



CHARLES VIEIRA CORTEZ

CNPJ 00.627.276/0001-02 – I.E. 114.388.683.110

AV PAULISTA, Nº 1471, COMPLEMENTO: SALA 02 CONJ 511, BAIRRO: BELA VISTA

SÃO PAULO / SP - CEP: 01.311-927

Tel.: (11) 5194-2361 / E-mail: eterniamoveis@hotmail.com

CATÁLOGO

Á

PREFEITURA MUNICIPAL DE CAPÃO BONITO – SP
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 024/2025
PROCESSO Nº 5690/2025

Item	Descrição	Marca/modelo	MODELO
02	<p>CONJUNTO REFEITÓRIO, COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 2 (DOIS) BANCOS EMPILHÁVEIS- mesa com tampo em mdp, revestido de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular. bancos com assentos em mdp, revestidos de laminado melamínico, montado sobre estrutura tubular constituintes, tampo e assentos em mdp, com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento frost, na cor branca (ver referências). revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - bp, acabamento frost, na cor azul marinho. furação e colocação de buchas em zamac, autoatarraxantes, rosca interna 1/4", 13mm de comprimento, dimensões acabadas: - tampo: 2000mm (largura) x 700mm (profundidade) x 710mm (altura) - assento: 2000mm (largura) x 400mm (profundidade) x 350mm (altura). topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em pvc (cloreto de polivinila); pp (polipropileno) ou pe (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, colada com adesivo hot melt. resistência ao arrancamento mínima de 70n (ver fabricação). dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura), estrutura da mesa e dos bancos compostas de: - pés confeccionados em tubo de aço carbono sae 1008, laminado a frio, com costura, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); travessa longitudinal em tubo de aço carbono sae 1008, laminado a frio, com costura, secção quadrada 40mm x 40mm, em chapa 16 (1,5mm); - travessas transversais em tubo de aço carbono sae 1008, laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm, em chapa 16 (1,5mm), suportes estruturais e de fixação do tampo/ assento confeccionados em chapa de aço carbono sae 1008, espessura de 3mm, estampados conforme o projeto, aletas de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono sae 1008, em chapa 14 (1,9mm), estampadas. fixação do tampo/ assento às estruturas através de: - parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 2 1/2", cabeça chata, fenda simples; parafusos rosca máquina polegada de 1/4" x 2", cabeça chata, fenda simples; parafusos autoatarraxantes para mdp, diâmetro de 4,5mm, 22mm de comprimento, cabeça panela, fenda phillips ou pozidriv. ponteiras/ sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas fixadas à estrutura através de encaixe. dimensões, design e acabamento conforme projeto. no molde da ponteira/ sapata deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, identificação do modelo, o nome da empresa fabricante do componente injetado, e a espessura da chapa e o diâmetro correspondente ao tubo para o qual a peça é adequada. nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório, de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). observação:- o nome do fabricante do</p>	<p>CORTEZ MÓVEIS /</p> <p>MAJ-06</p> <p>PROC. NACIONAL FABRICANTE: JOSÉ VIEIRA CORTEZ</p>	



CHARLES VIEIRA CORTEZ

CNPJ 00.627.276/0001-02 – I.E. 114.388.683.110

AV PAULISTA, Nº 1471, COMPLEMENTO: SALA 02 CONJ 511, BAIRRO: BELA VISTA

SÃO PAULO / SP - CEP: 01.311-927

Tel.: (11) 5194-2361 / E-mail: eterniamoveis@hotmail.com

<p>componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de seu próprio logotipo, nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. o grau de enferrujamento deve ser de e ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0 /t0; pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi / poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrômetros na cor azul marinho, mdp com espessura de 25mm revestido em uma das faces em laminado melamínico de baixa pressão - bp - cor branco ártico - "duratex" ou equivalente (*), laminado de alta pressão - acabamento frost – para revestimento da face superior do tampo - cor pp 949 branco alaska - "potech", ou cor l 515 branco real - "formica" ou equivalente (*). fita de bordo com espessura de 3mm - "rehau" ou equivalente (*) - cor azul marinho ; ponteiros e sapatas - cor azul marinho , pintura dos elementos metálicos - cor azul marinho - o vencedor deverá apresentar a) certificado de conformidade nbr 16332 12/2014 – móveis de madeira – fita de borda e suas aplicações – anexo a b) certificado de conformidade nbr 14810-2:2018 – painéis de partículas de média densidade – parte 2 c) certificado de conformidade nbr 15316- 2:2019 – painéis de fibras de média densidade - parte 2.</p>		
---	--	--