



## CHARLES VIEIRA CORTEZ

CNPJ 00.627.276/0001-02 – I.E. 114.388.683.110

AV PAULISTA, Nº 1471, COMPLEMENTO: SALA 02 CONJ 511, BAIRRO: BELA VISTA

SÃO PAULO / SP - CEP: 01.311-927

Tel.: (11) 5194-2361 / E-mail: [eterniamoveis@hotmail.com](mailto:eterniamoveis@hotmail.com)

### CATÁLOGO

Á

**PREFEITURA MUNICIPAL DE CAPÃO BONITO – SP**  
**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 024/2025**  
**PROCESSO Nº 5690/2025**

Item	Descrição	Marca/modelo	MODELO
03	<p><b>CONJUNTO PROFESSOR</b> - Composto de 01 (uma) mesa e 01 (uma) cadeira, Mesa individual com tampo em madeira aglomerada, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, painel frontal em madeira aglomerada, revestido nas duas faces em laminado melamínico bp, montado sobre estrutura tubular de aço. Cadeira na cor preta individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado montados sobre estrutura tubular de aço. - Mesa: tampo em madeira aglomerada (mdp), com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor cinza, cantos arredondados, revestimento na face inferior em chapa de balanceamento - contra placa fenólica de 0,6mm, lixada em uma face. Aplicação de porcas garra com rosca métrica m6 e comprimento 10 mm. Dimensões acabadas 650mm (largura) x 1200mm (comprimento) x 19,4mm (espessura), admitindo -se tolerância de até + 2mm para largura e comprimento e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em madeira aglomerada (mdp), com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – bp, acabamento frost, na cor cinza. Dimensões acabadas de 250mm (largura) x 1117mm (comprimento) x 18mm (espessura) admitindo -se tolerâncias de +/- 1mm para largura e comprimento e +/- 0,3mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo em pvc (cloreto de polivinila) com primer, acabamento texturizado, na cor cinza, coladas com adesivo "hot melting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de até 2,5mm para espessura. Estrutura composta de: montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "c", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 - (1,5mm); - pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: - 06 porcas garram rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica m6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Philips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto atarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9mm). Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor cinza, fixadas à estrutura através de encaixe. Nos moldes das ponteiras e sapatas será gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número</p>	<p><b>CORTEZ MÓVEIS /</b></p> <p><b>CJP-01</b></p> <p><b>PROC. NACIONAL</b> <b>FABRICANTE: JOSÉ</b> <b>VIEIRA CORTEZ</b></p>	



## CHARLES VIEIRA CORTEZ

CNPJ 00.627.276/0001-02 – I.E. 114.388.683.110

AV PAULISTA, Nº 1471, COMPLEMENTO: SALA 02 CONJ 511, BAIRRO: BELA VISTA

SÃO PAULO / SP - CEP: 01.311-927

Tel.: (11) 5194-2361 / E-mail: [eterniamoveis@hotmail.com](mailto:eterniamoveis@hotmail.com)

identificador do polímero, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida epóxi/ poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor cinza. - Cadeira: assento e encosto, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor cinza. Nos moldes do assento e do encosto ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto em polipropileno copolímero à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas, em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor cinza, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. O Vencedor deverá apresentar: Certificado de conformidade de acordo com a ABNT NBR 13962:2018 versão corrigida:2018 para as cadeiras; Certificado de conformidade de rotulagem ambiental de acordo com a NBR 14020:2002 e 14024:2022, o certificado deve ser em nome da empresa fabricante; Laudo de conformidade ergonômica com a NR 17, para cada modelo ofertado, assinado por profissionais da área de (segurança do trabalho ou médico do trabalho), com firma reconhecida; Certificado do processo de preparação e pintura em superfícies metálicas acompanhado dos respectivos laudos: NBR 8094:1983 - material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à névoa salina de 900 horas; NBR ISO 4628:2015 - tintas e vernizes — avaliação da degradação de revestimento — designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - parte 3: avaliação do grau de enferrujamento; NBR 5841:2015 - determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas; NBR 9209\_1986 – preparação de superfícies para pintura – processo de fosforização; NBR 8096:1983 - material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com 20 ciclos de exposição com resultados d0/t0 e ri 0; NBR 11003:2009 – determinação da verificação da aderência da camada; NBR 10545:2014 – tintas – determinação da flexibilidade por mandril cônico e determinação da espessura da camada de tinta mandril cônico; NBR 10443:2008 - tintas e vernizes - determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - método de ensaio; NBR 8095:2015 - material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada de 500 horas; ASTM D 3363:2011 - determinação padrão para dureza de filme por teste de lápis com resultado de 6 horas; ASTM D 523:2014 – teste padrão para brilho especular; certificado de conformidade NBR 16332 12/2014 – móveis de madeira – fita de borda e suas aplicações – anexo a certificado de conformidade NBR 14810-2:2018 – painéis de partículas de média densidade – parte 2 certificado de conformidade NBR 15316-2:2019 – painéis de fibras de média densidade - parte 2 .Garantia de 12 meses.