRE PEREIRA
NEVES:26501803829

DQUALITY IND COM DE MOVEIS LTDA

CNPJ: 20.894.966/0001-27

CARLOS ANDRÉ PEREIRA NEVES

Representante Legal





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE N.º 66/PROC-PINTURA/2023

O A-TEST CERTIFICA E DA CONCESSÃO PARA
OSTENTA A MARCA A-TEST SOBRE O
PRODUTO/SERVIÇO DA EMPRESA:

Razão Social: DQUALITY IND COM DE
MOVEIS LTDA/ ME

Nome Fantasia: DQUALITY

CNPJ: 20.894.966/0001-27

Endereço: Rua B n.º 154 – Distrito Industrial –
Guanambi/BA CEP 46430-000

CONTRATO N.º / MODELO DE CERTIFICAÇÃO

66/MOV-ESC/2023

MODELO 05

(AUDITORIA DO SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE, AMOSTRAGEM, ENSAIOS INICIAL E PERIÓDICOS)

AUDITORIA DATA

02/02/2024

EMISSÃO / VALIDADE

Emissão: 15/05/2024

Validade: 14/05/2027

SERVIÇO

PROCESSO DE PINTURA

Processo de preparação e pintura em superfícies metálicas

ESCOPO

Avaliação da conformidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas

PROCEDIMENTO/NORMA APLICÁVEL

PI-PPE 01 rev. 00 Avaliação da conformidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas.



RELATORIOS DE ENSAIOS

Ensaio/ Norma técnica	Data	Resultado
1 Relatório de Ensaio nº MOV/385.209/1/24 Corrosão por exposição à névoa salina 400 Horas - ABNT NBR 17088	09/05/2024	d0 t0 Ri 0
2 Relatório de Ensaio nº 385.209-4-24 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada 400 horas - ABNT NBR 8095	09/05/2024	d0 t0 Ri 0
3 Relatório de Ensaio nº 385.209-5-24 Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - ABNT NBR 8096	09/05/2024	d0 t0 Ri 0
4 Relatório de Ensaio nº 385.209-3-24 Determinação da aderência da tinta - ABNT NBR 11003	09/05/2024	X0 e Y0 = Nenhuma área da película destacada
5 Relatório de Ensaio nº 385.209-9-24 Determinação do Brilho de superfície - ASTM D 523	09/05/2024	60º 22
6 Relatório de Ensaio nº 385.209-7-24 Determinação da Dureza ao Lápis em Tinta Aplicada - ASTM D 3363	09/05/2024	Qualquer desvio das condições padrão, incluindo rugosidade no acabamento = Não houve
7 Relatório de Ensaio nº MOV/385.209/2/24 Medição Não Destrutiva de Espessura de Camada Seca de Revestimentos Aplicados em Base Ferrosa - ASTM D 7091 / NBR 10443	25/04/2024	Média Aritmética (µm) 89
8 Relatório de Ensaio nº 385.209-8-24 Resistência de Revestimentos Orgânicos para os Efeitos de Deformação Rápida (Impacto) - ASTM D 2794	09/05/2024	relatado
9 Relatório de Ensaio nº 385.209-6-2 Determinação da flexibilidade por mandril cônico - ABNT NBR 10545:2014	28/04/2024	Não apresentou trincas ou fissuras
10 Relatório de Ensaio nº 385.209-11-24 Resistência a tensão por flexão do assento e encosto - ISO 178:2010	09/05/2024	Relatado
11- Relatório de Ensaio nº 385.209/10/24 Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosfatização NBR 9209:1986	09/05/2024	1,02 g/m2

Laboratório de Ensaio = FB CRL 1307 e 003 Rede Brasileira de Laboratórios de Ensaio - RBLE

Revisão n.º	Data:	Alteração:	Nota:
00	15/05/2024	Não Consta	A última revisão cancela e substitui anteriores

Informações adicionais:

- Este certificado aplica-se ao processo idêntico ao protótipo/inicial avaliado e certificado, manufaturados na(s) unidade(s) fabril(is) mencionada(s) neste certificado, sendo este válido apenas para processo fabricados/produtos e durante a vigência deste certificado estarão cobertas por esta certificação.
- Qualquer alteração no processo/serviço, incluindo a marcação, invalidará o presente certificado, salvo se o solicitante informar por escrito à A-TEST Certificações Inspeções sobre esta modificação, a qual procederá à avaliação e decidirá quanto à continuidade da validade do certificado.
- Somente a unidade de processo comercializada durante a vigência deste certificado estarão cobertas por esta certificação.
- As atividades de instalação, inspeção, manutenção, reparo, revisão e recuperação dos equipamentos são de responsabilidade dos usuários e devem ser executadas de acordo com os requisitos das normas técnicas vigentes e com as recomendações do fabricante.
- Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado via QR code *Consulte*.

Histórico de revisões

Ronildo J. P. Morais
Diretor Executivo



Documento assinado digitalmente

RONILDO JOSE PEREIRA MORAIS

Data: 15/05/2024 16:56:21-0300

Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Nota 1: "A validade deste Certificado voluntário da Conformidade no âmbito A-TEST está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações do organismo A-TEST Certificações Inspeções previstos no procedimento / norma aplicável especificado."

Nota 2: "Certificado de 3ª parte realizado por organismo independente em relação ao fornecedor e ao cliente, não tendo, portanto, interesse na comercialização do(s) produto(s)."

Nota 3: "Certificado de Conformidade válido somente acompanhado da(s) página(s) mencionada(s) abaixo"

A-TEST Certificações Inspeções
Organismo de Certificação de Produto
C.N.P.J.: 38.150.639/0001-26

Av. Brigadeiro Luís Antônio, nº 3097, 6º andar conj. 601.

São Paulo/SP Brasil CEP 01401-000

Site: www.atestcert.com.br

e-mail: atest@atestcert.com.br





CERTIFICADO DE CONFORMIDADE N.º 66/PROC-PINTURA/2023

O A-TEST CERTIFICA E DA CONCESSÃO PARA
OSTENTA A MARCA A-TEST SOBRE O
PRODUTO/SERVIÇO DA EMPRESA:

Razão Social: DQUALITY IND COM DE
MOVEIS LTDA/ ME

Nome Fantasia: DQUALITY

CNPJ: 20.894.966/0001-27

Endereço: Rua B n.º 154 – Distrito Industrial –
Guanambi/BA CEP 46430-000

CONTRATO N.º / MODELO DE CERTIFICAÇÃO

66/MOV-ESC/2023

MODELO 05

(AUDITORIA DO SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE, AMOSTRAGEM, ENSAIOS INICIAL E PERIÓDICOS)

AUDITORIA DATA

02/02/2024

EMISSÃO / VALIDADE

Emissão: 15/05/2024

Validade: 14/05/2027

SERVIÇO

PROCESSO DE PINTURA

Processo de preparação e pintura em superfícies metálicas

ESCOPO

Avaliação da conformidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas

PROCEDIMENTO/NORMA APLICÁVEL

PI-PPE 01 rev. 00 Avaliação da conformidade do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas.



RELATORIOS DE ENSAIOS

Ensaio/ Norma técnica	Data	Resultado
1 Relatório de Ensaio nº MOV/385.209/1/24 Corrosão por exposição à névoa salina 400 Horas - ABNT NBR 17088	09/05/2024	d0 t0 Ri 0
2 Relatório de Ensaio nº 385.209-4-24 Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada 400 horas - ABNT NBR 8095	09/05/2024	d0 t0 Ri 0
3 Relatório de Ensaio nº 385.209-5-24 Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - ABNT NBR 8096	09/05/2024	d0 t0 Ri 0
4 Relatório de Ensaio nº 385.209-3-24 Determinação da aderência da tinta - ABNT NBR 11003	09/05/2024	X0 e Y0 = Nenhuma área da película destacada
5 Relatório de Ensaio nº 385.209-9-24 Determinação do Brilho de superfície - ASTM D 523	09/05/2024	60º 22
6 Relatório de Ensaio nº 385.209-7-24 Determinação da Dureza ao Lápis em Tinta Aplicada - ASTM D 3363	09/05/2024	Qualquer desvio das condições padrão, incluindo rugosidade no acabamento = Não houve
7 Relatório de Ensaio nº MOV/385.209/2/24 Medição Não Destrutiva de Espessura de Camada Seca de Revestimentos Aplicados em Base Ferrosa - ASTM D 7091 / NBR 10443	25/04/2024	Média Aritmética (µm) 89
8 Relatório de Ensaio nº 385.209-8-24 Resistência de Revestimentos Orgânicos para os Efeitos de Deformação Rápida (Impacto) - ASTM D 2794	09/05/2024	relatado
9 Relatório de Ensaio nº 385.209-6-2 Determinação da flexibilidade por mandril cônico - ABNT NBR 10545:2014	28/04/2024	Não apresentou trincas ou fissuras
10 Relatório de Ensaio nº 385.209-11-24 Resistência a tensão por flexão do assento e encosto - ISO 178:2010	09/05/2024	Relatado
11- Relatório de Ensaio nº 385.209/10/24 Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosfatização NBR 9209:1986	09/05/2024	1,02 g/m2

Laboratório de Ensaio = FB CRL 1307 e 003 Rede Brasileira de Laboratórios de Ensaio - RBLE

Informações adicionais:	1. Este certificado aplica-se ao processo idêntico ao protótipo/inicial avaliado e certificado, manufaturados na(s) unidade(s) fabril(is) mencionada(s) neste certificado, sendo este válido apenas para processo fabricados/produtos e durante a vigência deste certificado estarão cobertas por esta certificação.		
	2. Qualquer alteração no processo/serviço, incluindo a marcação, invalidará o presente certificado, salvo se o solicitante informar por escrito à A-TEST Certificações Inspeções sobre esta modificação, a qual procederá à avaliação e decidirá quanto à continuidade da validade do certificado.		
3. Somente a unidade de processo comercializada durante a vigência deste certificado estarão cobertas por esta certificação.			
4. As atividades de instalação, inspeção, manutenção, reparo, revisão e recuperação dos equipamentos são de responsabilidade dos usuários e devem ser executadas de acordo com os requisitos das normas técnicas vigentes e com as recomendações do fabricante.			
5. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado via QR code <i>Consulte</i> .			
Histórico de revisões			
Revisão n.º	Data:	Alteração:	Nota:
00	15/05/2024	Não Consta	A última revisão cancela e substitui anteriores

Ronildo J. P. Morais
Diretor Executivo



Documento assinado digitalmente

RONILDO JOSE PEREIRA MORAIS

Data: 15/05/2024 16:56:21-0300

Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Nota 1: "A validade deste Certificado voluntário da Conformidade no âmbito A-TEST está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações do organismo A-TEST Certificações Inspeções previstos no procedimento / norma aplicável especificado."

Nota 2: "Certificado de 3ª parte realizado por organismo independente em relação ao fornecedor e ao cliente, não tendo, portanto, interesse na comercialização do(s) produto(s)."

Nota 3: "Certificado de Conformidade válido somente acompanhado da(s) página(s) mencionada(s) abaixo"

A-TEST Certificações Inspeções
Organismo de Certificação de Produto
C.N.P.J.: 38.150.639/0001-26

Av. Brigadeiro Luís Antônio, nº 3097, 6º andar conj. 601.

São Paulo/SP Brasil CEP 01401-000

Site: www.atestcert.com.br

e-mail: atest@atestcert.com.br



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA NEUTRA

- INTERESSADO:** **A-TEST CERTIFICADORA**
Av. Brigadeiro Luís Antônio, nº 3097, 6 ° andar – conj. 601
01401-000 – São Paulo – SP
- FABRICANTE:** **DQUALITY IND COM DE MOVEIS LTDA/ME**
RUA B, 154
CEP: 65055-321 – Guanambi – BA
A/C: Carlos André
E-mail: carlosandregaus@gmail.com
- LABORATÓRIO:** **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**
Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como:

Tipo de auditoria	Serviço	Amostras	Lacre / Amostra N.º
Inicial	Processo de preparação e pintura em superfícies metálicas	Conjunto refeitório	20

Materiais recebidos no laboratório em 09/02/2024 e liberados para ensaio em 21/03/2024.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1



Foto 2

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio

NBR ISO 4628:2022 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina

Parâmetro	Obtido
Tipo de ensaio	Névoa salina neutra
Norma utilizada para avaliação do produto	ABNT NBR 5841:2015 e ABNT NBR ISO 4628-3:2022
Tratamento de limpeza	Água corrente com temperatura inferior a 40°C
Tipo de proteção	Proteção das bordas expostas
Registro de qualquer anormalidade ou incidente ocorrido durante o ensaio	Não houve

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
24	d_0 / t_0	Ri 0
48	d_0 / t_0	Ri 0
72	d_0 / t_0	Ri 0
96	d_0 / t_0	Ri 0
144	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
192	d_0 / t_0	Ri 0
216	d_0 / t_0	Ri 0
240	d_0 / t_0	Ri 0
264	d_0 / t_0	Ri 0
288	d_0 / t_0	Ri 0
312	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
360	d_0 / t_0	Ri 0
384	d_0 / t_0	Ri 0
400	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d_0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t_0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2022

Ri 0 = 0% de área enferrujada

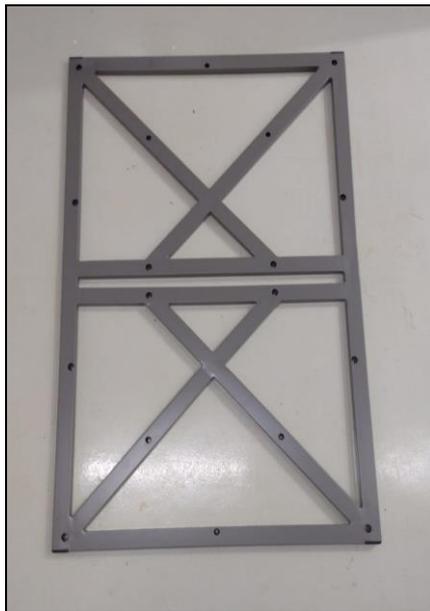


Foto 3 – Uma seção da mesa com região de solda antes do ensaio (Nota 1)



Foto 4 – Uma seção da mesa com região de solda após 400 horas em exposição (Nota 1)

Nota 1: Conforme solicitado pelo interessado foi retirado seções soldadas amostrais do produto, para ensaio de corrosão. O comum do laboratório é colocar todas as partes soldadas.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 08/04/2024 a 25/04/2024.

São Paulo, 09 de maio de 2024.

L. A. FALÇÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DA CAMADA

INTERESSADO: **A-TEST CERTIFICADORA**
Av. Brigadeiro Luís Antônio, nº 3097, 6 ° andar – conj. 601
01401-000 – São Paulo – SP

FABRICANTE: **DQUALITY IND COM DE MOVEIS LTDA/ME**
RUA B, 154
CEP: 65055-321 – Guanambi – BA
A/C: Carlos André
E-mail: carlosandregaus@gmail.com

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**
Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como:

Tipo de auditoria	Serviço	Amostras	Lacre / Amostra N.º
Inicial	Processo de preparação e pintura em superfícies metálicas	Conjunto refeitório	20

Materiais recebidos no laboratório em 09/02/2024 e liberados para ensaio em 21/03/2024.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1



Foto 2

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 10443:2023 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D7091:2022 – Standard Practice for Nondestructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to Ferrous Metals and Nonmagnetic, Nonconductive Coatings Applied to Non-Ferrous Metals

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas

Parâmetro	Obtido
Identificação da tinta ou sistema de pintura	Não declarado
Identificação do substrato	Não declarado
Identificação da preparação do substrato	Não declarado
Método utilizado	Método B – Magneto indutivo e corrente parasitas
Instrumento de medição utilizado	Fabricante: Helmut Fischer GMBH
	Número de série do equipamento: 000085669
	Número de série da sonda: 0817SS0015
	Número de série da sonda: 0717GS0007
	Patrimônio: FB-22039
Método utilizado para ajustar o instrumento	Verificação contra películas-padrão
Fator de redução de espessura usado	25 µm

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Região	Ponto	Valor Individual (µm)	Medição pontual (µm)			Média Aritmética (µm)		
			Sem fator de correção	Com fator de correção	U	Sem fator de correção	Com fator de correção	U
1	1	88	89	64	± 2,9	89	64	± 3,0
	2	86						
	3	92						
2	4	79	86	61	± 2,9			
	5	90						
	6	90						
3	7	96	90	65	± 2,9			
	8	89						
	9	85						
4	10	94	91	66	± 2,9			
	11	87						
	12	91						
5	13	91	90	65	± 2,9			
	14	91						
	15	90						

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 25/04/2024.

São Paulo, 09 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
 Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



ROBERTA LOPES DOS SANTOS
 Supervisora de Laboratório

LHM

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO
MATERIAL METÁLICO
ENSAIO DE ADERÊNCIA

INTERESSADO: **A-TEST CERTIFICADORA**
Av. Brigadeiro Luís Antônio, nº 3097, 6 ° andar – conj. 601
01401-000 – São Paulo – SP

FABRICANTE: **DQUALITY IND COM DE MOVEIS LTDA/ME**
RUA B, 154
CEP: 65055-321 – Guanambi – BA
A/C: Carlos André
E-mail: carlosandregaus@gmail.com

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**
Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como:

Tipo de auditoria	Serviço	Amostras	Lacre / Amostra N.º
Inicial	Processo de preparação e pintura em superfícies metálicas	Conjunto refeitório	20

Materiais recebidos no laboratório em 09/02/2024 e liberados para ensaio em 21/03/2024.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1



Foto 2

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ABNT NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.

ABNT NBR 10443:2023 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D3359:2023 - Determinação da verificação da aderência da camada.

ASTM D7091:2022 – Standard Practice for Nondestructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to Ferrous Metals and Nonmagnetic, Nonconductive Coatings Applied to Non-Ferrous Metals

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de aderência da tinta conforme norma NBR 11003:2023.

Parâmetro	Obtido
Método utilizado	Método A – Corte em X
Classificação do destacamento de acordo com a largura do corte	X ₀ = Nenhuma área da película destacada
Classificação do destacamento de acordo com a interseção do corte	Y ₀ = Nenhuma área da película destacada

3.2. Ensaio de determinação da aderência conforme a Norma ASTM D3359:2023

Parâmetro	Obtido
Método utilizado	Cross-Cut Tape Test
Substrato empregado	Não declarado
Tipo de revestimento	Não declarado
Método de cura	Não declarado
Número de testes	1
Força de adesão conforme	55 gf/mm
Local onde foi realizado a força de adesão	L. A. Falcão Bauer
Fabricante da fita	Scotch
Lote	E120000673
Classificação	5A = 0% de destacamento

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 25/04/2024.

São Paulo, 09 de maio de 2024.

L. A. FALÇÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À CÂMERA ÚMIDA SATURADA

- INTERESSADO:** **A-TEST CERTIFICADORA**
Av. Brigadeiro Luís Antônio, nº 3097, 6 ° andar – conj. 601
01401-000 – São Paulo – SP
- FABRICANTE:** **DQUALITY IND COM DE MOVEIS LTDA/ME**
RUA B, 154
CEP: 65055-321 – Guanambi – BA
A/C: Carlos André
E-mail: carlosandregaus@gmail.com
- LABORATÓRIO:** **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**
Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como:

Tipo de auditoria	Serviço	Amostras	Lacre / Amostra N.º
Inicial	Processo de preparação e pintura em superfícies metálicas	Chapas metálicas	01, 02 e 03

Materiais recebidos no laboratório em 09/02/2024 e liberados para ensaio em 21/03/2024.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO

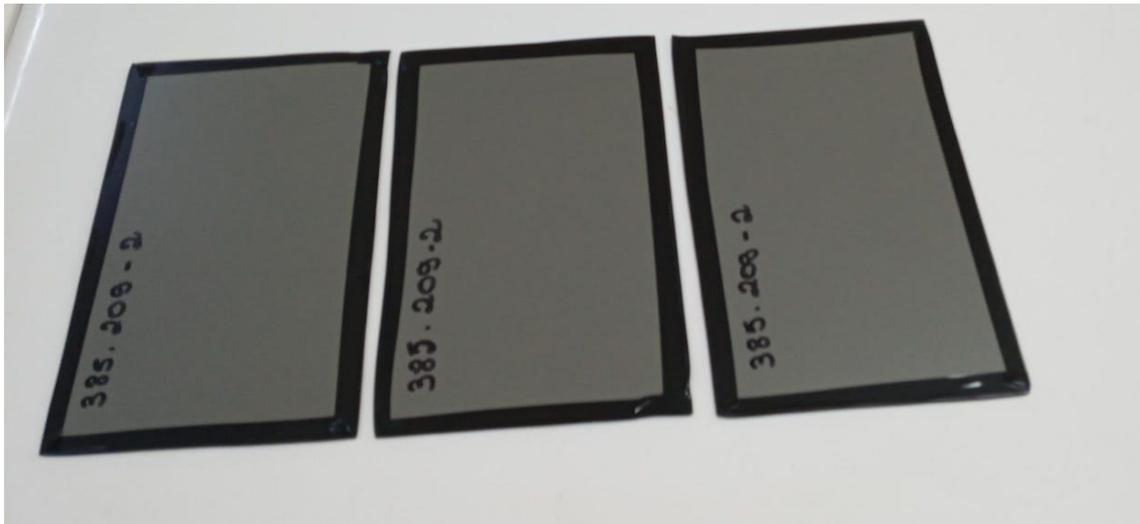


Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - método de ensaio

NBR ISO 4628:2022 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada

Parâmetro	Obtido
Descrição dos corpos de prova	Composição química: não declarado
	Forma: chapa retangular
	Dimensões: 200 x 100 mm
	Tipo de revestimento: não declarado
	Espessura do revestimento: 64 µm
Interrupções do ensaio, motivos e duração	Sem interrupções
Método de limpeza utilizado	Água deionizada

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
24	d_0 / t_0	Ri 0
48	d_0 / t_0	Ri 0
72	d_0 / t_0	Ri 0
96	d_0 / t_0	Ri 0
144	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
192	d_0 / t_0	Ri 0
216	d_0 / t_0	Ri 0
240	d_0 / t_0	Ri 0
264	d_0 / t_0	Ri 0
288	d_0 / t_0	Ri 0
312	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0
360	d_0 / t_0	Ri 0
384	d_0 / t_0	Ri 0
400	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d_0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t_0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2022

Ri 0 = 0% de área enferrujada



Foto 2 – Amostras sem regiões de solda antes do ensaio



Foto 3 – Amostras sem regiões de solda após exposição

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 08/04/2024 a 25/04/2024.

São Paulo, 09 de maio de 2024.

L. A. FALÇÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE – SO₂

INTERESSADO: **A-TEST CERTIFICADORA**
Av. Brigadeiro Luís Antônio, nº 3097, 6 ° andar – conj. 601
01401-000 – São Paulo – SP

FABRICANTE: **DQUALITY IND COM DE MOVEIS LTDA/ME**
RUA B, 154
CEP: 65055-321 – Guanambi – BA
A/C: Carlos André
E-mail: carlosandregaus@gmail.com

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**
Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como:

Tipo de auditoria	Serviço	Amostras	Lacre / Amostra N.º
Inicial	Processo de preparação e pintura em superfícies metálicas	Chapas metálicas	01, 02 e 03

Materiais recebidos no laboratório em 09/02/2024 e liberados para ensaio em 21/03/2024.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2022 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de corrosão por exposição dióxido de enxofre

Parâmetro	Obtido
Atmosfera	2,0 S
Duração dos ciclos	24 horas
Período	8 horas a $40 \pm 3^{\circ}\text{C}$ (Umidade Saturada)
	16 horas a temperatura ambiente
Volume de SO_2	2,0 Litros
Descrição dos corpos de prova	Composição química: não declarado
	Forma: chapa
	Dimensões: 20 x 10 cm
	Tipo de revestimento: não declarado
	Espessura do revestimento: 72 μm
Interrupções do ensaio, motivos e duração	Sem interrupções
Método de limpeza utilizado	Água corrente

Quantidade de ciclos	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1	d_0 / t_0	Ri 0
2	d_0 / t_0	Ri 0
3	d_0 / t_0	Ri 0
4	d_0 / t_0	Ri 0
5	d_0 / t_0	Ri 0
6	d_0 / t_0	Ri 0
7	d_0 / t_0	Ri 0
8	d_0 / t_0	Ri 0
9	d_0 / t_0	Ri 0
10	d_0 / t_0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d_0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t_0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2022

Ri 0 = 0% de área enferrujada

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.



Foto 2 – Amostras sem regiões de solda antes do ensaio



Foto 3 – Amostras sem regiões de solda após exposição

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 08/04/2024 a 18/04/2024.

São Paulo, 09 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO

INTERESSADO: **A-TEST CERTIFICADORA**
Av. Brigadeiro Luís Antônio, nº 3097, 6 ° andar – conj. 601
01401-000 – São Paulo – SP

FABRICANTE: **DQUALITY IND COM DE MOVEIS LTDA/ME**
RUA B, 154
CEP: 65055-321 – Guanambi – BA
A/C: Carlos André
E-mail: carlosandregaus@gmail.com

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**
Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

02 (duas) amostras identificadas pelo interessado como:

Tipo de auditoria	Serviço	Amostras	Lacre / Amostra N.º
Inicial	Processo de preparação e pintura em superfícies metálicas	Chapas metálicas	05 e 06

Materiais recebidos no laboratório em 09/02/2024 e liberados para ensaio em 21/03/2024.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 10443:2023 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

NBR 10545:2014 – Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da flexibilidade por mandril cônico

Medição da espessura da película seca sobre superfície rugosa	
Parâmetro	Obtido
Identificação da tinta ou sistema de pintura	Não declarado
Identificação do substrato	Não declarado
Identificação da preparação do substrato	Não declarado
Método utilizado	Método B – Magneto indutivo e corrente parasitas
Instrumento de medição utilizado	Fabricante: Helmut Fischer GMBH
	Número de série do equipamento: 000085669
	Número de série da sonda: 0817SS0015
	Número de série da sonda: 0717GS0007
	Patrimônio: FB-22039
Método utilizado para ajustar o instrumento	Verificação contra películas-padrão
Fator de redução de espessura usado	25 µm
Temperatura do ambiente durante o ensaio	23,7 °C
Umidade do ambiente durante o ensaio	51,0 %
Responsável pela Medição	Roberta Lopes

Parâmetro	Unidade	U	Obtido	
			CP 1	CP 2
Temperatura do ambiente durante a realização do ensaio	°C	--	23,1	
Umidade do ambiente durante a realização do ensaio	%	--	51	
Espessura da camada (Média)	µm	--	64	90
Distância ao longo do eixo do cone a partir da menor extremidade	mm	± 0,1	0	0
Alongamento percentual obtido através do gráfico	%	--	30	30
Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura	%	--	0,06	0,06
Alongamento final encontrado	%	± 0,3	33,9	35,4
Ocorrências	--	--	Não apresentou trincas ou fissuras	

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 25/04/2024.

São Paulo, 28 de abril de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO
MATERIAL METÁLICO
ENSAIO DE DUREZA À LÁPIS

INTERESSADO: **A-TEST CERTIFICADORA**
Av. Brigadeiro Luís Antônio, nº 3097, 6 ° andar – conj. 601
01401-000 – São Paulo – SP

FABRICANTE: **DQUALITY IND COM DE MOVEIS LTDA/ME**
RUA B, 154
CEP: 65055-321 – Guanambi – BA
A/C: Carlos André
E-mail: carlosandregaus@gmail.com

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**
Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como:

Tipo de auditoria	Serviço	Amostras	Lacre / Amostra N.º
Inicial	Processo de preparação e pintura em superfícies metálicas	Chapas metálicas	07, 08, 09 e 10

Materiais recebidos no laboratório em 09/02/2024 e liberados para ensaio em 21/03/2024.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D3363:2022 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de avaliação da dureza ao lápis conforme

Parâmetro	Obtido
Resistência à goiva	2H
Resistência ao arranhão	H
Fabricante do lápis	ASTRIA
Lote dos lápis	9002592860155
Grau de dureza dos lápis	H, 2H, 3H, 4H, 5H e 6H
Qualquer desvio das condições padrão, incluindo rugosidade no acabamento	Não houve

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 25/04/2024.

São Paulo, 09 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO
MATERIAL METÁLICO
ENSAIO DE RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA
DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO)

INTERESSADO: **A-TEST CERTIFICADORA**
Av. Brigadeiro Luís Antônio, nº 3097, 6 ° andar – conj. 601
01401-000 – São Paulo – SP

FABRICANTE: **DQUALITY IND COM DE MOVEIS LTDA/ME**
RUA B, 154
CEP: 65055-321 – Guanambi – BA
A/C: Carlos André
E-mail: carlosandregaus@gmail.com

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE**
QUALIDADE LTDA
Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como:

Tipo de auditoria	Serviço	Amostras	Lacre / Amostra N.º
Inicial	Processo de preparação e pintura em superfícies metálicas	Chapas metálicas	11, 12, 13 e 14

Materiais recebidos no laboratório em 09/02/2024 e liberados para ensaio em 21/03/2024.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
 O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM ASTM D2794-93 (Revisão 2019) – Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto)

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de avaliação da resistência de revestimentos orgânicos aos efeitos da deformação rápida

Parâmetro	Unidades	Obtido	U
Altura do ponto extremidade de falha	in (mm)	3 (76,2 mm)	--
Ponto de extremidade da falha	kg.m	0,0690	± 0,01121
Tipo de deformação	--	Extrusão	--
Diâmetro da punção	in (mm)	0,5 (12,7)	--
Espessura do revestimento	µm	72	--
Espessura da chapa	mm	0,80	--
Método de preparação	--	Não declarado	--
Temperatura de condicionamento	°C	23	--
Umidade de condicionamento	%	50	--
Temperatura durante o ensaio	°C	22	--
Umidade durante o ensaio	%	53	--

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 25/04/2024.

São Paulo, 09 de maio de 2024.

L. A. FALÇÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO
MATERIAL METÁLICO
ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DO BRILHO

INTERESSADO: **A-TEST CERTIFICADORA**
Av. Brigadeiro Luís Antônio, nº 3097, 6 ° andar – conj. 601
01401-000 – São Paulo – SP

FABRICANTE: **DQUALITY IND COM DE MOVEIS LTDA/ME**
RUA B, 154
CEP: 65055-321 – Guanambi – BA
A/C: Carlos André
E-mail: carlosandregaus@gmail.com

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**
Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como:

Tipo de auditoria	Serviço	Amostras	Lacre / Amostra N.º
Inicial	Processo de preparação e pintura em superfícies metálicas	Chapas metálicas	19

Materiais recebidos no laboratório em 09/02/2024 e liberados para ensaio em 21/03/2024.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D523:2018 – Standard Test Method for Specular Gloss

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para determinação do brilho da superfície

Geometria	Unidade	Valor médio obtido	U
60°	ub	22	± 0,8

Equipamentos

Medidor de brilho (Fabricante BYK nº serie 1064383)

Padrão de brilho (nº serie 1064383 nº Cat 4442)

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 25/04/2024.

São Paulo, 09 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA MASSA DE FOSFATO

INTERESSADO: **A-TEST CERTIFICADORA**
Av. Brigadeiro Luís Antônio, nº 3097, 6 ° andar – conj. 601
01401-000 – São Paulo – SP

FABRICANTE: **DQUALITY IND COM DE MOVEIS LTDA/ME**
RUA B, 154
CEP: 65055-321 – Guanambi – BA
A/C: Carlos André
E-mail: carlosandregaus@gmail.com

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**
Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como:

Tipo de auditoria	Serviço	Amostras	Lacre / Amostra N.º
Inicial	Processo de preparação e pintura em superfícies metálicas	1	15

Materiais recebidos no laboratório em 09/02/2024 e liberados para ensaio em 21/03/2024.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 9209:1986 – Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosfatização

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para determinação da massa da camada de fosfato

Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Massa de fosfato	g/m ²	1,2	± 0,00009

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 25/04/2024.

São Paulo, 09 de maio de 2024.

L. A. FALÇÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade



ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

RELATÓRIO DE ENSAIO
ASSENTO E ENCOSTO
RESISTÊNCIA A FLEXÃO

INTERESSADO: **A-TEST CERTIFICADORA**
Av. Brigadeiro Luís Antônio, nº 3097, 6 ° andar – conj. 601
01401-000 – São Paulo – SP

FABRICANTE: **DQUALITY IND COM DE MOVEIS LTDA/ME**
RUA B, 154
CEP: 65055-321 – Guanambi – BA
A/C: Carlos André
E-mail: carlosandregaus@gmail.com

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**
Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

02 (duas) amostras identificadas pelo interessado como:

Tipo de auditoria	Serviço	Amostras	Lacre / Amostra N.º
Inicial	Processo de preparação e pintura em superfícies metálicas	Assento e encosto	21 e 22

Materiais recebidos no laboratório em 09/02/2024 e liberados para ensaio em 21/03/2024.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1



Foto 2

2. MÉTODOS / ESPECIFICAÇÕES

ISO 178:2019 – Plastics — Determination of flexural properties

3. RESULTADOS OBTIDOS

Resistência à flexão

Assento Azul	
Ensaio	Valor encontrado
Limite de resistência na flexão, MPa	32,04
Módulo de elasticidade na flexão, MPa	841,0

Encosto Azul	
Ensaio	Valor encontrado
Limite de resistência na flexão, MPa	29,22
Módulo de elasticidade na flexão, MPa	856,4

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente à(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaios realizados em 25/04/2024.

São Paulo, 09 de maio de 2024.


L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

FSS

PROPOSTA COMERCIAL

A
ESTADO DE SÃO PAULO
MUNICÍPIO DE CAPÃO BONITO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 24/2025
SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇO - PROCESSO Nº 5690/2025

Modalidade: PREGÃO ELETRÔNICO

Tipo: PREGÃO, na forma ELETRÔNICA, com critério de julgamento MENOR PREÇO POR ITEM

Prezados (as) Senhores,

A EMPRESA W. TEDESCO REFRIGERAÇÃO LTDA, com endereço Rua Vinte e Oito de Setembro, nº 635, altos sala 01 e 03 na cidade de Belém - (PA), CEP: 66.053-355, inscrita no CNPJ/MF nº 20.121.311/0001-16 e Inscrição Estadual nº 15.447.076-7, tendo examinado minuciosamente os termos do presente EDITAL e seus ANEXOS e, com o conhecimento das condições estabelecidas, e reconhecendo a inexistência de fato impeditivo, formula a seguinte PROPOSTA DE PREÇOS.

FONE: (91)3222-0129 - (91) 98266-6666 / E-MAIL: tedescorefrigeracao@yahoo.com.br

BANCO 01: CONTRA CORRENTE: 56.363-3 - AGÊNCIA 2946-7 - BANCO DO BRASIL 001.

OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA O FORNECIMENTO DE MÓVEIS ESCOLARES DESTINADOS ÀS UNIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO E CULTURA.

Data da sessão: 20/05/2025 Horário: 09:00 (Horário de Brasília) Local: www.bnc.org.br

ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA / MODELO	QUANT.	UNIDADE	UNITÁRIO R\$	TOTAL R\$
4	CONJUNTO DE CARTEIRA E CADEIRA ESCOLAR	RS MOVEIS	600	CONJ	R\$ 780,00	R\$ 468.000,00

CONJUNTO DE CARTEIRA E CADEIRA ESCOLAR CLASSE DIMENSIONAL 6 - Altura do aluno: de 1,59m a 1,88m: Conjunto composto por (1) uma mesa e (1) uma cadeira Produto certificado de acordo com ABNT 14006:2008 atendendo aos requisitos da portaria 105 DIMENSÕES:- Mesa/Tampo Largura: 677 mm (+/-5mm); Profundidade: 462 mm (+/-5mm); Altura: 35 mm (+/-5mm); Altura tampo até o chão: 760 mm (+/-10). Cadeira Altura do assento até o chão: 450 mm (+/-10); Assento Largura: 400mm (+/-5mm); Profundidade: 430 (+/-5mm); Encosto Largura: 397mm (+/-5mm); Altura: 215 mm (+/- 5mm). DESCRITIVO:- Mesa individual com estrutura tubular em aço e tampo em ABS. Tampo confeccionado por processo de injeção de alta pressão, em resina composta de Acrilonitrila - Butadieno - Estireno (material termoplástico de engenharia) com superfície superior texturizada e bordos lisos e polidos, e na face inferior com buchas para encaixe na estrutura com 17,50 mm (+/-1mm); com acabamento na cor cinza claro. Porta lápis nas laterais direita e esquerda em perpendicular ao usuário com formato oblongo posicionado nas arestas com 345 mm de comprimento, abaixo do nível da superfície de utilização sem prejudicar a área de trabalho. Cantos com raio de 30 mm e bordos com raio de 20mm. Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, medindo 503mm x 306 mm (+/-4mm), com acabamento na cor cinza. Estrutura tubular em aço SAE 1010/1020, laminado a frio, seção retangular com dimensões de 20 x 40 x 1,5mm (ch.16), nas colunas e travessa inferior, tubo em aço carbono oblongo 29x58 mm para travessa porta livros; e requadro superior em tubo retangular 40x20mm com 1,50 mm de espessura. Fixação do tampo é através do encaixe das buchas que se alojam na estrutura e são parafusadas por meio de parafusos próprio para plásticos. Acabamento através de pintura eletrostática aplicada na forma de pó polimérico híbrido (epóxi/Poliéster), sobre a superfície metálica pré-tratada por fosfatação orgânica, com acabamento liso e brilhante na cor CINZA - referência RAL (*) 7040 e espessura mínima de 40 microns. Fechamento dos topos através de ponteiros em polipropileno copolímero na cor cinza e tonalidade próxima à da estrutura. Cadeira individual para aluno com estrutura tubular de aço e assento e encosto em polipropileno injetado. Assento e encosto em polipropileno 100% isento de cargas, moldados anatomicamente, com espessura mínima de 4mm, pigmentado na cor Azul (referência PANTONE () 287 C), acabamento liso e brilhante, isento de rebarbas ou falhas de injeção com raios que envolvam o tubo. O polímero deve ser virgem e os pigmentos isentos de metais pesados (conforme NBR NM 300), com raio de 35mm na borda frontal e raio de 15 mm nas laterais. Fixação dos componentes (assento / encosto) deve ser feita por intermédio de quatro rebites de repuxo em alumínio nas dimensões de 4,8mm de diâmetro e 19 mm de comprimento para cada componente, fixado nas laterais da cadeira para que o usuário não tenha contato ao sentar-se. Estrutura tubular com costura, aço carbono 1010/1020 com diâmetro 7/8" (22,22mm) e 1,5mm (ch.16) de espessura de paredes. Acabamento através de pintura eletrostática aplicada na forma de pó polimérico híbrido (epóxi/poliéster), sobre a superfície metálica pré- tratada por fosfatação orgânica, com acabamento liso e brilhante na cor CINZA - referência RAL (**) 7040 e espessura mínima de 40 microns. Fechamento dos topos com ponteiros e sapatas injetadas em Polipropileno copolímero na cor e tonalidade da estrutura cinza, do tipo de encaixe interno e pino expansor, para fixação.

Valor Unitário Por Extenso:

setecentos e oitenta reais

Valor Total da Proposta: R\$ 468.000,00

Valor Total Por Extenso:

quatrocentos e sessenta e oito mil reais

DECLARAMOS EXPRESSAMENTE QUE:

A. OS VALORES UNITÁRIOS DA PROPOSTA ESTÃO DE ACORDO COM OS PREÇOS PRATICADOS NO MERCADO, CONFORME ESTABELECE O ART. 43, INCISO IV, DA LEI Nº. 8.666/93, EXPRESSO EM MOEDA CORRENTE NACIONAL (R\$);

B. EM RESPOSTA AO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 24/2025, O ABAIXO ASSINADO DECLARA, QUE CONCORDA INTEGRALMENTE E SEM QUALQUER RESTRIÇÃO, COM AS CONDIÇÕES DA REFERIDA LICITAÇÃO, EXPRESSAS NO EDITAL E SEUS ANEXOS, QUE RECEBEMOS DA COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO. DECLARA AINDA ESTAR EM CONCORDÂNCIA COM TODAS AS NORMAS EDITALÍCIAS E CONDIÇÕES CONSTANTES NO PRESENTE EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO;

C. PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA: 60 (SESENTA) DIAS, A CONTAR DA DATA DE SUA APRESENTAÇÃO.

D. PRAZO E LOCAL DE ENTREGA: O PRAZO DE ENTREGA DOS PRODUTOS SERÁ DE ATÉ 15 (QUINZE) DIAS CORRIDOS, CONTADOS A PARTIR DO RECEBIMENTO DA ORDEM DE FORNECIMENTO, EMITIDA PELA SECRETARIA REQUISITANTE. O LOCAL DE ENTREGA SERÁ NO ALMOXARIFADO DA SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO E CULTURA – R. FRANCISCO BARRETO, 409 - CENTRO, CAPÃO BONITO - SP, CEP18300-360.

E. DECLARAMOS QUE NOS PREÇOS COTADOS ESTAR INCLUSOS OS IMPOSTOS, TAXAS, FRETES E AS DESPESAS DECORRENTES DO FORNECIMENTO, BEM AINDA, DEDUZIDOS QUAISQUER DESCONTOS QUE VENHAM A SER CONCEDIDOS. TODOS OS COMPONENTES DE DESPESAS DE QUALQUER NATUREZA, CUSTOS DIRETOS E INDIRETOS RELACIONADOS COM SALÁRIOS, ENCARGOS TRABALHISTAS, PREVIDENCIÁRIOS E SOCIAIS, E TODOS OS DEMAIS IMPOSTOS, TAXAS E OUTRAS DESPESAS DECORRENTES DE EXIGÊNCIA LEGAL OU DAS CONDIÇÕES DE GESTÃO DO CONTRATO A SER ASSINADO, ENCONTRAM-SE INCLUSOS NOS PREÇOS OFERTADOS;

F. DECLARAMOS QUE DESDE JÁ SE COMPROMETE A CUMPRIR O PRAZO DE ENTREGA RIGOROSAMENTE EM DIA, SOB PENA DE SOFRER PENALIZAÇÃO DESTA ADMINISTRAÇÃO.



www.tedescorefrigeracao.com.br

G. QUE NÃO POSSUI COMO SÓCIO, GERENTE E DIRETORES, SERVIDORES NA PREFEITURA MUNICIPAL DE CAPÃO BONITO/SP, E AINDA CÔNJUGE, COMPANHEIRO OU PARENTE ATÉ TERCEIRO GRAU.

H. DECLARAMOS INEXISTÊNCIA DE FATO IMPEDITIVA DE SUA HABILITAÇÃO, ASSIM COMO DECLARAR OCORRÊNCIAS SUPERVENIENTES, ASSINADAS POR SÓCIO, DIRIGENTE, PROPRIETÁRIO OU PROCURADOR DA LICITANTE, COM O Nº. DA IDENTIDADE DO DECLARANTE.

I. DECLARAMOS QUE A EMPRESA NÃO UTILIZA MÃO- DE - OBRA DIRETA OU INDIRETA DE MENORES.

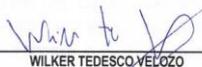
J. DECLARAMOS QUE O PRAZO DE VALIDADE DE CADA ITEM, NÃO SERÁ INFERIOR 12 (DOZE) MESES, A CONTAR DA ENTREGA NO ALMOXARIFADO DA PREFEITURA, EXCETO PARA AQUELES QUE POSSUAM PRAZO DE VALIDADE MAIS CURTO POR RAZÕES TÉCNICAS COMPROVADAS.

K. DECLARAMOS FIDELIDADE E VERACIDADE DOS DOCUMENTOS APRESENTADOS.

L. **PRAZO DE PAGAMENTO:** OS PAGAMENTOS DEVIDOS À CONTRATADA SERÃO EFETUADOS EM ATÉ 30 (TRINTA) DIAS, APÓS A APRESENTAÇÃO NA DIVISÃO DE CONTABILIDADE, DA DOCUMENTAÇÃO FISCAL COMPLETA, CORRESPONDENTE AOS PRODUTOS FORNECIDOS NO MÊS ANTERIOR, ACOMPANHADO DO ATESTADO DE ACEITE DOS REFERIDOS PRODUTOS, EMITIDO PELA SECRETARIA MUNICIPAL REQUISITANTE OU POR SERVIDOR POR ELA DESIGNADO, SENDO QUE A ENTREGA DA DOCUMENTAÇÃO INCOMPLETA, IMPEDE A LIBERAÇÃO DO PAGAMENTO.

M. **GARANTIA:** 12 MESES.

Belém-PA, 30 de junho de 2025


W. TEDESCO REFRIGERAÇÃO EIRELI-EPP
CNPJ: 20.121.311/0001-16
WILKER TEDESCO VELOZO
WILKER TEDESCO VELOZO
RG. nº. 4243894 - PC/PA | CPF: 823.172.832-53
PROPRIETÁRIO
W. TEDESCO REFRIGERAÇÃO EIRELI
Rua Vinte e Oito de Setembro, nº 635.
CNPJ: 20.121.311/0001-16

R. Vinte e Oito de Setembro, 635 | Sala 1 e 3 | Bairro Reduto | Belém / PA

CNPJ: 20.121.311/0001-16 - Ins. Est.: 15.447.076-7

tedscorefrigeracao@yahoo.com.br

(91) 9 8266 6666 | (91) 3222 0129

	A-TEST CERTIFICADORA		Certificação de Produto
	Confirmação da Manutenção		
	<i>Emissão: 27/01/2025</i>		<i>Página: 1 / 1</i>

Confirmação da Manutenção do Certificado de Conformidade n.º			40/MOV-ESC-01/2022		
Emissão:	06/02/2024	Validade:	05/02/2027	Revisão:	00

Detentor do Certificado:	Nome da Empresa: DQUALITY IND COM DE MOVEIS LTDA/ ME			
	CNPJ: 20.894.966/0001-27			
	Endereço: Rua B n.º 154 – Distrito Industrial – Guanambi/BA			
	CEP: 46430-000			

Escopo:	PORTARIA n.º 401, DE 28 DE DEZEMBRO DE 2020 Moveis Escolares - Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual
Norma Aplicável:	ABNT NBR 14006:2008
Modelo de Certificação:	Modelo 5
Número do Contrato:	40/MOV-ESC/2022
Identificador do Lote:	não aplica
Data da Auditoria da manutenção:	21/11/2024
Data próxima da Auditoria da manutenção:	A ser definida

Produto Certificado				
Marca	Designação Comercial do Modelo	Classe dimensional / Versão	Descrição Técnica do Modelo	Código de Barras
DQUALITY	Conjunto aluno FDE/FNDE	CJA-01B	Conjunto Aluno composto de 1 (uma) unidade de mesa e de 1 (uma) de cadeira no tamanho 01. Mesa com tampo injetado em ABS. Cor LARANJA. FAIXA DE ESTATURA: de 0,93m a 1,16m.	N/A
		CJA-03B	Conjunto Aluno composto de 1 (uma) unidade de mesa e de 1 (uma) de cadeira no tamanho 03. Mesa com tampo injetado em ABS, com porta-livros injetado em polipropileno. Cor AMARELO. FAIXA DE ESTATURA: de 1,19m a 1,42m.	
		CJA-04B	Conjunto Aluno composto de 1 (uma) unidade de mesa e de 1 (uma) de cadeira no tamanho 04. Mesa com tampo injetado em ABS, com porta-livros injetado em polipropileno. Cor VERMELHO. FAIXA DE ESTATURA: de 1,33m a 1,59m.	
		CJA-05B	Conjunto Aluno composto de 1 (uma) unidade de mesa e de 1 (uma) de cadeira no tamanho 05. Mesa com tampo injetado em ABS, com porta-livros injetado em polipropileno. Cor VERDE. FAIXA DE ESTATURA: de 1,46m a 1,76m.	
		CJA-06B	Conjunto Aluno composto de 1 (uma) unidade de mesa e de 1 (uma) de cadeira no tamanho 06. Mesa com tampo injetado em ABS, com porta-livros injetado em polipropileno. Cor AZUL. FAIXA DE ESTATURA: de 1,59m a 1,88m.	

Laboratório de Ensaio				
Razão social	Relatório de ensaio	Data	Relatório de ensaio	Data
LABCHAIR CRL 0430	R244814-01	27/01/2025	R244814-04	22/01/2025
	R244814-02	22/01/2025	R244814-05	22/01/2025
	R244814-03	22/01/2025	R244814-06	22/01/2025

Informações adicionais:		Histórico de revisões		
Revisão n.º	Data:	Alteração:	Nota:	
00	27/01/2025	não consta	A última revisão cancela e substitui anteriores	

Assinatura	Documento assinado digitalmente
Ronildo J. P. Morais Diretor Executivo	 RONILDO JOSE PEREIRA MORAIS Data: 27/01/2025 11:19:19-0300 Verifique em https://validar.it.gov.br

Nota 1: "A validade deste Certificado da manutenção da certificação está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações do **A-TEST Certificadora sob C.N.P.J.: 38.150.639/0001-26** previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade do Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro".

Nota 2: "Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 01 a 01

A-TEST Certificações Inspeções
C.N.P.J.: 38.150.639/0001-26
 Av. Brigadeiro Luís Antônio, nº 3097, 6º andar
 conj. 601. São Paulo/SP Brasil CEP 01401-000
 Site: www.atestcert.com.br
 e-mail: atest.atestcert.com.br





A-TEST CERTIFICADORA

Confirmação da Manutenção

Emissão: 27/01/2025

Página: 1 / 1

Certificação de Produto



Confirmação da Manutenção do Certificado de Conformidade n.º			40/MOV-ESC-02/2022		
Emissão:	06/02/2024	Validade:	05/02/2027	Revisão:	00

Detentor do Certificado:	Nome da Empresa:	DQUALITY IND COM DE MOVEIS LTDA/ ME
	CNPJ:	20.894.966/0001-27
	Endereço:	Rua B n.º 154 – Distrito Industrial – Guanambi/BA
	CEP:	46430-000

Escopo:	PORTARIA n.º 401, DE 28 DE DEZEMBRO DE 2020 Moveis Escolares - Cadeiras e Mesas para Conjunto Aluno Individual
Norma Aplicável:	ABNT NBR 14006:2008
Modelo de Certificação:	Modelo 5
Número do Contrato:	40/MOV-ESC/2022
Identificador do Lote:	não aplica
Data da Auditoria da manutenção:	21/11/2024
Data próxima da Auditoria da manutenção:	A ser definida

Produto Certificado				
Marca	Designação Comercial do Modelo	Classe dimensional / Versão	Descrição Técnica do Modelo	Código de Barras
DQUALITY	Conjunto aluno FDE/FNDE	CJA-01	Conjunto Aluno composto de 1 (uma) unidade de mesa e de 1 (uma) de cadeira no tamanho 01. Mesa com tampo MDF/MDP. Cor LARANJA. FAIXA DE ESTATURA: de 0,93m a 1,16m.	N/A
		CJA-03	Conjunto Aluno composto de 1 (uma) unidade de mesa e de 1 (uma) de cadeira no tamanho 03. Mesa com tampo MDF/MDP, com porta-livros injetado em polipropileno. Cor AMARELO. FAIXA DE ESTATURA: de 1,19m a 1,42m.	
		CJA-04	Conjunto Aluno composto de 1 (uma) unidade de mesa e de 1 (uma) de cadeira no tamanho 04. Mesa com tampo MDF/MDP, com porta-livros injetado em polipropileno. Cor VERMELHO. FAIXA DE ESTATURA: de 1,33m a 1,59m.	
		CJA-05	Conjunto Aluno composto de 1 (uma) unidade de mesa e de 1 (uma) de cadeira no tamanho 05. Mesa com tampo MDF/MDP, com porta-livros injetado em polipropileno. Cor VERDE. FAIXA DE ESTATURA: de 1,46m a 1,76m.	
		CJA-06	Conjunto Aluno composto de 1 (uma) unidade de mesa e de 1 (uma) de cadeira no tamanho 06. Mesa com tampo MDF/MDP, com porta-livros injetado em polipropileno. Cor AZUL. FAIXA DE ESTATURA: de 1,59m a 1,88m.	

Laboratório de Ensaio				
Razão social	Relatório de ensaio	Data	Relatório de ensaio	Data
LABCHAIR CRL 0430	R244814-01	27/01/2025	R244815-04	27/01/2025
	R244815-02	27/01/2025	R244815-05	27/01/2025
	R244815-03	27/01/2025	R244815-06	27/01/2025

Informações adicionais:				
Histórico de revisões				
Revisão n.º	Data:	Alteração:	Nota:	
00	27/01/2025	não consta	A última revisão cancela e substitui anteriores	

Assinatura		Documento assinado digitalmente
Ronildo J. P. Morais		gov.br
Diretor Executivo		RONILDO JOSE PEREIRA MORAIS Data: 27/01/2025 11:33:09-0300 Verifique em https://validar.iti.gov.br

Nota 1: "A validade deste Certificado da manutenção da certificação está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações do **A-TEST Certificadora sob C.N.P.J.: 38.150.639/0001-26** previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade do Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro".

Nota 2: "Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 01 a 01

A-TEST Certificações Inspeções
C.N.P.J.: 38.150.639/0001-26
Av. Brigadeiro Luís Antônio, nº 3097, 6º andar
conj. 601. São Paulo/SP Brasil CEP 01401-000
Site: www.atestcert.com.br
e-mail: atest.atestcert.com.br

