



CJP-01 FDE **Conjunto para professor**

LBS DO BRASIL

Descritivo Técnico:

CONJUNTO PARA PROFESSOR (modelo FDE) Conjunto para professor.

DESCRIÇÃO.

- Conjunto do professor composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira.
- Mesa individual com tampo em MDP ou MDF, revestido na face superior em laminado melamínico e na face inferior em chapa de balanceamento, painel frontal em MDP ou MDF, revestido nas duas faces em laminado melamínico BP, montado sobre estrutura tubular de aço.
- Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.

CONSTITUINTES - MESA.

- Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura.
- Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura.
- Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.
- Estrutura composta de:
 - Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);
 - Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm);
 - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 - (1,5mm);
 - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).
- Fixação do tampo à estrutura através de:



Razão Social: **LBS DO BRASIL LTDA**

C.N.P.J: N° 01.597.132/0001-05

Inscr. Estadual N° 114.808.335.110

Insc. CCM N° 2.819-360-1

Rua Manoel Vila Lobos, 169 – Sapopemba – Sp – Cep: 03924-050

lbsmoveisescolares@hotmail.com

Fones/Fax: 11 2143-2511 / 2702-3266 / 2143-4748



- 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm);
- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.
- Fixação do painel à estrutura através de parafusos auto-atarraxantes 3/16" x 5/8", zincados.
- Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9mm), estampadas conforme projeto.
- Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.
- Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo FDE-FNDE" (conforme indicações nos projetos), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo *insert*), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).
- Obs. 1:** O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0.
- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).

CONSTITUINTES - CADEIRA.

- Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo FDE-FNDE" (conforme indicações nos projetos), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo *insert*), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).
- Obs. 1:** O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
- Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.
- Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie *Eucalyptus grandis*, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação do modelo (conforme indicação no projeto), e o nome do fabricante do componente.
- Obs. 2:** O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
- Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Bordos com acabamento em selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente.
- Obs. 3:** O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
- Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).
- Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.
- Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm.
- Fixação do encosto em compensado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 22mm.
- Sapatas/ ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde da sapata/ ponteira deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo FDE-FNDE" (conforme indicação no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo *insert*), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).

Razão Social: LBS DO BRASIL LTDA

C.N.P.J: N° 01.597.132/0001-05

Inscr. Estadual N° 114.808.335.110

Insc. CCM N° 2.819-360-1

Rua Manoel Vila Lobos, 169 – Sapopemba – Sp – Cep: 03924-050

lbsmoveisescolares@hotmail.com

Fones/Fax: 11 2143-2511 / 2702-3266 / 2143-4748



Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0.
- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA (ver referências).

FABRICAÇÃO

- Para fabricação é indispensável seguir projeto executivo e especificações técnicas.
- A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazio entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. Podem ser utilizados batoques ou mastique elástico para preencher o espaço entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.
- Na montagem do conjunto somente podem ser utilizados componentes em plástico injetado, componentes em compensado moldado e fitas de bordo aprovados pela Supervisão de Especificação e Desenvolvimento de Mobiliário e Equipamentos da Gerência de Inovação e Tecnologia para a Edificação.
- Na montagem do conjunto devem ser utilizados componentes injetados de um único fabricante.
- Em caso da opção de montagem das cadeiras com assento e encosto em compensado moldado estes devem ser provenientes de um mesmo fabricante.

Obs.1: Consultar a Supervisão de Especificação e Desenvolvimento de Mobiliário e Equipamentos da Gerência de Inovação e Tecnologia para a Edificação para obter informações sobre fabricantes de componentes injetados, de compensado moldado e de fita de bordo que possuam produtos homologados. Componentes não homologados podem ser submetidos a qualquer tempo, à Supervisão de Especificação e Desenvolvimento de Mobiliário e Equipamentos da Gerência de Inovação e Tecnologia para a Edificação para homologação.

- Aplicação de texturas e acabamentos em componentes injetados conforme detalhamento constante nos projetos e em conformidade aos requisitos normativos.

Obs.2: Retirar amostra do padrão de texturas na Supervisão de Especificação e Desenvolvimento de Mobiliário e Equipamentos da Gerência de Inovação e Tecnologia para a Edificação.

Obs.3: A arte correspondente às informações que deverão ser gravadas nos moldes deverá ser apresentada para aprovação prévia pela equipe técnica da FDE.

- Peças injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes.
- A fita de bordo deve ser aplicada exclusivamente pelo processo de colagem "Hot Melting", devendo receber acabamento fresado após a colagem, configurando arredondamento dos bordos (ver detalhamento do projeto).
- A qualidade de colagem da fita de bordo deve apresentar resistência ao arrancamento mínima de 70N, quando ensaiada conforme Anexo A - Ensaio de colagem (resistência à tração), constante na ABNT NBR 16332 - Móveis de madeira - Fita de borda e suas aplicações - Requisitos e métodos de ensaio.
- Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.
- Todos os encontros de tubos devem receber solda em todo o perímetro da união.
- Devem ser eliminados respingos e irregularidades de solda, rebarbas, esmerilhadas juntas soldadas e arredondados os cantos agudos.

REFERÊNCIAS DE COR.

- MDP ou MDF com espessura de 18mm - "DURATEX" ou equivalente.
- MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost - "DURATEX" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*) 428 C.
- Laminado de alta pressão - acabamento texturizado - para revestimento da face superior do tampo - "FORMICA" ou "PERTECH" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*) 428 C.
- Laminado de alta pressão - acabamento texturizado - para revestimento da face frontal e posterior do encosto e da face superior do assento - "FORMICA" ou ou "PERTECH" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*) 425 C.
- Chapa de balanceamento (contra-placa fenólica) com espessura de 0,6mm - "FÓRMICA" ou ou "PERTECH" ou equivalente.
- Fita de bordo com espessura de 3mm "REHAU" ou equivalente - cor CINZA - referência PANTONE (*) 428 C.
- Componentes injetados:
 - Assento, encosto, ponteiros e sapatas - cor CINZA - referência PANTONE (*) 425 C;
 - Pintura dos elementos metálicos, cor CINZA - referência RAL (**) 7040.

(*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE COATED

(**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK

Razão Social: LBS DO BRASIL LTDA

C.N.P.J: N° 01.597.132/0001-05

Inscr. Estadual N° 114.808.335.110

Insc. CCM N° 2.819-360-1

Rua Manoel Vila Lobos, 169 – Sapopemba – Sp – Cep: 03924-050

lbsmoveisescolares@hotmail.com

Fones/Fax: 11 2143-2511 / 2702-3266 / 2143-4748



IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR

- Etiqueta autoadesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, do tamanho mínimo de 80mm x 40mm, a ser fixada na parte inferior do tampo e do assento, contendo:
 - Nome do fornecedor;
 - Nome do fabricante;
 - Logomarca do fabricante;
 - Endereço / telefone do fornecedor;
 - Data de fabricação (mês/ano);
 - Nº do contrato;
 - Garantia até _/_/_ (24 meses após a data da nota fiscal de entrega);
 - Código FDE do móvel;
- A etiqueta de identificação a ser fixada na mesa deve apresentar também a seguinte frase acompanhada do Símbolo Internacional de Acesso: "Este móvel é acessível". A representação gráfica do Símbolo Internacional de Acesso deve atender o estabelecido na ABNT NBR 9050 - Acessibilidade a edificações, mobiliário, espaços e equipamentos urbanos, adotando-se uma das seguintes formas de representação e considerando as seguintes opções de cores:
 - »»Pictograma branco sobre fundo azul (referência Pantone 2925 C);
 - »»Pictograma branco sobre fundo preto;
 - »»Pictograma preto sobre fundo branco



Obs.: A amostra do conjunto deve ser apresentada com as etiquetas a serem utilizadas para o fornecimento dos lotes, fixadas nos locais definidos. Enviar etiquetas em duplicata para análise da matéria-prima.

MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO

- Impressão colorida (4 x 4 cores), em formato 210 x 297mm (A4), 01 página frente e verso, em papel reciclado de gramatura mínima 75g/m² em um dos seguintes processos: laser color / eletrostática em cores (xerox) / off set quadricromia.
 - Fornecer o manual em envelope do mesmo papel, fixado com fita adesiva do lado externo da embalagem, na parte superior do tampo da mesa. O envelope deve conter na parte externa os seguintes dizeres: "CONTÉM MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO".
 - Fornecer um manual para cada conjunto para professor.
- Obs.1:** O arquivo digital do manual (arte final) deverá ser solicitado à Supervisão de Especificação e Desenvolvimento de Mobiliário e Equipamentos da Gerência de Inovação e Tecnologia para a Edificação.
- Obs.2:** A amostra do conjunto deve ser apresentada acompanhada da amostra do manual de Uso e Conservação impresso no sistema adotado para o fornecimento dos lotes.

GARANTIA

- Dois anos contra defeitos de fabricação.

Obs.: A data para cálculo da garantia deve ter como base o último dia da entrega do lote correspondente à ordem de fornecimento.

Razão Social: LBS DO BRASIL LTDA

C.N.P.J: N° 01.597.132/0001-05

Inscr. Estadual N° 114.808.335.110

Insc. CCM N° 2.819-360-1

Rua Manoel Vila Lobos, 169 – Sapopemba – Sp – Cep: 03924-050

lbsmoveisescolares@hotmail.com

Fones/Fax: 11 2143-2511 / 2702-3266 / 2143-4748



CONTROLE DE QUALIDADE

- Os lotes de fabricação poderão ser avaliados em qualquer tempo, durante a vigência do contrato pela área técnica da FDE ou seus prepostos.

EMBALAGEM

- Mesa:
 - Recobrir cada tampo com papelão ondulado, manta de polietileno expandido ou plástico bolha, de gramatura adequada às características do produto, dobrando a parte excedente e fixando com cordões de sisal, rafia ou fitilho de polipropileno;
 - Proteger os pés com papel tipo crepe sem goma, ou com tubetes de espuma.
- Cadeira:
 - Embalar cada cadeira individualmente, recobrimdo assento e encosto com papelão ondulado, plástico bolha ou com elementos de polietileno expandido, de gramatura adequada às características do produto;
 - Proteger os pés com papel tipo crepe sem goma, ou com tubetes de espuma.
- Embalar as mesas e as cadeiras individualmente. Após, a mesa e a cadeira deverão ser envolvidas com filme termoencolhível, de modo que se configure um único volume. Este filme deverá ser resistente o suficiente para evitar o rompimento da embalagem, proteger contra poeira e umidade, e garantir integridade física do mobiliário durante o manuseio, transporte e estocagem.
- Não será admitida a embalagem de partes do produto antes da montagem, quando esta acarretar dificuldade de sua remoção.
- Não será admitida a embalagem de partes dos produtos com materiais de difícil remoção, tais como filmes finos para embalar alimentos.
- Rotulagem da embalagem - devem constar do lado externo de cada volume, rótulos de fácil leitura com identificação do fabricante e do fornecedor, código do produto e orientações sobre manuseio, transporte e estocagem.
- Não deverão ser utilizadas fitas adesivas em contato direto com o produto.

Obs.1: A amostra do conjunto deve ser entregue embalada e rotulada como especificado, e acompanhada do "MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO".

Obs.2: Outros tipos de embalagem que apresentem soluções com menor impacto ambiental poderão ser aprovados pela equipe técnica da FDE mediante consulta prévia.

TRANSPORTE

- Manipular cuidadosamente.
- Proteger contra intempéries.

TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS

- Asseguradas as condições de montagem dos móveis, sem prejuízo da funcionalidade destes ou de seus componentes, serão admitidas tolerâncias conforme estabelecido a seguir:
 - Tolerâncias dimensionais indicadas nos projetos e/ou nas especificações;
 - Mais ou menos (+/-) 3mm para partes estruturais, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações;
 - Mais ou menos (+/-) 1mm para furações e raios, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações;
 - Mais ou menos (+/-) 1º para ângulos, quando as tolerâncias não estiverem indicadas nos projetos ou nas especificações;
 - Mais ou menos (+/-) 1,5mm para componentes injetados ou para componentes moldados (exceto para furações e raios), quando as tolerâncias não estiverem indicadas no projeto ou nas especificações.
- **Obs.:** Nos componentes plásticos, as variações decorrentes das contrações dos materiais devem ser dimensionadas de modo a atender as tolerâncias especificadas no item acima.
- Sem prejuízo das tolerâncias citadas acima, serão admitidas tolerâncias normativas de fabricação para os seguintes materiais: laminado fenol melamínico e chapas de MDP e MDF.
- Espessuras de chapa de aço e bitolas construtivas de tubos devem seguir tolerâncias normativas conforme Normas ABNT.

Razão Social: LBS DO BRASIL LTDA

C.N.P.J: N° 01.597.132/0001-05

Inscr. Estadual N° 114.808.335.110

Insc. CCM N° 2.819-360-1

Rua Manoel Vila Lobos, 169 – Sapopemba – Sp – Cep: 03924-050

lbsmoveisescolares@hotmail.com

Fones/Fax: 11 2143-2511 / 2702-3266 / 2143-4748





IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSION: 29/09/2021
VALIDADE: 28/09/2026
TRANSFERENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 29/09/2023

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICADO Nº:	CE-MVC/IDEAL - 00011/21-01	NOME DA FAMÍLIA
ESCOPO:	Móveis Corporativos - Cadeiras	LBS DINA OFFICE
Revisão:	0	Total de Páginas:
		5

DADOS DO SOLICITANTE / DETENTOR DA LICENÇA

Contrato nº	00011/21				
Razão Social:	LBS DO BRASIL LTDA				
CNPJ:	01.597.132/0001-05		Inscrição Estadual:	114808335110	
Endereço:	R MANUEL VILALOBOS, 169		Bairro:	JARDIM DONA SINHA	CEP: 03.924-050
Cidade:	SAO PAULO		Estado:	SAO PAULO	
Telefone:	11-21432511		E-mail:	lbsmoveisescolares@hotmail.com	

FABRICANTE

Razão Social:	LBS DO BRASIL LTDA			CNPJ:	01.597.132/0001-05	
Endereço:	R MANUEL VILALOBOS, 169		Bairro:	JARDIM DONA SINHA	CEP:	03.924-050
Cidade:	SAO PAULO		Estado:	SAO PAULO		

Escopo:	Móveis Corporativos - Cadeiras
---------	--------------------------------

Referência(s) Normativa(s):	PORTARIA Nº 200, DE 29 DE ABRIL DE 2021 - (RGCP) NBR 13962:2018 - Móveis para escritório - Cadeiras ESQUEMA DE CERTIFICAÇÃO IDEAL: PMC.02
-----------------------------	---

DATA DA AUDITORIA:	16/08/2023	RELATÓRIO DE AUDITORIA Nº:	RA 00011-21
--------------------	------------	----------------------------	-------------

MODELO DE CERTIFICAÇÃO

Modelo de Certificação 5 - Avaliação inicial consistindo de ensaios em amostras retiradas no fabricante, incluindo auditoria do Sistema de Gestão da Qualidade, seguida de avaliação de manutenção periódica através de coleta de amostra do produto na fábrica e/ou no comércio, para realização das atividades de avaliação da conformidade. As Avaliações de Manutenção têm por objetivo verificar se os itens produzidos após a atestação da conformidade inicial (emissão do Certificado da Conformidade) permanecem conformes. A manutenção inclui a avaliação periódica do processo produtivo, ou a auditoria do SGQ, ou ambos.

LABORATÓRIO RESPONSÁVEL:	LAB CHAIR LABORATORIO DE ENSAIOS - CRL 0430
--------------------------	---

RELATÓRIO DE ENSAIOS:	R213473 - 14/09/2021 - R213474 08/10/2021 - R223776 - 17/08/2022 - R223777 - 26/08/2022 - R234311-01 - 06/07/2023 - R234311-02 - 01/08/2023 - R234510 - 02/10/2023
-----------------------	---

NOTA(S):	1 Este Certificado atende a todos os requisitos previstos na regulamentação em vigor acima descrito e está de acordo com os relatórios de ensaios informados pelo laboratório responsável, estando vinculado ao contrato e ao escopo acima especificado, confirmando portanto, a certificação, auditoria e ensaios; 2 A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da IDEAL OCP previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.
----------	---

Assinado de forma digital por
Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.10.02 17:01:54
-03'00'

Marcelo Antônio - Diretor
Executivo



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSION: 29/09/2021
VALIDADE: 28/09/2026
TRANSFERÊNCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 29/09/2023

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICADO Nº: CE-MVC/IDEAL - 00011/21-01

IDENTIFICAÇÃO DO PROCESSO: 00011/21

Agrupamento de família: LBS DINA OFFICE

ITEM	MARCA	Modelo (Designação Comercial do Produto)	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)	Código de barras	Tamanho do Lote (und)
1	LBS DO BRASIL	CD08 -Cadeira Fixa	Cadeira de uso múltiplo (AZUL) individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo". Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Componentes injetados (assento, encosto e sapatas), cor AZUL; • Pintura dos elementos metálicos, cor CINZA. Opcional de Encosto: Orifício elíptico para manuseio/deslocamento/carregamento da cadeira, centralizado na parte superior do encosto, com medidas de 100mmx50mm	NÃO APLICAVEL	NÃO APLICAVEL
2	LBS DO BRASIL	CD09 -Cadeira Fixa	Cadeira de uso múltiplo (VERDE) individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado, montados sobre estrutura tubular de aço. Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor VERDE. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm). Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo". • Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERDE fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Componentes injetados (assento, encosto e sapatas), cor VERDE; Pintura dos elementos metálicos, cor CINZA Opcional de Encosto: Orifício elíptico para manuseio/deslocamento/carregamento da cadeira, centralizado na parte superior do encosto, com medidas de 100mmx50mm	NÃO APLICAVEL	NÃO APLICAVEL

Historico de Revisões

Assinado de forma digital
por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.10.02 17:02:07
-03'00'

MARCELO ANTÔNIO MARTINS
DIRETOR EXECUTIVO

REVISÃO: 8 RESPONSÁVEL: DANIEL CUNHA
APROVADO: MARCELO ANTÔNIO PÁGINA:
2 de 5

FOR.MV.05 – CERTIFICADO
DATA: 27/09/2023
Rev: 02

"Certificado de Conformidade válido somente
acompanhado das páginas de 1 a 5"



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMIÇÃO 29/09/2021
VALIDADE 28/09/2026
TRANSFERÊNCIA N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 29/09/2023

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICADO Nº: CE-MVC/IDEAL - 00011/21-01

IDENTIFICAÇÃO DO PROCESSO: 00011/21

Agrupamento de família: LBS DINA OFFICE

ITEM	MARCA	Modelo (Designação Comercial do Produto)	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)	Código de barras	Tamanho do Lote (und)
3	LBS DO BRASIL	CFB4D -Cadeira Fixa base 4 Pés	Cadeira fixa com espuma injetada 50mm revestida em tecido, com base fixa 4 pés. Assento: Base de madeira anatômica compensada 15mm, sobreposto uma camada de espuma injetada 50mm, revestido com tecido de várias cores. Como arremate utilizado perfil de PVC Flexível tipo Francis. 4 porcas garra para fixação Assento-Base. Encosto: Base de madeira anatômica compensada 15mm, sobreposto uma camada de espuma injetada 50mm, revestido com tecido de várias cores. Como arremate utilizado perfil de PVC Flexível tipo Francis. 2 porcas garra para fixação Encosto-Base. Estrutura: Tubular em aço de diâmetro 3/4 com parede total de 1,2mm de espessura. Pintura epóxi a pó na cor preta, com secagem a quente. 4 sapatas plásticas para diminuição de atrito. Assento medindo 49Larg x 48Prof (cm) Encosto medindo 47Alt x 45Larg (cm) Altura do assento em relação ao solo: 44 (cm) Dimensões máxima do produto: 50 Larg x 57 Prof x 95 Alt. (cm)	NÃO APLICAVEL	NÃO APLICAVEL
4	LBS DO BRASIL	CFBS -Cadeira Fixa Base Sky	Cadeira Fixa Base Sky com espuma injetada 50mm revestida em tecido, com base fixa tipo sky pés. Assento: Base de madeira anatômica compensada 15mm, sobreposto uma camada de espuma injetada 50mm, revestido com tecido de várias cores. Como arremate utilizado perfil de PVC Flexível tipo Francis. 4 porcas garra para fixação Assento-Base. Encosto: Base de madeira anatômica compensada 15mm, sobreposto uma camada de espuma injetada 50mm, revestido com tecido de várias cores. Como arremate utilizado perfil de PVC Flexível tipo Francis. 2 porcas garra para fixação Encosto-Base. Estrutura Tubular em aço de diâmetro 3/4 com parede total de 1,2mm de espessura. BASE 4 sapatas plásticas para diminuição de atrito. Assento medindo 49Larg x 48Prof (cm) Encosto medindo 47Alt x 45Larg (cm) Altura do assento em relação ao solo: 44 (cm) Dimensões máxima do produto: 50 Larg x 57 Prof x 95 Alt. (cm)	NÃO APLICAVEL	NÃO APLICAVEL
5	LBS DO BRASIL	CFD -Cadeira Fixa Diálogo	Cadeira diretor diálogo com espuma injetada 50mm revestida em tecido com lâmina, com base fixa tipo "s". Assento: Base de madeira anatômica compensada 15mm, sobreposto uma camada de espuma injetada 50mm, revestido com tecido de várias cores. Como arremate utilizado perfil de PVC Flexível tipo Francis. 4 porcas garra para fixação Assento-Base. Encosto: Base de madeira anatômica compensada 15mm, sobreposto uma camada de espuma injetada 50mm, revestido com tecido de várias cores. Como arremate utilizado perfil de PVC Flexível tipo Francis. 2 porcas garra para fixação Encosto-Base. Estrutura: Tubular em aço de diâmetro 1" com parede total de 1,2mm de espessura. Pintura epoxi a pó na cor preta, com secagem a quente. 4 sapatas plásticas para diminuição de atrito. Assento medindo 49Larg x 48Prof (cm) Encosto medindo 47Alt x 45Larg (cm) Altura do assento em relação ao solo: 44 (cm) Dimensões máxima do produto: 50 Larg x 57 Prof x 95Alt. (cm)	NÃO APLICAVEL	NÃO APLICAVEL

Historico de Revisões

Assinado de forma digital por
Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.10.02 17:02:19
-03'00"

MARCELO ANTÔNIO MARTINS
DIRETOR EXECUTIVO

REVISÃO: 8 RESPONSÁVEL: DANIEL CUNHA
APROVADO: MARCELO ANTÔNIO PÁGINA:
3 de 5

FOR.MV.05 – CERTIFICADO
DATA: 27/09/2023
Rev: 02

"Certificado de Conformidade válido somente
acompanhado das páginas de 1 a 5"



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSÃO 29/09/2021
VALIDADE 28/09/2026
TRANSFERÊNCIA N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 29/09/2023

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICADO Nº: CE-MVC/IDEAL - 00011/21-01

IDENTIFICAÇÃO DO PROCESSO: 00011/21

Agrupamento de família: LBS DINA OFFICE

ITEM	MARCA	Modelo (Designação Comercial do Produto)	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)	Código de barras	Tamanho do Lote (und)
6	LBS DO BRASIL	CPG -Cadeira Presidente Giratória	Cadeira Presidente Giratória, com espuma injetada 50mm revestida em tecido, com base tipo giratória com 05 rodízios e ajuste de altura à gás. Assento: Base de madeira anatômica compensada 15mm, sobreposto uma camada de espuma injetada 50mm, revestido com tecido de várias cores. Como arremate utilizado perfil de PVC Flexível tipo Francis. 4 porcas garra para fixação Assento-Base. Encosto: Base de madeira anatômica compensada 15mm, sobreposto uma camada de espuma injetada 50mm, revestido com tecido de várias cores. Como arremate utilizado perfil de PVC Flexível tipo Francis. 2 porcas garra para fixação Encosto-Base. Estrutura: Com flange metálica multifuros, com tubo à gás (regulagem de altura), estrela em aço, com capa em PP superior. 05 rodízios com duplo giro e sistema Relax (Inclinação simultâneo do assento e encosto). Assento medindo 49Larg x 48Prof (cm) Encosto medindo 60Alt x 45Larg (cm) Altura do assento em relação ao solo: 40 (cm) (Mais baixo) Altura do assento em relação ao solo: 52 (cm) (Mais alto) Dimensões máxima do produto: 50 Larg x 57 Prof x 95 Alt. (cm)	NÃO APLICAVEL	NÃO APLICAVEL
7	LBS DO BRASIL	CSGC -Cadeira Secretária Giratória Caixa	Cadeira secretária giratória, Modelo Caixa, com aro para apoio de pés, com espuma injetada 30mm revestida em tecido, com base giratória com ajuste à gás na cor preta Assento: Base de madeira reta compensada 10mm, sobreposto uma camada de espuma injetada 30mm, revestido com tecido de várias cores. Como arremate utilizado perfil de PVC Flexível tipo Francis. 4 porcas garra para fixação Assento-Base. Encosto: Base de madeira reta compensada 10mm, sobreposto uma camada de espuma injetada 30mm, revestido com tecido de várias cores. Como arremate utilizado perfil de PVC Flexível tipo Francis. 2 porcas garra para fixação Encosto-Base. Estrutura: Com flange metálica multifuros, com tubo à gás (regulagem de altura), estrela em aço, com capa em PP superior. 05 rodízios com duplo giro. Assento medindo 41Larg x 39Prof (cm) Encosto medindo 29Alt x 37Larg (cm) Altura mínima do assento em relação ao solo: 59 (cm) Altura máxima do assento em relação ao solo: 69 (cm) Dimensões máxima do produto: 43 Larg x 50 Prof x 83 Alt. (cm)	NÃO APLICAVEL	NÃO APLICAVEL

Historico de Revisões

Assinado de forma digital
por Marcelo Antonio
Martins
Dados: 2023.10.02
17:02:30 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO MARTINS
DIRETOR EXECUTIVO



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMISSION 29/09/2021
VALIDADE 28/09/2026
TRANSFERÊNCIA N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 29/09/2023

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICADO Nº: CE-MVC/IDEAL - 00011/21-01

IDENTIFICAÇÃO DO PROCESSO: 00011/21

Agrupamento de família: LBS DINA OFFICE

ITEM	MARCA	Modelo (Designação Comercial do Produto)	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)	Código de barras	Tamanho do Lote (und)
8	LBS DO BRASIL	CSG - Cadeira Secretaria Giratória	Cadeira secretária com base giratória com ajuste de altura à gás, estrela em aço com capa em polipropileno com 5 rodízios e espuma injetada 30mm Cadeira secretária com base giratória com ajuste de altura à gás, estrela em aço com capa em polipropileno com 5 rodízios e espuma injetada 30mm revestida em tecido. Assento: Base de madeira reta compensada 10mm, sobreposto uma camada de espuma injetada 30mm, revestido com tecido de várias cores. Como arremate utilizado perfil de PVC Flexível tipo Francis. 2 porcas garra para fixação Encosto-Base. Encosto: Base de madeira reta compensada 10mm, sobreposto uma camada de espuma injetada 30mm, revestido com tecido de várias cores. Como arremate utilizado perfil de PVC Flexível tipo Francis. 2 porcas garra para fixação Encosto-Base. Estrutura: Com flange metálica multifuros, com tubo à gás (regulagem de altura), estrela em aço, com capa em PP superior. 05 rodízios com duplo giro. Assento medindo 41Larg x 39Prof (cm) Encosto medindo 29Alt x 37Larg (cm) Altura mínima do assento em relação ao solo: 42 (cm) Dimensões máxima do produto: 43 Larg x 50 Prof x 83 Alt. (cm)	NÃO APLICAVEL	NÃO APLICAVEL
9	LBS DO BRASIL	CEG - Cadeira Executiva Giratória	Cadeira executiva com espuma injetada 50mm revestida em tecido, com base tipo giratória com 05 rodízios e ajuste de altura à gás. Assento: Base de madeira reta compensada 12mm, sobreposto uma camada de espuma injetada 50mm, revestido com tecido de várias cores. Como arremate utilizado perfil de PVC Flexível tipo Francis. 4 porcas garra para fixação Assento-Base. Encosto: Base de madeira reta compensada 12mm, sobreposto uma camada de espuma injetada 50mm, revestido com tecido de várias cores. Como arremate utilizado perfil de PVC Flexível tipo Francis. 2 porcas garra para fixação Encosto-Base. Estrutura: Com flange metálica multifuros, com tubo à gás (regulagem de altura), estrela em aço, com capa em PP superior. 05 rodízios com duplo giro. Assento medindo 46Larg x 43Prof (cm) Encosto medindo 36Alt x 40Larg (cm) Altura do assento em relação ao solo: 40 (cm) (Mais baixo) Altura do assento em relação ao solo: 52 (cm) (Mais alto) Dimensões máxima do produto: 46 Larg x 52 Prof x 95 Alt. (cm)	NÃO APLICAVEL	NÃO APLICAVEL

Historico de Revisões

Assinado de forma digital por
Marcelo Antonio Martins
Dados: 2023.10.02 17:02:43
-03'00'

MARCELO ANTÔNIO MARTINS
DIRETOR EXECUTIVO



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMIÇÃO: 19/05/2025
VALIDADE: 19/05/2030
TRANSFÊRENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 19/05/2026
REVISÃO DO CERTIFICADO: 3

C.Ecoselo.001/2021

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICADO Nº	C.Ecoselo.001/2021		Total de páginas	4
ESCOPO:	MOBILIÁRIO/ MOVEIS DE ESCRITÓRIO E ESCOLAR		MODELO DE CERTIFICAÇÃO	Modelo 5
NOMME DA FAÍLIA	LBS DO BRASIL / OFFICE / ESCOLAR			
DADOS DO SOLICITANTE / DENTETOR DA LICENÇA				
Contrato (ideal)	01/21			
Razão Social:	LBS DO BRASIL LTDA			
Nome Fantasia:	*****			
CNPJ:	01.597.132/0001-05			
Endereço:	Rua Manoel Vilalobos 169,			
Cidade:	SÃO PAULO	Bairro:	Sapopemba	
CEP:	03924-050	UF	SP	
DADOS DO FABRICANTE				
Razão Social	LBS DO BRASIL LTDA			
Nome Fantasia:	*****			
CNPJ:	01.597.132/0001-05			
Endereço:	Rua Manoel Vilalobos 169,			
Cidade:	São Paulo	Bairro:	Sapopemba	
CEP:	03924-050	UF	SP	

Marcelo
Antonio Martins

Assinado de forma digital por
Marcelo Antonio Martins
Dados: 2025.05.19 10:55:37
-03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMIÇÃO: 19/05/2025
VALIDADE: 19/05/2030
TRANSFÊNCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 19/05/2026
REVISÃO DO CERTIFICADO: 3

C.Ecoselo.001/2021

REFERÊNCIAS NORMATIVAS

ESCOPO:	MOBILIÁRIO/ MOVEIS DE ESCRITÓRIO E ESCOLAR
PORTARIA:	PORTARIA Nº 200, DE 29 DE ABRIL DE 2021 -Requisitos Gerais de Certificação de Produtos (RGCP)
Esquema de Certificação	PEC .01 - ROTULAGEM AMBIENTAL ECOSELO IDEAL OCP - RAC
NORMAS:	ABNT NBR ISO 14024:2022 - Rótulos e declarações ambientais Rotulagem ambiental Tipo I ABNT NBR ISO 14020:2002 - Rótulos e declarações ambientais Princípios Gerais

HISTÓRICO DE REVISÕES DO CERTIFICADO

MOTIVO	REVISÃO	DATA
Emissão do Certificado	0	11/06/2021
Atualização da NBR ISO 14024:2022	1	09/09/2022
Inclusão do modelo CJA 07/ABS e MDF	2	07/11/2024
Recertificação	3	19/05/2025

Notas importantes:

- 1) Este Certificado atende a todos os requisitos previstos na regulamentação em vigor acima descrito e está de acordo com os relatórios de ensaios informados pelo laboratório responsável, estando vinculado ao contrato e ao escopo acima especificado, confirmando, portanto, a certificação, auditoria e ensaios;
- 2) A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da IDEAL OCP previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.
- 3) É obrigatório o uso do código de barras em todos os produtos listados neste certificado caso seja aplicado

Marcelo
Antonio Martins

Assinado de forma digital por
Marcelo Antonio Martins
Dados: 2025.05.19 10:55:55 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMIÇÃO: 19/05/2025
VALIDADE: 19/05/2030
TRANSFÊRENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 19/05/2026
REVISÃO DO CERTIFICADO: 3

C.Ecoselo.001/2021

ITEM	MARCA	Linha	(DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)
1	LBS DO BRASIL	OFFICE	ARMÁRIO EXTRA ALTO OFFICE - AEA
2			ARMÁRIO ALTO - AA
3			ARMÁRIO ALTO Estante - AAE
4			ARMÁRIO BAIXO - AB
5			ARMÁRIO MÉDIO - AM
6			ARMÁRIO BAIXO Estante ESCANINHO - ABEE
7			ARMÁRIO MÉDIO Estante ESCANINHO - AMEE
8			ARMÁRIO ALTO Estante ESCANINHO - AAEE
9			ARMÁRIO EXTRA ALTO Estante ESCANINHO - AEFE
10			ARMÁRIO 2 CORPOS - AC
11			ARMÁRIO SUSPENSO OFFICE - AS
12			ARMÁRIO DE USO GERAL OFFICE - AUG
13			ARMÁRIO PARA PASTAS SUSPENSAS OFFICE - APS
14			ARMÁRIO PARA PASTA AZ OFFICE - APAZ
15			ARMÁRIO DE USO MISTO OFFICE - AUM
16			ARMÁRIO TROCADOR - AT
17			ARMÁRIO CARTOLINA - AC
18			GAVETEIRO FIXO - GF- 01, 02, 03
19			GAVETEIRO VOLANTE - GV- 03, 04
20			GAVETEIRO VOLANTE PASTA SUSPENSA - GVP
21			MESA DE TRABALHO - MR 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 160, 180
22			MESA RETANGULAR REUNIÃO PLATAFORMA COM OU SEM GAVETEIRO - MRE
23			MESA DE REUNIÃO REDONDA - MRED
24			MESA DE TRABALHO DELTA/L COM E SEM GAVETEIRO - MDL 120, 140, 160, 180
25			MESA DE TRABALHO DELTA/L PENINSULA COM E SEM GAVETEIRO - MDL 120, 140, 160, 180
26			MESA ACESSÍVEL - MRA
27			CADEIRA FIXA - CD08
28			CADEIRA FIXA - CD09
29			CADEIRA FIXA BASE 4 PÉS - CFB4D
30			CADEIRA FIXA BASE SKY - CFBS
31			CADEIRA FIXA DIÁLOGO - CFD
32			CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA - CPG
33			CADEIRA SECRETÁRIA GIRATÓRIA CAIXA - CSGC
34			CADEIRA SECRETARIA GIRATÓRIA - CSG
35			CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA - CEG
36			LONGARINA - LONG2

Marcelo
Antonio Martins

Assinado de forma digital
por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2025.05.19 10:56:13
-03'00'

MARCELO ANTÔNIO - DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

37	LBS DO BRASIL	OFFICE	LONGARINA – LONG3
38			LONGARINA – LONG4
39			LONGARINA – LONG5
40			ESTAÇÃO DE TRABALHO RETANGULAR - ETR
41			ESTAÇÃO DE TRABALHO CANTO -ETC
42			ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L - ETL
43			SUPERFÍCIE DE TRABALHO ANGULAR - STA
44			SUPERFÍCIE DE TRABALHO LINEAR - STL
45			QUADROS DIVISÓRIOS (BIOMBO) - QDB
46			DIVISÓRIA TIPO PAINEL - DTPA
47			DIVISÓRIA TIPO PAINEL - DTPB
48	DIVISÓRIA TIPO PAINEL - DTPM		
49	DIVISÓRIA TIPO PAINEL - DTPEA		
ITEM	MARCA	Linha	(DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)
01	LBS DO BRASIL	ESCOLAR	FNDE/FDE – CJA 01- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 01
02			FNDE/FDE – CJA 03- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 03
03			FNDE/FDE – CJA 04- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 04
04			FNDE/FDE – CJA 05- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 05
05			FNDE/FDE – CJA 06- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 06
06			FNDE/FDE – CJA 07- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 07
07			FNDE/FDE – CJA 01- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 01
08			FNDE/FDE – CJA 03- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 03
09			FNDE/FDE – CJA 04- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 04
10			FNDE/FDE – CJA 05- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 05
11			FNDE/FDE – CJA 06- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 06
12			FNDE/FDE – CJA 07- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 07
13			CADEIRA UNIVERSITARIA COM SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA – UNI – 01
14			CADEIRA UNIVERSITARIA COM SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA – SEDU 01
15			MESA MATERNAL INFANTIL DE REFEIÇÃO E ATIVIDADE – MAP - 04
16			MESA MATERNAL INFANTIL DE REFEIÇÃO E ATIVIDADE – MAP - 05
17			MESA MATERNAL INFANTIL DE REFEIÇÃO E ATIVIDADE – MAP - 06
18			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 04 - LUGARES
19			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 06 - LUGARES
20			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 08 - LUGARES
21			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 10 - LUGARES
22			CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 12 - LUGARES
23			CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 04 - LUGARES
24			CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 06 - LUGARES
25			CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 08 - LUGARES
26			CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 10 - LUGARES
27			CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 12 - LUGARES
28			CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 04 - LUGARES
29			CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 06 - LUGARES
30			CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 08 - LUGARES
31			CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 10 - LUGARES
32			CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 12 - LUGARES

Marcelo
Antonio Martins

Assinado de forma digital
por Marcelo Antonio Martins
Dados: 2025.05.19 10:56:34
-03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

Laudo Técnico Ergonômico

NR-17

14 DE SETEMBRO 2022.

FABRICANTE:

LBS DO BRASIL LTDA

Rua Manuel Vila Lobos, 169, Sapopemba, São Paulo, SP, CEP: 03924-050
Inscrita no CNPJ : 01.597.132/0001-05 e Inscrição Estadual : 114.808.335-110.

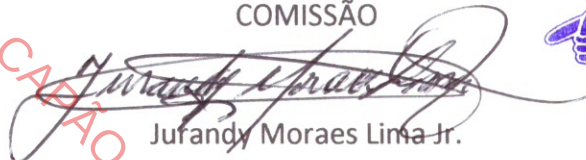


RESOLUÇÃO

LBS DO BRASIL LTDA

Estabelecida à Rua Manuel Vila Lobos, 169 – Sapopemba - São Paulo – SP - CEP: 03924-050, por sua Diretora infra-assinada, em cumprimento à determinação legal, para MOBILIÁRIO GERAL através emissão do Laudo de Conformidade Ergonômica, resolve nomear a seguinte comissão técnica que procedeu a sua elaboração.

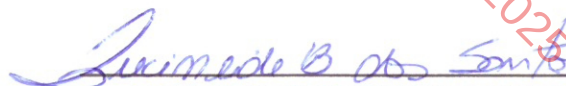
COMISSÃO


Jurandy Moraes Lima Jr.

Engenheiro de Segurança do Trabalho

CREA n.º 0600619083 - CREA Nacional 2608306268 - Registro MTb: 7.000

São Paulo, 14 de setembro de 2.022


LUCINEIDE BEZERRA DOS SANTOS
PROPRIETÁRIA

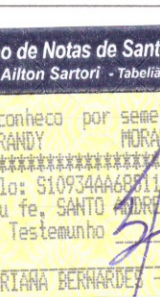
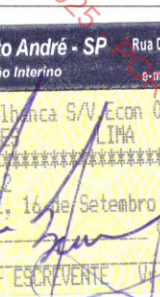
CPF: 147.638.458-45 – RG: 23.072.070-5 – SSP/SP

Fundamentação Legal

Lei 6.514 de 22 de dezembro de 1977, da Portaria 3214/78, e em conjunto com a NR 17 - Ergonomia atualizada pela Portaria MTP n. 423 de 07/10/2021

“Laudo Técnico Ergonômico – NR-17,

Estabelecer as diretrizes e os requisitos que permitam a adaptação das condições de trabalho, as características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar conforto, segurança, saúde e desempenho eficiente no trabalho”.

3.º Tabelião de Notas de Santo André - SP
Ailton Sartori - Tabelião Interino
Rua Dr. Albuquerque Lima, 70 - Centro
Fone/Fax: 4994-2477
e-mail: 3tab@saotaoire.sp.gov.br

Reconheço por semelhança S/V Econ 01 a firma de
JURANDY MORAES LIMA

Selo: S10934AA685112
Dou fe, SANTO ANDRÉ, 16 de Setembro de 2022.
Em Testemunho da verdade.
ADRIANA BERNARDES - ESCRIVENTE O.R.º 7.43

FIRMA 1
S10934AA0685112

Laudo Técnico Ergonômico

Eu, Jurandy Moraes Lima Jr., Engenheiro de Segurança do Trabalho
 CREA n.º 0600619083 - Registro MTb: 7.000 – CREA Nacional 2608306268

FUNDAMENTAÇÃO LEGAL

Lei 6.514 de 22 de dezembro de 1977, da Portaria 3214/78, e em conjunto com a NR 17 - Ergonomia atualizada pela Portaria MTP n. 423 de 07/10/2021,
 “Laudo Técnico Ergonômico – NR-17,
 Estabelecer as diretrizes e os requisitos que permitam a adaptação das condições de trabalho, as características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar conforto, segurança, saúde e desempenho eficiente no trabalho”.

Certifico para os devidos fins, que referente à relação de móveis ou mobiliários, da empresa, LBS DO BRASIL LTDA, situada à Rua Manuel Vila Lobos, 169, - Sapopemba - São Paulo, SP - CEP: 03924-050, - CNPJ: 01.597.132/0001-05 – Inscrição Estadual: 114.808.335-110, com relação aos móveis, segundo as características de cada linha abaixo mencionada, contidas nos respectivos Laudos.

Móveis Analisados:

ITEM	MARCA	Linha	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)
1	LBS DO BRASIL	OFFICE	ARMÁRIO EXTRA ALTO OFFICE - AEA
2			ARMÁRIO ALTO – AA
3			ARMÁRIO ALTO Estante – AAE
4			ARMÁRIO BAIXO – AB
5			ARMÁRIO MÉDIO – AM
6			ARMÁRIO BAIXO Estante ESCANINHO - ABEE
7			ARMÁRIO MÉDIO Estante ESCANINHO - AMEE
8			ARMÁRIO ALTO Estante ESCANINHO - AAEE
9			ARMÁRIO EXTRA ALTO Estante ESCANINHO - AEEE
10			ARMÁRIO 2 CORPOS – AC
11			ARMÁRIO SUSPENSO OFFICE – AS
12			ARMÁRIO DE USO GERAL OFFICE – AUG
13			ARMÁRIO PARA PASTAS SUSPENSAS OFFICE - APS
14			ARMÁRIO PARA PASTA AZ OFFICE - APAZ
15			ARMÁRIO DE USO MISTO OFFICE – AUM
16			GAVETEIRO FIXO - GF- 01, 02, 03
17			GAVETEIRO VOLANTE - GV- 03, 04
18			GAVETEIRO VOLANTE PASTA SUSPENSA - GVP
19			MESA DE TRABALHO - MR 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 160, 180
20			MESA RETANGULAR REUNIÃO PLATAFORMA COM OU SEM GAVETEIRO - MRE
21			MESA DE REUNIÃO REDONDA – MRED
22			MESA DE TRABALHO DELTA/L COM E SEM GAVETEIRO - MDL 120, 140, 160, 180
23			MESA DE TRABALHO DELTA/L PENINSULA COM E SEM GAVETEIRO - MDL 120, 140, 160, 180
24			CADEIRA FIXA - CD08
25			CADEIRA FIXA - CD09
26			CADEIRA FIXA BASE 4 PÉS - CFB4D
27			CADEIRA FIXA BASE SKY – CFBS
28			CADEIRA FIXA DIÁLOGO - CFD
29			CADEIRA PRESIDENTE GIRATÓRIA – CPG

LAUDO TÉCNICO ERGONÔMICO

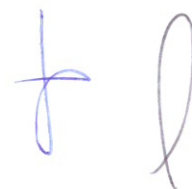
4

30		CADEIRA SECRETÁRIA GIRATÓRIA CAIXA - CSGC
31		CADEIRA SECRETARIA GIRATÓRIA – CSG
32		CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA – CEG
33		LONGARINA – LONG2

ITEM	MARCA	Linha	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)
34	LBS DO BRASIL	OFFICE	LONGARINA – LONG3
35			LONGARINA – LONG4
36			LONGARINA – LONG5
37			Estação de trabalho Retangular - ETR
38			Estação de trabalho canto -ETC
39			Estação de trabalho em L - ETL
40			Superfície de trabalho angular - STA
41			Superfície de trabalho linear - STL
42			Quadros divisórios (Biombo) - QDB
43			Divisória Tipo Painei - DTPA
44			Divisória Tipo Painei - DTPB
45			Divisória Tipo Painei - DTPM
46			Divisória Tipo Painei - DTPEA
47			Armário de Aço - PA90C
48			Armário de Aço – ACH
49			Armário de Aço - PA 120
50			Armário de Aço - PA 90
51			Armário de Aço - PA1000
52			Armário de Aço - PA 15.75
53			Armário de Aço - PA 15.90
54			Armário de Aço - PA 17.75
55			Armário de Aço - PA 17.90
56			Armário Estante Aço - EST.30
57			Armário Estante Aço – EST.42
58			Armário Estante Aço – EST.58
59			Armário Estante Aço – EJR.1700
60			Armário Estante Aço – EJR.1000
61			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF2C
62			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF3C
63			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF4C
64			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF2
65			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF3
66			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF4
67			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço - OF2C*
68			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço – OF3C*
69			Armário Arquivo/Pasta Suspensa Aço – OF4C*

Handwritten signature and initials.

70	LBS DO BRASIL	OFFICE	Armário Roupeiro Aço - GRP1INT
71			Armário Roupeiro Aço - GRP2
72			Armário Roupeiro Aço - GRP2.3
73			Armário Roupeiro Aço - GRP2INT
74			Armário Roupeiro Aço - GRP4
75			Armário Roupeiro Aço - GRP4.6
76			Armário Roupeiro Aço - GRP2.4
77			Armário Roupeiro Aço - GRP2.5
78			Armário Roupeiro Aço - GRP2.8
79			Armário Roupeiro Aço - GRP4.8
80			Armário Roupeiro Aço - GRP4.10
81			Armário Roupeiro Aço - GRP4.16
82			Armário Roupeiro Aço - GRP3INT
83			Armário Roupeiro Aço - GRP6
84			Armário Roupeiro Aço - GRP6.9
85			Armário Roupeiro Aço - GRP4NT
86			Armário Roupeiro Aço - GRP8
87			Armário Roupeiro Aço - GRP8.12
88			Armário Roupeiro Aço - GRP6.12
89			Armário Roupeiro Aço - GRP6.15
90			Armário Roupeiro Aço - GRP6.24
91			Armário Roupeiro Aço - GRP8.16
92			Armário Roupeiro Aço - GRP8.20
93			Armário Roupeiro Aço - GRP8.32

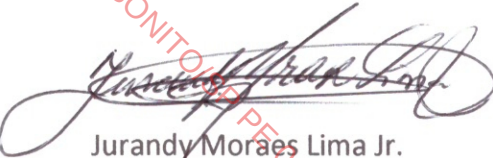


LAUDO TÉCNICO ERGONÔMICO

6

1		FNDE/FDE – CJA 01- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 01
2		FNDE/FDE – CJA 03- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 03
3		FNDE/FDE – CJA 04- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 04
4		FNDE/FDE – CJA 05- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 05
5		FNDE/FDE – CJA 06- ABS – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 06
6		FNDE/FDE – CJA 01- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 01
7		FNDE/FDE – CJA 03- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 03
8		FNDE/FDE – CJA 04- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 04
9		FNDE/FDE – CJA 05- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 05
10		FNDE/FDE – CJA 06- MDF – CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL – TAMANHO 06
11		CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA – UNI – 01
12		CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM SUPERFÍCIE DE TRABALHO ACOPLADA – SEDU 01
13		MESA MATERNAL INFANTIL DE REFEIÇÃO E ATIVIDADE – MAP - 04
14		MESA MATERNAL INFANTIL DE REFEIÇÃO E ATIVIDADE – MAP - 05
15		MESA MATERNAL INFANTIL DE REFEIÇÃO E ATIVIDADE – MAP - 06
16	LBS DO BRASIL	ESCOLAR
17		CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 04 - LUGARES
18		CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 06 - LUGARES
19		CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 08 - LUGARES
20		CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 10 - LUGARES
21		CONJUNTO REFEITORIO - RAP- 01 - 12 - LUGARES
22		CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 04 - LUGARES
23		CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 06 - LUGARES
24		CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 08 - LUGARES
25		CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 10 - LUGARES
26		CONJUNTO REFEITORIO - RAP-02 - 12 - LUGARES
27		CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 04 - LUGARES
28		CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 06 - LUGARES
29		CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 08 - LUGARES
30		CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 10 - LUGARES
		CONJUNTO REFEITORIO - SEDU - 12 - LUGARES

Declaro que o mobiliário por mim analisado encontra-se em conformidade com os Padrões técnicos e funcionais básicos de ergonomia, atendendo a Lei n.º 6.514 de 22 de dezembro de 1977, da Portaria n.º 3.214/78 e em conjunto com a NR-17 - Ergonomia, atualizada pela Portaria MTP n.º 423 de 07 de outubro de 2021 do "Laudo Técnico Ergonômico, estabelecer as diretrizes e os requisitos que permitam a adaptação das condições de trabalho, as características psicofisiológicas dos trabalhadores, de modo a proporcionar conforto, segurança, saúde e desempenho eficiente no trabalho."


Jurandy Moraes Lima Jr.

Engenheiro de Segurança do Trabalho

CREA n.º 0600619083 - CREA Nacional 2608306268 - Registro MTb: 7.000

3.º Tabelião de Notas de Santo André - SP
Ailton Sartori - Tabelião Interino

Rua Dr. Albuquerque Lins, 70 - Centro
Fone/Fax: 4994-2477
e-mail: 3tabrantoand@uol.com.br

Reconheço por semelhança S/V. Exon 01 firma de
JURANDY MORAES LIMA JUNIOR

Selo: S10934AA685113
Dou fe, SANTO ANDRÉ, 14 de Setembro de 2022.
Em Testemunho da verdade.
ADRIANA BERNARDES ESSEVERTE V. R\$7,43

FIRMA 1
S10934AA0685113


3º TABELIÃO
DE NOTAS
SANTO ANDRÉ

Av. Athos da Silveira Ramos, 274
CCMN/NCE - Bloco C
Cidade Universitária - Ilha do Fundão
Rio de Janeiro - RJ
CEP: 21941-916

ABERGO



Associação
Brasileira
de Ergonomia

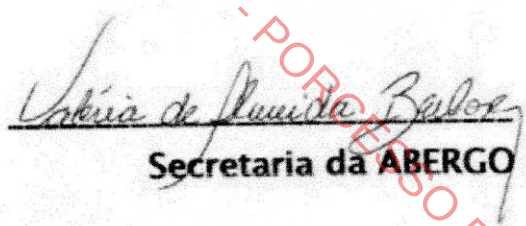
1671/2023

DECLARAÇÃO

Declaramos para os devidos fins que o Sr. JURANDY MORAES LIMA JUNIOR, CPF nº 451.910.188-34, faz parte do quadro social da ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, na categoria Profissional e está regular com a anuidade.

Rio de Janeiro, 01 de março de 2023.

28.003.218 / 0001-19
**ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA
DE ERGONOMIA**
Av. Athos da Silveira Ramos, 274
Prédio do NCE Cidade Universitária
ILHA DO FUNDÃO - CEP 21941-611
RIO DE JANEIRO - RJ


Secretaria da ABERGO



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMIÇÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2026
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2025
REVISÃO DO CERTIFICADO: 03

CE-TM/IDEAL 01/2021

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICADO Nº	CE-TM/IDEAL 01/2021		Total de páginas	6
ESCOPO:	Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas	MODELO DE CERTIFICAÇÃO	Modelo 6	
NOME DA FAMÍLIA	Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas			
DADOS DO SOLICITANTE / DENTETOR DA LICENÇA				
Contrato (ideal)	PTM-01			
Razão Social:	LBS DO BRASIL LTDA			
Nome Fantasia:	*****			
CNPJ:	01.597.132/0001-05			
Endereço:	Rua Manoel Vila Lobos, 128			
Cidade:	São Paulo	Bairro:	Sapopemba	
CEP:	03924-050	UF	SP	
DADOS DO FABRICANTE				
Razão Social	LBS DO BRASIL LTDA			
Nome Fantasia:	*****	Pais:	Brasil	
CNPJ:	01.597.132/0001-05			
Endereço:	Rua Manoel Vila Lobos, 128			
Cidade:	São Paulo	Bairro:	Sapopemba	
CEP:	03924-050	UF	SP	

Assinado de forma
digital por Marcelo
Antônio Martins
Dados: 2024.08.23
09:47:06 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMIÇÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2026
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2025
REVISÃO DO CERTIFICADO: 03

CE-TM/IDEAL 01/2021

REFERÊNCIAS NORMATIVAS

ESCOPO:	Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas	
PORTARIA:	Portaria Inmetro nº 200/2021 - RGCP	
ESQUEMA DE CERTIFICAÇÃO IDEAL:	PMC. 02	
NORMAS:	NBR 14951:2003	Sistemas de pintura em superfícies metálicas – Defeitos e correções
	NBR 14847:2002	Inspeção de serviços de pintura em superfícies metálicas – Procedimento
	NBR 15156:2015	Pintura industrial – Terminologia
	NBR 15158:2004	Limpeza de superfície de aço por compostos químicos
	NBR 15185:2023	Inspeção visual de superfícies de aço-carbono para pintura industrial
	NBR 17088:2023	Corrosão por exposição em câmara de névoa salina Resultado - Tempo de exposição (3200 Hrs)
	NBR ISO 4628-3:2022	Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento Resultado – Obtido: Grau de enferrujamento Obtido Ri 0 (Ri 0 = 0 % de área enferrujada)
	NBR 5841:2015	Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas Resultado – Obtido: Grau de empolamento Obtido d0 / t0 (d0 = Isento de bolhas/t0 = Isento de bolhas)
	NBR 8095:2015	Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada Resultado – Obtido: Tempo de exposição (2200 horas)
	NBR ISO 4628-3:2022	Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento Resultado – Obtido: Grau de enferrujamento Obtido Ri 0 (Ri 0 = 0 % de área enferrujada)
	NBR 5841:2015	Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas Resultado – Obtido: Grau de empolamento Obtido d0 / t0 (d0 = Isento de bolhas/t0 = Isento de bolhas)
	NBR 8096:1983	Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio; Resultado – 30 ciclos (Cada ciclo corresponde a 24Hrs)
	NBR ISO 4628-3:2022	Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação

Assinado de forma digital por
Marcelo Antonio Martins
Dados: 2024.08.23 09:47:38
-03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMIÇÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2026
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2025
REVISÃO DO CERTIFICADO: 03

CE-TM/IDEAL 01/2021

NORMAS:

NBR 5841:2015	da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento Resultado - Grau de enferrujamento Obtido Ri 0 (Ri 0 = 0 % de área enferrujada)
ASTM D2794-93 (Rev. 2019)	Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas Resultado - Grau de empolamento Obtido d0 / t0 (d0 = Isento de bolhas/t0 = Isento de bolhas)
ASTM D7091:2022	Resistência de Revestimentos Orgânicos aos Efeitos da Deformação Rápida (Impacto) Resultado - Obtido: Parâmetro Diâmetro da punção = Espessura da chapa = 0,80 mm Espessura do revestimento = 72 µm Altura do ponto extremidade de falha = 3 (76,2 mm) pol. (mm) Ponto de extremidade da falha = 0,0690 kg.m Tipo de deformação = Extrusão
NBR 10443:2023	Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos. Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio Resultado - Obtido: Valor corrigido com o fator de correção = (µm) 90 Fator de redução da espessura estabelecido pela norma NBR 10443 (µm) 25
ASTM D3363:2022	Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis Resultado - Obtido: 6H Não apresentou ruptura ou marcação no filme. 5H Não apresentou ruptura ou marcação no filme. 4H Não apresentou ruptura ou marcação no filme. 3H Não apresentou ruptura ou marcação no filme. 2H Não apresentou ruptura ou marcação no filme.
NBR 11003:2023	Determinação da verificação da aderência da camada Resultado - Obtido: Parâmetro: Método utilizado - Metodo A - Corte X Classificação do destacamento de acordo com a largura do corte X0 = Nenhuma área da película destacada Classificação do destacamento de acordo com a interseção do corte Y0 = Nenhuma área da película destacada Nenhuma Area da Pelicula Destacada
NBR 10443:2023	
ASTM D3359:2023	Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio Determinação da verificação da aderência da camada. - Metodo A

Assinado de forma
digital por Marcelo
Antonio Martins
Dados: 2024.08.23
09:48:02 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO - DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMIÇÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2026
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2025
REVISÃO DO CERTIFICADO: 03

CE-TM/IDEAL 01/2021

NORMAS:

ASTM D7091:2022	Resultado – Obtido: Parâmetro - Obtido Método utilizado - ross-Cut Tape Test Força de adesão conforme - 55 gf/mm Classificação - 5A = 0% de destacamento Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.
ASTM D523:2018	Método de teste padrão para Brilho especular Resultado – Obtido: Parâmetro Média das leituras de brilho Geometria do medidor (°) 60 Unidade ub Média 32 U ± 4,2
ASTM D1308:2020	Standard Test Method for Effect of Household Chemicals on Clear and Pigmented Coating Systems (Ensaio para determinação do efeito de produtos químicos domésticos) Método - Teste Spot Coberto Resultado – Obtido: Produto químico Tempo de exposição Água Destilada fria Tempo de exposição -16 Hrs - Conforme Água Destilada quente -16 Hrs - Conforme Sabão -16 Hrs - Conforme Álcool etílico 50% -16 Hrs - Conforme Vinagre 16 Hrs - Conforme Solução de sabão -16 Hrs - Conforme Solução detergente -16 Hrs - Conforme Fruta (Banana) -16 Hrs - Conforme Óleo vegetal -16 Hrs - Conforme Ketchup -16 Hrs - Conforme Mostarda -16 Hrs - Conforme Café -16 Hrs - Conforme Cacau -16 Hrs - Conforme Chá -16 Hrs - Conforme Óleos e graxas lubrificantes - 16 Hrs - Conforme

Assinado de forma
digital por Marcelo
Antonio Martins
Dados: 2024.08.23
09:48:19 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMIÇÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2026
TRANSFÊNCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2025
REVISÃO DO CERTIFICADO: 03

CE-TM/IDEAL 01/2021

NORMAS:	NBR 10443:2023 NBR 10545:2014	Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio Tintas - Determinação da flexibilidade por mandril cônico Resultado - Obtido: Espessura da camada (Média) CP 1 - 68,1 µm CP - 67,77 µm Distância ao longo do eixo do cone a partir da menor extremidade - mm ± 0,1 Alongamento percentual obtido através do gráfico CP 1 - 30% e CP 2 - 30 % Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura 0,64 % CP 1 - 30% e CP 2 - 30 % Alongamento Final encontrado % ± 0,3 - CP 1 - 0,06 e CP 2 - 0,06 Ocoreências: Não apresentou trincas ou fissuras
	NBR 9209:1986	Preparação de superfícies para pintura - Processo de fosforização. Resultado - Obtido: Parâmetro - Massa de fosfato Unid.g/m2, Obtido 0,85, U ± 0,00016
	JIS Z 2801:2010	(E) - Antibacterial products - Test for antibacterial activity and efficacy. Resultado - Obtido: Microrganismo Staphylococcus Aureus ATCC 6538 Inóculo Inicial (ufc/cm²) (sem tratamento) 2,0 x 10 ⁴ Resultado (ufc/cm²) (com tratamento) 1,7 x 10 ⁴ Atividade antibacteriana(1) (valor logaritmico) 8 Taxa de eliminação (%) 4140 Escherichia coli ATCC 8739 Inóculo Inicial (ufc/cm²) (sem tratamento) 1,7 x 10 ⁴ Resultado (ufc/cm²) (com tratamento) 1,1 x 10 ⁴ Atividade antibacteriana(1) (valor logaritmico) 6 Taxa de eliminação (%) 35,29 (1) Atividade Antibacteriana = Valor logaritmico do Inóculo Inicial - Valor logaritmico do Resultado
	NBR 7397:2016	Determinação da massa do revestimento por unidade de área. Resultado - Obtido: Parâmetro - Massa Unid. g/m2, obtido 135,30, U ± 0,03

LABORATÓRIO RESPONSÁVEL E Nº RELATÓRIOS

LABORATÓRIO:	Nº RELATÓRIOS	Situação
Falcão Bauer Centro Tecnológico de controle da Qualidade CRL-0137	MOV-382.413-1-24, MOV-382.413-2-24, MOV-382.413-3-24, MOV-382.413-4-24, MOV-382.413-5-24, MOV-382.413-6-24, MOV-382.413-7-24, MOV-382.413-8-24, MOV-382.413-9-24, MOV-382.413-10-24, MOV-382.413-11-24 e MOV-382.413-12-24	CONFORME
Falcão Bauer Centro Tecnológico de controle da Qualidade	Nº QUI/R-382.413/1/24	CONFORME

Assinado de forma digital
por Marcelo Antonio
Martins

Dados: 2024.08.23
09:48:34 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO - DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMIÇÃO: 11/01/2021
VALIDADE: 11/01/2026
TRANSFÊRENCIA:
PROXIMA MANUTENÇÃO: 11/01/2025
REVISÃO DO CERTIFICADO: 03

CE-TM/IDEAL 01/2021

ISTÓRICO DE REVISÕES DO CERTIFICADO

MOTIVO	REVISÃO	DATA
Layout do Certificado	1	22/01/2022
Inclusão de Resultado dos Laudos	2	21/06/2023
Inclusão de Resultado dos Laudos	3	22/08/2024

Notas importantes:

- 1) Este Certificado atende a todos os requisitos previstos na regulamentação em vigor acima descrito e está de acordo com os relatórios de ensaios informados pelo laboratório responsável, estando vinculado ao contrato e ao escopo acima especificado, confirmando, portanto, a certificação, auditoria e ensaios;
- 2) A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da IDEAL OCP previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.
- 3) É obrigatório o uso do código de barras em todos os produtos listados nesta certificado caso seja aplicado;



Assinado de forma
digital por Marcelo
Antonio Martins
Dados: 2024.08.23
09:48:51 -03'00'

MARCELO ANTÔNIO – DIRETOR EXECUTIVO IDEAL OCP

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA NEUTRA

INTERESSADO: **IDEAL OCP CERTIFICADORA EIRELI**

Av. São Miguel, 4920
Jardim Continha
03870-100 – São Paulo - SP

FABRICANTE: **LBS DO BRASIL LTDA**

R. Manuel Vila Lobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo - SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268 / (11) 9 5198-1227
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**

Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Chapas metálicas utilizadas em Mobiliário Escolar/Conjuntos Individuais/Universitários/ Conjunto Coletivos/Refeitórios/ Mobiliário/Office Armário/Gaveteiros/Mesas/ Divisórias/Estantes/divisórias/Cadeiras.

Materiais recebidos no laboratório e liberados para ensaio em 12/12/2023.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio

NBR ISO 4628:2022 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina neutra

Parâmetro	Obtido
Tipo de ensaio	Névoa salina neutra
Norma utilizada para avaliação do produto	ABNT NBR 5841:2015 e ABNT NBR ISO 4628-3:2022
Tratamento de limpeza	Água corrente com temperatura inferior a 40°C
Tipo de proteção	Proteção das bordas expostas
Registro de qualquer anormalidade ou incidente ocorrido durante o ensaio	Não houve

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
24	d ₀ / t ₀	Ri 0
48	d ₀ / t ₀	Ri 0
72	d ₀ / t ₀	Ri 0
96	d ₀ / t ₀	Ri 0
168	d ₀ / t ₀	Ri 0
192	d ₀ / t ₀	Ri 0
216	d ₀ / t ₀	Ri 0
240	d ₀ / t ₀	Ri 0
264	d ₀ / t ₀	Ri 0
288	d ₀ / t ₀	Ri 0
312	d ₀ / t ₀	Ri 0
336	d ₀ / t ₀	Ri 0
360	d ₀ / t ₀	Ri 0
384	d ₀ / t ₀	Ri 0
408	d ₀ / t ₀	Ri 0
432	d ₀ / t ₀	Ri 0
456	d ₀ / t ₀	Ri 0
480	d ₀ / t ₀	Ri 0
504	d ₀ / t ₀	Ri 0
528	d ₀ / t ₀	Ri 0
552	d ₀ / t ₀	Ri 0
576	d ₀ / t ₀	Ri 0
600	d ₀ / t ₀	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Relatório de Ensaio nº MOV/382.413/1/24

Página: 4/8

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
624	d0 / t0	Ri 0
648	d0 / t0	Ri 0
672	d0 / t0	Ri 0
696	d0 / t0	Ri 0
720	d0 / t0	Ri 0
744	d0 / t0	Ri 0
768	d0 / t0	Ri 0
792	d0 / t0	Ri 0
816	d0 / t0	Ri 0
840	d0 / t0	Ri 0
864	d0 / t0	Ri 0
888	d0 / t0	Ri 0
912	d0 / t0	Ri 0
936	d0 / t0	Ri 0
960	d0 / t0	Ri 0
984	d0 / t0	Ri 0
1008	d0 / t0	Ri 0
1032	d0 / t0	Ri 0
1056	d0 / t0	Ri 0
1080	d0 / t0	Ri 0
1104	d0 / t0	Ri 0
1128	d0 / t0	Ri 0
1152	d0 / t0	Ri 0
1176	d0 / t0	Ri 0
1200	d0 / t0	Ri 0
1224	d0 / t0	Ri 0
1248	d0 / t0	Ri 0
1272	d0 / t0	Ri 0
1296	d0 / t0	Ri 0
1320	d0 / t0	Ri 0
1344	d0 / t0	Ri 0
1368	d0 / t0	Ri 0
1392	d0 / t0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Relatório de Ensaio nº MOV/382.413/1/24

Página: 5/8

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1416	d0 / t0	Ri 0
1440	d0 / t0	Ri 0
1464	d0 / t0	Ri 0
1488	d0 / t0	Ri 0
1512	d0 / t0	Ri 0
1536	d0 / t0	Ri 0
1560	d0 / t0	Ri 0
1584	d0 / t0	Ri 0
1608	d0 / t0	Ri 0
1632	d0 / t0	Ri 0
1656	d0 / t0	Ri 0
1680	d0 / t0	Ri 0
1704	d0 / t0	Ri 0
1728	d0 / t0	Ri 0
1752	d0 / t0	Ri 0
1776	d0 / t0	Ri 0
1800	d0 / t0	Ri 0
1824	d0 / t0	Ri 0
1848	d0 / t0	Ri 0
1872	d0 / t0	Ri 0
1896	d0 / t0	Ri 0
1920	d0 / t0	Ri 0
1944	d0 / t0	Ri 0
1968	d0 / t0	Ri 0
1992	d0 / t0	Ri 0
2016	d0 / t0	Ri 0
2040	d0 / t0	Ri 0
2064	d0 / t0	Ri 0
2088	d0 / t0	Ri 0
2112	d0 / t0	Ri 0
2136	d0 / t0	Ri 0
2160	d0 / t0	Ri 0
2184	d0 / t0	Ri 0

 Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Relatório de Ensaio nº MOV/382.413/1/24

Página: 6/8

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
2208	d0 / t0	Ri 0
2232	d0 / t0	Ri 0
2256	d0 / t0	Ri 0
2280	d0 / t0	Ri 0
2304	d0 / t0	Ri 0
2328	d0 / t0	Ri 0
2352	d0 / t0	Ri 0
2376	d0 / t0	Ri 0
2400	d0 / t0	Ri 0
2424	d0 / t0	Ri 0
2448	d0 / t0	Ri 0
2472	d0 / t0	Ri 0
2496	d0 / t0	Ri 0
2520	d0 / t0	Ri 0
2544	d0 / t0	Ri 0
2568	d0 / t0	Ri 0
2592	d0 / t0	Ri 0
2616	d0 / t0	Ri 0
2640	d0 / t0	Ri 0
2664	d0 / t0	Ri 0
2688	d0 / t0	Ri 0
2712	d0 / t0	Ri 0
2726	d0 / t0	Ri 0
2760	d0 / t0	Ri 0
2784	d0 / t0	Ri 0
2808	d0 / t0	Ri 0
2712	d0 / t0	Ri 0
2736	d0 / t0	Ri 0
2760	d0 / t0	Ri 0
2784	d0 / t0	Ri 0
2808	d0 / t0	Ri 0
2832	d0 / t0	Ri 0
2856	d0 / t0	Ri 0

 Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
2880	d0 / t0	Ri 0
2904	d0 / t0	Ri 0
2928	d0 / t0	Ri 0
2952	d0 / t0	Ri 0
2976	d0 / t0	Ri 0
3000	d0 / t0	Ri 0
3024	d0 / t0	Ri 0
3048	d0 / t0	Ri 0
3072	d0 / t0	Ri 0
3096	d0 / t0	Ri 0
3120	d0 / t0	Ri 0
3144	d0 / t0	Ri 0
3168	d0 / t0	Ri 0
3192	d0 / t0	Ri 0
3200	d0 / t0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0 % de área enferrujada



Foto 2 – Amostra sem regiões de solda antes do ensaio



Foto 3 – Amostra sem regiões de solda após 3200 horas em exposição

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado entre 28/12/2023 e 09/05/2024.

São Paulo, 31 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código 70C5-0B34-3282-0CE9.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO - Rua Antônio Magalhães, 564 - L.P. - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código 70C5-0B34-3282-0CE9.
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/70C5-0B34-3282-0CE9> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 70C5-0B34-3282-0CE9



Hash do Documento

5F34A7659DC2C75A64A93ECDE5BE6D9DC375839CC6002CFA86D101A481A25316

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 31/05/2024 é(são) :

- ☒ Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) -
312.758.418-05 em 31/05/2024 16:24 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DA MASSA DE FOSFATO

INTERESSADO: **IDEAL OCP CERTIFICADORA EIRELI**

Av. São Miguel, 4920
Jardim Continha
03870-100 – São Paulo - SP

FABRICANTE: **LBS DO BRASIL LTDA**

R. Manuel Vila Lobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo - SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268 / (11) 9 5198-1227
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**

Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapas metálicas utilizadas em Mobiliário Escolar/Conjuntos Individuais/Universitários/ Conjunto Coletivos/Refeitórios/ Mobiliário/Office Armário/Gaveteiros/Mesas/ Divisórias/Estantes/divisórias/Cadeiras.

Materiais recebidos no laboratório e liberados para ensaio em 12/12/2023.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 9209:1986 – Preparação de superfícies para pintura – Processo de fosfatização

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para determinação da massa da camada de fosfato

Parâmetro	Unidade	Obtido	U
Massa de fosfato	g/m ²	0,85	± 0,00016

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 18/05/2024.

São Paulo, 31 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código B36A-D719-C94A-D3B8.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos. CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código B36A-D719-C94A-D3B8
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/B36A-D719-C94A-D3B8> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: B36A-D719-C94A-D3B8



Hash do Documento

17000989A257E2B54E8CAF79FCAE96307B375BA1ED75D78171A127C0FE78C284

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 31/05/2024 é(são) :

- ☒ Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) -
312.758.418-05 em 31/05/2024 16:23 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE – SO₂

INTERESSADO: **IDEAL OCP CERTIFICADORA EIRELI**

Av. São Miguel, 4920
Jardim Continha
03870-100 – São Paulo - SP

FABRICANTE:

LBS DO BRASIL LTDA

R. Manuel Vila Lobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo - SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268 / (11) 9 5198-1227
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com

LABORATÓRIO:

L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA

Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Chapas metálicas utilizadas em Mobiliário Escolar/Conjuntos Individuais/Universitários/ Conjunto Coletivos/Refeitórios/ Mobiliário/Office Armário/Gaveteiros/Mesas/ Divisórias/Estantes/divisórias/Cadeiras.

Materiais recebidos no laboratório e liberados para ensaio em 12/12/2023.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8096:1983 - Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre - Método de ensaio.

NBR ISO 4628:2022 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de corrosão por exposição dióxido de enxofre

Parâmetro	Obtido
Atmosfera	2,0 S
Duração dos ciclos	24 horas
Período	8 horas a $40 \pm 3^{\circ}\text{C}$ (Umidade Saturada)
	16 horas a temperatura ambiente
Volume de SO_2	2,0 Litros
Descrição dos corpos de prova	Composição química: não declarado
	Forma: chapa
	Dimensões: não declarado
	Tipo de revestimento: não declarado
Interrupções do ensaio, motivos e duração	Sem interrupções
Método de limpeza utilizado	Água corrente

Tempo de exposição (ciclos)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1	d_0 / t_0	Ri 0
2	d_0 / t_0	Ri 0
3	d_0 / t_0	Ri 0
4	d_0 / t_0	Ri 0
5	d_0 / t_0	Ri 0
6	d_0 / t_0	Ri 0
7	d_0 / t_0	Ri 0
8	d_0 / t_0	Ri 0
9	d_0 / t_0	Ri 0
10	d_0 / t_0	Ri 0
11	d_0 / t_0	Ri 0
12	d_0 / t_0	Ri 0
13	d_0 / t_0	Ri 0
14	d_0 / t_0	Ri 0
15	d_0 / t_0	Ri 0
16	d_0 / t_0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de exposição (ciclos)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
17	d0 / t0	Ri 0
18	d0 / t0	Ri 0
19	d0 / t0	Ri 0
20	d0 / t0	Ri 0
21	d0 / t0	Ri 0
22	d0 / t0	Ri 0
23	d0 / t0	Ri 0
24	d0 / t0	Ri 0
25	d0 / t0	Ri 0
26	d0 / t0	Ri 0
27	d0 / t0	Ri 0
28	d0 / t0	Ri 0
29	d0 / t0	Ri 0
30	d0 / t0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0 % de área enferrujada



Foto 2 – Amostra sem regiões de solda antes do ensaio



Foto 3 – Amostra sem regiões de solda após 2200 horas em exposição

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado entre 28/12/2023 e 27/01/2024.

São Paulo, 31 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código 19A6-9DD6-8E93-6CD0.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/19A6-9DD6-8E93-6CD0> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 19A6-9DD6-8E93-6CD0



Hash do Documento

14E22960DD256C5C804EAAE5878222BD88789CFBB915867CA39E808364966196

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 31/05/2024 é(são) :

- ☒ Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) -
312.758.418-05 em 31/05/2024 16:24 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE ADERÊNCIA

INTERESSADO: IDEAL OCP CERTIFICADORA EIRELI

Av. São Miguel, 4920
Jardim Continha
03870-100 – São Paulo - SP

FABRICANTE: LBS DO BRASIL LTDA

R. Manuel Vila Lobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo - SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268 / (11) 9 5198-1227
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com

LABORATÓRIO: L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA

Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapas metálicas utilizadas em Mobiliário Escolar/Conjuntos Individuais/Universitários/ Conjunto Coletivos/Refeitórios/ Mobiliário/Office Armário/Gaveteiros/Mesas/ Divisórias/Estantes/divisórias/Cadeiras.

Materiais recebidos no laboratório e liberados para ensaio em 12/12/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ABNT NBR 11003:2023 – Determinação da verificação da aderência da camada.

ABNT NBR 10443:2023 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D3359:2023 - Determinação da verificação da aderência da camada.

ASTM D7091:2022 – Standard Practice for Nondestructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to Ferrous Metals and Nonmagnetic, Nonconductive Coatings Applied to Non-Ferrous Metals

3. RESULTADOS OBTIDOS

3.1. Ensaio de aderência da tinta conforme norma NBR 11003:2023.

Parâmetro	Obtido
Método utilizado	Método A – Corte em X
Classificação do destacamento de acordo com a largura do corte	X ₀ = Nenhuma área da película destacada
Classificação do destacamento de acordo com a interseção do corte	Y ₀ = Nenhuma área da película destacada

3.2. Ensaio de determinação da aderência conforme a Norma ASTM D3359:2023

Parâmetro	Obtido
Método utilizado	Cross-Cut Tape Test
Substrato empregado	Não declarado
Tipo de revestimento	Não declarado
Método de cura	Não declarado
Número de testes	1
Força de adesão conforme	55 gf/mm
Local onde foi realizado a força de adesão	L. A. Falcão Bauer
Fabricante da fita	Scotch
Lote	E120000673
Classificação	5A = 0% de destacamento

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos. CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br/443> e utilize o código AFF1MS7E-860A-8365
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br/443> e utilize o código AFF1MS7E-860A-8365.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaios realizados em 18/05/2024.

São Paulo, 31 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br/443> e utilize o código AFF1-3C7F-860A-8365.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos. CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br/443> e utilize o código AFF1-3C7F-860A-8365
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/AFF1-3C7F-860A-8365> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: AFF1-3C7F-860A-8365



Hash do Documento

CE144BE235F5362388607F7A6CAC74B4C98F026A4990F75B39E30ABF4094451E

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 31/05/2024 é(são) :

- ☒ Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) -
312.758.418-05 em 31/05/2024 16:24 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO

INTERESSADO: **IDEAL OCP CERTIFICADORA EIRELI**

Av. São Miguel, 4920
Jardim Continha
03870-100 – São Paulo - SP

FABRICANTE: **LBS DO BRASIL LTDA**

R. Manuel Vila Lobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo - SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268 / (11) 9 5198-1227
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**

Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

02 (duas) amostras identificadas pelo interessado como: Chapas metálicas utilizadas em Mobiliário Escolar/Conjuntos Individuais/Universitários/ Conjunto Coletivos/Refeitórios/ Mobiliário/Office Armário/Gaveteiros/Mesas/ Divisórias/Estantes/divisórias/Cadeiras.

Materiais recebidos no laboratório e liberados para ensaio em 12/12/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 10443:2023 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

NBR 10545:2014 – Tintas – Determinação da flexibilidade por mandril cônico

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da flexibilidade por mandril cônico

Parâmetro	Obtido
Identificação da tinta ou sistema de pintura	Não declarado
Identificação do substrato	Não declarado
Identificação da preparação do substrato	Não declarado
Método utilizado	Método B – Magneto indutivo e corrente parasitas
Instrumento de medição utilizado	Fabricante: Helmut Fischer GMBH
	Número de série do equipamento: 000085669
	Número de série da sonda: 0817SS0015
	Número de série da sonda: 0717GS0007
	Patrimônio: FB-22039
Método utilizado para ajustar o instrumento	Verificação contra películas-padrão
Fator de redução de espessura usado	25 µm
Temperatura do ambiente durante o ensaio	23,7 °C
Umidade do ambiente durante o ensaio	51,0 %
Responsável pela Medição	Roberta Lopes

Parâmetro	Unidade	U	Obtido	
			CP 1	CP 2
Temperatura do ambiente durante a realização do ensaio	°C	--	23,1	
Umidade do ambiente durante a realização do ensaio	%	--	51	
Espessura da camada (Média)	µm	--	68,1	67,7
Distância ao longo do eixo do cone a partir da menor extremidade	mm	± 0,1	0	0
Alongamento percentual obtido através do gráfico	%	--	30	30
Correção adicionada à porcentagem de alongamento por cada um de espessura	%	--	0,06	0,06
Alongamento final encontrado	%	± 0,3	34,1	34,1
Ocorrências	--	--	Não apresentou trincas ou fissuras	

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 18/05/2024.

São Paulo, 31 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br/443> e utilize o código 579A-C61E-F9F8-07AD.

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos. CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br/443> e utilize o código 579A-C61E-F9F8-07AD
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/579A-C61E-F9F8-07AD> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 579A-C61E-F9F8-07AD



Hash do Documento

2934D8EE14A93B7357D59B61883920570129CE78178C68BE7E9AAB5D83C8A1A8

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 31/05/2024 é(são) :

- ☒ Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) -
312.758.418-05 em 31/05/2024 16:23 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DA CAMADA

INTERESSADO: **IDEAL OCP CERTIFICADORA EIRELI**

Av. São Miguel, 4920
Jardim Continha
03870-100 – São Paulo - SP

FABRICANTE: **LBS DO BRASIL LTDA**

R. Manuel Vila Lobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo - SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268 / (11) 9 5198-1227
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**

Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapas metálicas utilizadas em Mobiliário Escolar/Conjuntos Individuais/Universitários/ Conjunto Coletivos/Refeitórios/ Mobiliário/Office Armário/Gaveteiros/Mesas/ Divisórias/Estantes/divisórias/Cadeiras.

Materiais recebidos no laboratório e liberados para ensaio em 12/12/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauri - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br/443> e utilize o código F395-C345-8367-5AE6.

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 10443:2023 - Tintas e vernizes - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas - Método de ensaio

ASTM D7091:2022 – Prática padrão para medição não destrutiva da espessura de película seca de revestimentos não magnéticos aplicados a metais ferrosos e de revestimentos não magnéticos e não condutores aplicados a metais não ferrosos.

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas

Parâmetro	Obtido
Identificação da tinta ou sistema de pintura	Não declarado
Identificação do substrato	Não declarado
Identificação da preparação do substrato	Não declarado
Método utilizado	Método B – Magneto indutivo e corrente parasitas
Instrumento de medição utilizado	Fabricante: Helmut Fischer GMBH
	Número de série do equipamento: 000085669
	Número de série da sonda: 0817SS0015
	Número de série da sonda: 0717GS0007
	Patrimônio: FB-22039
Método utilizado para ajustar o instrumento	Verificação contra películas-padrão
Fator de redução de espessura usado	25 µm
Responsável pela Medição	Roberta Lopes

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauri - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br> e utilize o código F395-C345-8367-5AE6.

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br> e utilize o código F395-C345-8367-5AE6.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

Região	Ponto	Obtido													
		Individual	U	Medição pontual	Corrigido com o fator de correção	Média aritmética	U								
1	1	91	± 2,9	97	72	± 90	± 4,2								
	2	101	± 2,9												
	3	98	± 2,9												
2	4	94	± 2,9	96	71			± 90	± 4,2						
	5	93	± 2,9												
	6	101	± 2,9												
3	7	93	± 2,9	92	67					± 90	± 4,2				
	8	90	± 2,9												
	9	94	± 2,9												
4	10	77	± 2,9	84	59							± 90	± 4,2		
	11	80	± 2,9												
	12	97	± 2,9												
5	13	82	± 2,9	82	57									± 90	± 4,2
	14	84	± 2,9												
	15	81	± 2,9												

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado em 18/05/2024.

São Paulo, 31 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP, Bauri, Campinas, Santos, São José dos Campos, RJ, Macaé, Rio de Janeiro
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br> e utilize o código F395-C345-8367-5AE6.
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br> e utilize o código F395-C345-8367-5AE6.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/F395-C345-8367-5AE6> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: F395-C345-8367-5AE6



Hash do Documento

82D80385A6E0A6EA23BE724DCD6A84CE57D7C5594AA3486D61B05FA1F191B48A

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 31/05/2024 é(são) :

- ☒ Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) -
312.758.418-05 em 31/05/2024 16:24 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA

INTERESSADO: **IDEAL OCP CERTIFICADORA EIRELI**

Av. São Miguel, 4920
Jardim Continha
03870-100 – São Paulo - SP

FABRICANTE:

LBS DO BRASIL LTDA

R. Manuel Vila Lobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo - SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268 / (11) 9 5198-1227
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com

LABORATÓRIO:

L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA

Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

03 (três) amostras identificadas pelo interessado como: Chapas metálicas utilizadas em Mobiliário Escolar/Conjuntos Individuais/Universitários/ Conjunto Coletivos/Refeitórios/ Mobiliário/Office Armário/Gaveteiros/Mesas/ Divisórias/Estantes/divisórias/Cadeiras.

Materiais recebidos no laboratório e liberados para ensaio em 12/12/2023.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

NBR 8095:2015 - Material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - método de ensaio

NBR ISO 4628:2022 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento

NBR 5841:2015 - Determinação do grau de empoamento de superfícies pintadas

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de resistência a corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada

Parâmetro	Obtido
Descrição dos corpos de prova	Composição química: não declarado
	Forma: chapa retangular
	Dimensões: não declarado
	Tipo de revestimento: não declarado
Interrupções do ensaio, motivos e duração	Sem interrupções
Método de limpeza utilizado	Água deionizada

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
24	d_0 / t_0	Ri 0
48	d_0 / t_0	Ri 0
72	d_0 / t_0	Ri 0
96	d_0 / t_0	Ri 0
168	d_0 / t_0	Ri 0
192	d_0 / t_0	Ri 0
216	d_0 / t_0	Ri 0
240	d_0 / t_0	Ri 0
264	d_0 / t_0	Ri 0
288	d_0 / t_0	Ri 0
312	d_0 / t_0	Ri 0
336	d_0 / t_0	Ri 0
360	d_0 / t_0	Ri 0
384	d_0 / t_0	Ri 0
408	d_0 / t_0	Ri 0
432	d_0 / t_0	Ri 0
456	d_0 / t_0	Ri 0
480	d_0 / t_0	Ri 0
504	d_0 / t_0	Ri 0
528	d_0 / t_0	Ri 0
552	d_0 / t_0	Ri 0
576	d_0 / t_0	Ri 0

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Relatório de Ensaio nº MOV/382.413/2/24

Página: 4/6

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
600	d0 / t0	Ri 0
624	d0 / t0	Ri 0
648	d0 / t0	Ri 0
672	d0 / t0	Ri 0
696	d0 / t0	Ri 0
720	d0 / t0	Ri 0
744	d0 / t0	Ri 0
768	d0 / t0	Ri 0
792	d0 / t0	Ri 0
816	d0 / t0	Ri 0
840	d0 / t0	Ri 0
864	d0 / t0	Ri 0
888	d0 / t0	Ri 0
912	d0 / t0	Ri 0
936	d0 / t0	Ri 0
960	d0 / t0	Ri 0
984	d0 / t0	Ri 0
1008	d0 / t0	Ri 0
1032	d0 / t0	Ri 0
1056	d0 / t0	Ri 0
1080	d0 / t0	Ri 0
1104	d0 / t0	Ri 0
1128	d0 / t0	Ri 0
1152	d0 / t0	Ri 0
1176	d0 / t0	Ri 0
1200	d0 / t0	Ri 0
1224	d0 / t0	Ri 0
1248	d0 / t0	Ri 0
1272	d0 / t0	Ri 0
1296	d0 / t0	Ri 0
1320	d0 / t0	Ri 0
1344	d0 / t0	Ri 0
1368	d0 / t0	Ri 0

 Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Relatório de Ensaio nº MOV/382.413/2/24

Página: 5/6

 Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
 A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
1392	d0 / t0	Ri 0
1416	d0 / t0	Ri 0
1440	d0 / t0	Ri 0
1464	d0 / t0	Ri 0
1488	d0 / t0	Ri 0
1512	d0 / t0	Ri 0
1536	d0 / t0	Ri 0
1560	d0 / t0	Ri 0
1584	d0 / t0	Ri 0
1608	d0 / t0	Ri 0
1632	d0 / t0	Ri 0
1656	d0 / t0	Ri 0
1680	d0 / t0	Ri 0
1704	d0 / t0	Ri 0
1728	d0 / t0	Ri 0
1752	d0 / t0	Ri 0
1776	d0 / t0	Ri 0
1800	d0 / t0	Ri 0
1824	d0 / t0	Ri 0
1848	d0 / t0	Ri 0
1872	d0 / t0	Ri 0
1896	d0 / t0	Ri 0
1920	d0 / t0	Ri 0
1944	d0 / t0	Ri 0
1968	d0 / t0	Ri 0
1992	d0 / t0	Ri 0
2016	d0 / t0	Ri 0
2040	d0 / t0	Ri 0
2064	d0 / t0	Ri 0
2088	d0 / t0	Ri 0
2112	d0 / t0	Ri 0
2136	d0 / t0	Ri 0
2160	d0 / t0	Ri 0

 Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
 A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pela Cgcre de acordo com a ABNT NBR ISO/IEC 17025, sob o nº CRL-01307
A Cgcre é signatária do Acordo de Reconhecimento Mútuo da ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation

Tempo de exposição (horas)	Grau de empolamento conforme a Norma NBR 5841	Grau de enferrujamento conforme a norma NBR ISO 4628-3
2184	d0 / t0	Ri 0
2200	d0 / t0	Ri 0

Grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

d0 = Isento de bolhas

Grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a Norma NBR 5841:2015

t0 = Isento de bolhas

Grau de enferrujamento conforme a Norma NBR ISO 4628-3:2015

Ri 0 = 0 % de área enferrujada



Foto 2 – Amostra sem regiões de solda antes do ensaio



Foto 3 – Amostra sem regiões de solda após 2200 horas em exposição

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaio realizado entre 28/12/2023 e 29/03/2024.

São Paulo, 31 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/5A47-5870-43D2-B657> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 5A47-5870-43D2-B657



Hash do Documento

287E6A8B70B464AB06DA204137BD14E11BE72609EF2E8B3F7469B3027C7B3514

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 31/05/2024 é(são) :

- ☒ Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) -
312.758.418-05 em 31/05/2024 16:24 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE DUREZA DE FILME POR TESTE DE LÁPIS

INTERESSADO: **IDEAL OCP CERTIFICADORA EIRELI**

Av. São Miguel, 4920
Jardim Continha
03870-100 – São Paulo - SP

FABRICANTE: **LBS DO BRASIL LTDA**

R. Manuel Vila Lobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo - SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268 / (11) 9 5198-1227
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**

Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

04 (quatro) amostras identificadas pelo interessado como: Chapas metálicas utilizadas em Mobiliário Escolar/Conjuntos Individuais/Universitários/ Conjunto Coletivos/Refeitórios/ Mobiliário/Office Armário/Gaveteiros/Mesas/ Divisórias/Estantes/divisórias/Cadeiras.

Materiais recebidos no laboratório e liberados para ensaio em 12/12/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).

A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170

Filiais: SP: Bauri - Campinas - Santos - São José dos Campos - RJ: Macaé - Rio de Janeiro

Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br> e utilize o código 0ED8-751E-8A85-0F1F.

www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D3363:2022 - Método de Teste Padrão para Dureza de Filme por Teste de Lápis

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio de avaliação da dureza ao lápis conforme a norma ASTM D3363:2022

Parâmetro	Obtido
Resistência à goiva	4H
Resistência ao arranhão	3H
Fabricante do lápis	ASTRIA
Lote dos lápis	9002592860155
Grau de dureza dos lápis	3H, 4H, 5H e 6H
Qualquer desvio das condições padrão, incluindo rugosidade no acabamento	Não houve

4. DATA DO(S) ENSAIO(S)

Ensaios realizados em 18/05/2024.

São Paulo, 31 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

SÃO PAULO: Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 - SP - CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833 - FAX (11) 3611-0170
Filiais: SP: Baurilândia, Campinas, Santos, São José dos Campos, RJ: Macaé, Rio de Janeiro
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br> e utilize o código 0ED8754E-DA95-0F1F.
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br> e utilize o código 0ED8754E-DA95-0F1F.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/0ED8-751E-8A85-0F1F> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 0ED8-751E-8A85-0F1F



Hash do Documento

2FB9A06246BC6B1369C798B14440635FA021A04C10B91AAF90EE9FF14FCAC025

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 31/05/2024 é(são) :

- ☒ Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) -
312.758.418-05 em 31/05/2024 16:24 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital



Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

RELATÓRIO DE ENSAIO

MATERIAL METÁLICO

ENSAIO DE DETERMINAÇÃO DO BRILHO

INTERESSADO: **IDEAL OCP CERTIFICADORA EIRELI**

Av. São Miguel, 4920
Jardim Continha
03870-100 – São Paulo - SP

FABRICANTE: **LBS DO BRASIL LTDA**

R. Manuel Vila Lobos, 169 – Jardim Dona Sinha
03924-050 – São Paulo - SP
A/C: Paulo Santos
Telefone: (11) 2359-2204 / (11) 2702-3268 / (11) 9 5198-1227
E-mail: certificados.lbs@hotmail.com

LABORATÓRIO: **L.A. FALCÃO BAUER – CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE DE QUALIDADE LTDA**

Rua Antônio Nagib Ibrahim, 544 – Água Branca
05036-060 – São Paulo – SP

1. IDENTIFICAÇÃO DA(S) AMOSTRA(S)

01 (uma) amostra identificada pelo interessado como: Chapas metálicas utilizadas em Mobiliário Escolar/Conjuntos Individuais/Universitários/ Conjunto Coletivos/Refeitórios/ Mobiliário/Office Armário/Gaveteiros/Mesas/ Divisórias/Estantes/divisórias/Cadeiras.

Materiais recebidos no laboratório e liberados para ensaio em 12/12/2023.

AMOSTRA RECEBIDA PARA ENSAIO



Foto 1

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Laboratório de Ensaio Acreditado pelo Cgcre de acordo com NBR ISO IEC 17025, sob o nº CRL 1307.
O Cgcre é signatário do Acordo de Reconhecimento Mútuo do ILAC – International Laboratory Accreditation Cooperation.

2. MÉTODO / ESPECIFICAÇÕES

ASTM D523:2018 – Standard Test Method for Specular Gloss

3. RESULTADOS OBTIDOS

Ensaio para determinação do brilho da superfície

Geometria	Unidade	Valor médio obtido	U
60°	ub	24	± 4,1

Equipamentos

Medidor de brilho (Fabricante BYK nº serie 1064383)

Padrão de brilho (nº serie 1064383 nº Cat 4442)

4. DATA DOS ENSAIOS

Ensaio realizado em 18/05/2024.

São Paulo, 31 de maio de 2024.

L. A. FALCÃO BAUER LTDA
Centro Tecnológico de Controle da Qualidade

ROBERTA LOPES DOS SANTOS
Supervisora de Laboratório

LHM

Os resultados apresentados no presente documento referem-se exclusivamente a(s) amostra(s) ensaiada(s).
A reprodução deste documento somente poderá ser feita na íntegra e sua utilização para fins promocionais depende de autorização prévia.

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos. CEP 05036-060 - FONE (11) 3611-0833
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br/443> e utilize o código 7610-AB5D-DC3B-4F96
www.falcaobauer.com.br - bauer@falcaobauer.com.br

Este documento foi assinado digitalmente por Roberta Lopes Dos Santos.
Para verificar as assinaturas vá ao site <https://www.portaldeassinaturas.com.br/443> e utilize o código 7610-AB5D-DC3B-4F96.

PROTOCOLO DE ASSINATURA(S)

O documento acima foi proposto para assinatura digital na plataforma IziSign. Para verificar as assinaturas clique no link: <https://www.portaldeassinaturas.com.br/Verificar/7610-AB5D-DC3B-4F96> ou vá até o site <https://www.portaldeassinaturas.com.br:443> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código para verificação: 7610-AB5D-DC3B-4F96



Hash do Documento

88202FA4F83AD21F32B49EC98F9614A9CA5AB563654338AB18F20CBE54C2D07D

O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 31/05/2024 é(são) :

- ☒ Roberta Lopes Dos Santos (Supervisora de Laboratório) -
312.758.418-05 em 31/05/2024 16:23 UTC-03:00

Tipo: Certificado Digital





IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMIÇÃO: 29/11/2021
VALIDADE: 29/11/2026
TRANSFÊRENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 29/11/2024
REVISÃO DO CERTIFICADO: 00

CE-FTB/IDEAL-00001/21-01

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICADO Nº	CE-FTB/IDEAL-00001/21-01	Total de páginas	2
ESCOPO:	MÓVEIS COM PREDOMINÂNCIA EM MADEIRA	MODELO DE CERTIFICAÇÃO	<u>Modelo 5</u>
NOME DA FAMÍLIA	LBS - OFFICE/DINA OFFICE/ ESCOLAR		
DADOS DO SOLICITANTE / DENTETOR DA LICENÇA			
Contrato (ideal)	01/21		
Razão Social:	LBS DO BRASIL LTDA		
Nome Fantasia:	*****		
CNPJ:	01.597.132/0001-05		
Endereço:	R MANUEL VILALOBOS, 169		
Cidade:	SAO PAULO	Bairro:	JARDIM DONA SINHA
CEP:	03.924-050	UF	SP
DADOS DO FABRICANTE			
Razão Social	LBS DO BRASIL LTDA		
Nome Fantasia:	*****	Pais:	Brasil
CNPJ:	01.597.132/0001-05		
Endereço:	R MANUEL VILALOBOS, 169		
Cidade:	SAO PAULO	Bairro:	JARDIM DONA SINHA
CEP:	03.924-050	UF	SP

Assinado de forma digital por
Marcelo Antônio Martins
Dados: 2021.11.29 10:25:30 -01'00'
Marcelo Antônio
Diretor Executivo



IDEAL OCP CERTIFICAÇÕES
CNPJ: 29.827.090/0001-70
Endereço: Av. São Miguel nº 4920
CEP: 03870-100
CIDADE: São Paulo
ESTADO: SP
SITE: www.idealocp.com.br

EMIÇÃO: 29/11/2021
VALIDADE: 29/11/2026
TRANSFÊRENCIA: N/A
PROXIMA MANUTENÇÃO: 29/11/2024
REVISÃO DO CERTIFICADO: 00

CE-FTB/IDEAL-00001/21-01

REFERÊNCIAS NORMATIVAS

ESCOPO:	Móveis Corporativos/escolar - Madeira - Fita de borda/Formaldeído /Determinação do efeito de produtos químicos domésticos
PORTARIA:	PORTARIA Nº 200, DE 29 DE ABRIL DE 2021 -Requisitos Gerais de Certificação de Produtos (RGCP)
NORMAS:	NBR 16332 DE 12/2014 – Móveis de madeira – Fita de borda e suas aplicações - (anexo A e B) NBR 14810-2:2018 – Painéis de partículas de média densidade – parte 2 - (anexo F e I) NBR 15316-2:2019 – Painéis de fibras de média densidade – parte 2: ASTM D1308:2020 – Determinação do efeito de produtos químicos domésticos

HISTÓRICO DE REVISÕES DO CERTIFICADO

MOTIVO	REVISÃO	DATA
Emissão do Certificado	0	29/11/2021

Notas importantes:

- Este Certificado atende a todos os requisitos previstos na regulamentação em vigor acima descrito e está de acordo com os relatórios de ensaios informados pelo laboratório responsável, estando vinculado ao contrato e ao escopo acima especificado, confirmando, portanto, a certificação, auditoria e ensaios;
- A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da IDEAL OCP previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.
- É obrigatório o uso do código de barras em todos os produtos listados neste certificado caso seja aplicado

ITEM	MARCA	MODELO (Designação Comercial)	DESCRIÇÃO (DESCRIÇÃO TÉCNICA DO MODELO)
1	LBS DO BRASIL	Móveis Corporativos para escritório	Armários – linha LBS Office Gaveteiros – linha LBS Office Mesas – linha LBS Office Assentos Múltiplos (Longarina) com braço – linha LBS Office
2	LBS DO BRASIL	Móveis Escolares	Cadeiras escolares com superfície de trabalho acoplada - linha LBS Escolar Conjuntos Refeitórios - linha LBS Escolar Mesas Maternal/Infantil de Refeição/Atividade- linha LBS Escolar Conjuntos Individual/coletivos/professor/uso múltiplo - linha LBS Escolar Mesas Acessível - linha LBS Escol

Assinado de forma digital por
Marcelo Antonio Martins
Dados: 2021.11.29 10:25:30 -01'00'

Marcelo Antônio
Diretor Executivo