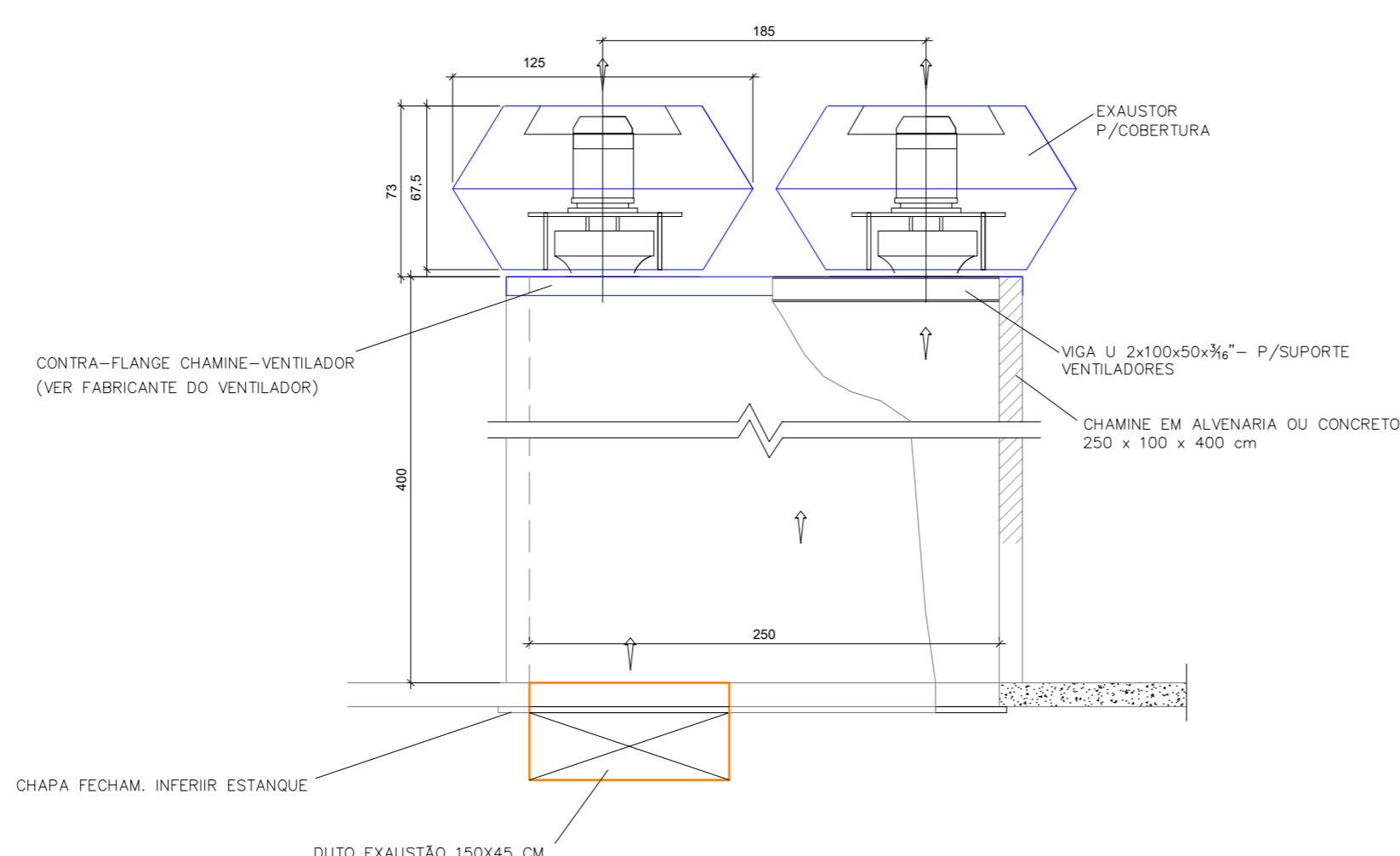
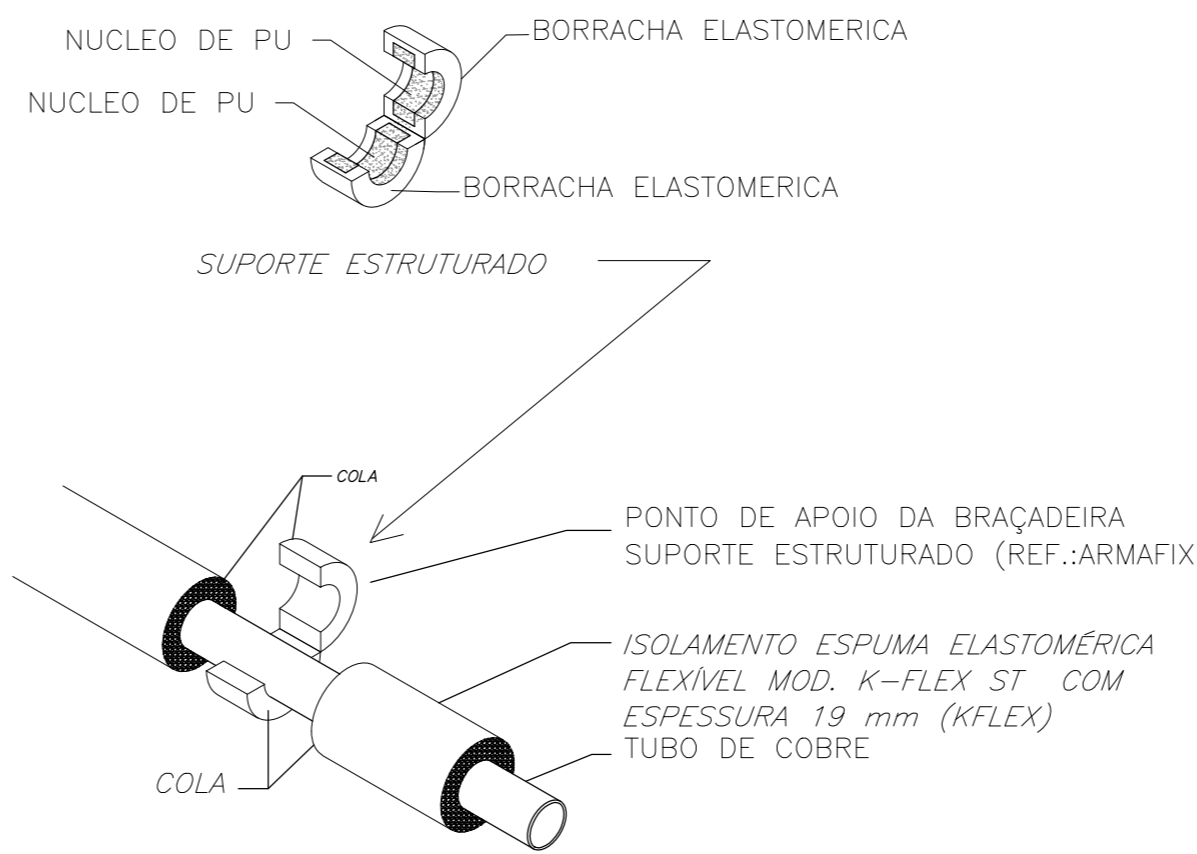


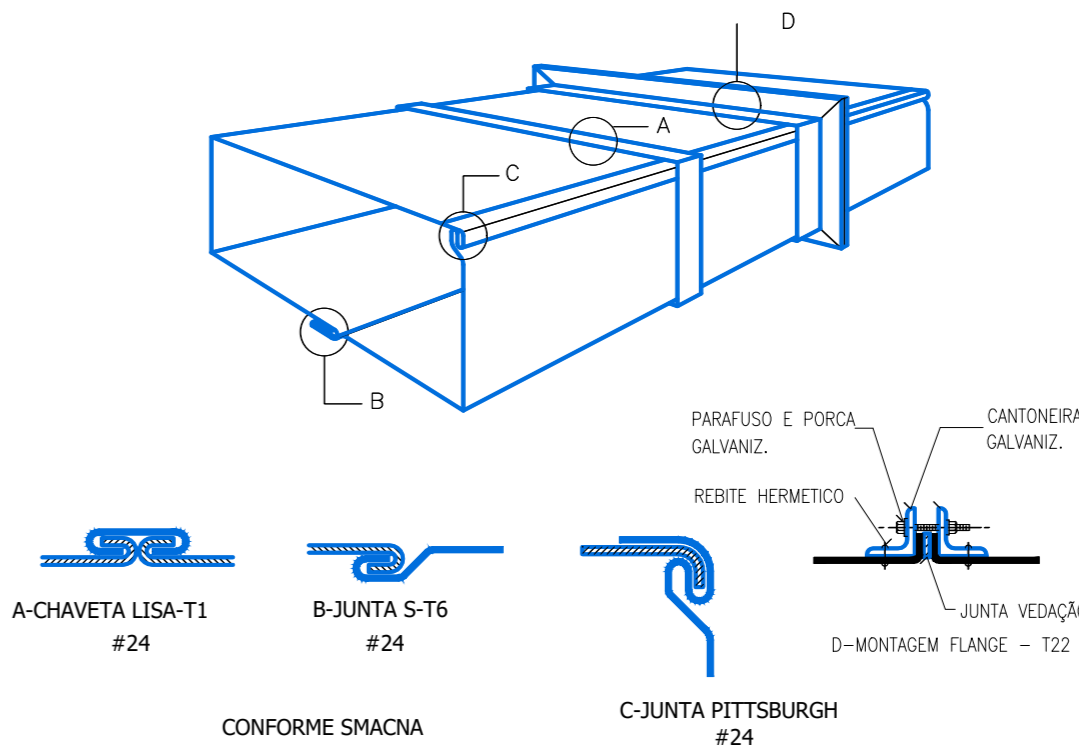
DET. 1 – MONT. JET FAN
Escala S/E



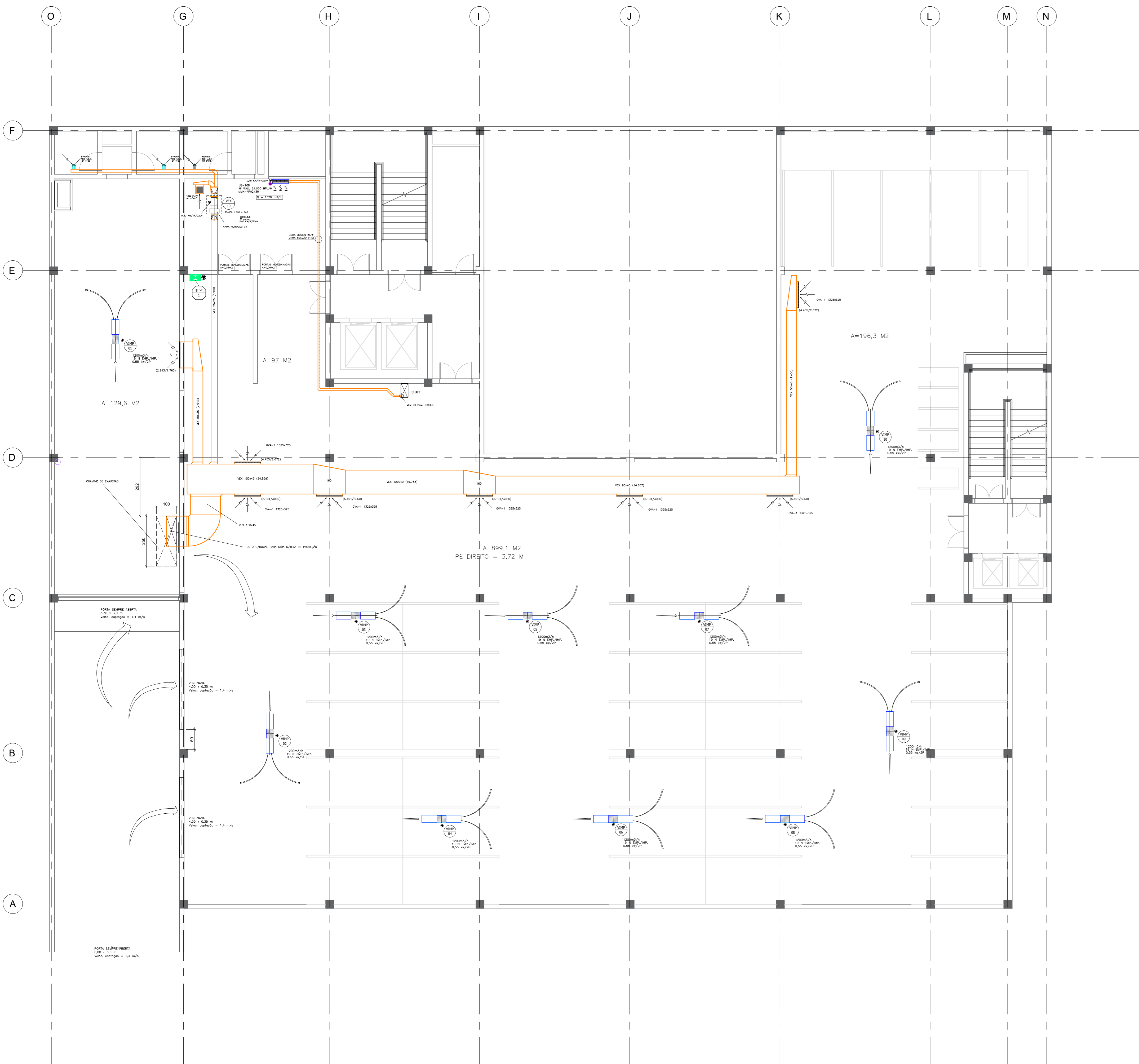
DET. 2 – EXAUSTOR DE DESCARGA
Escala S/E



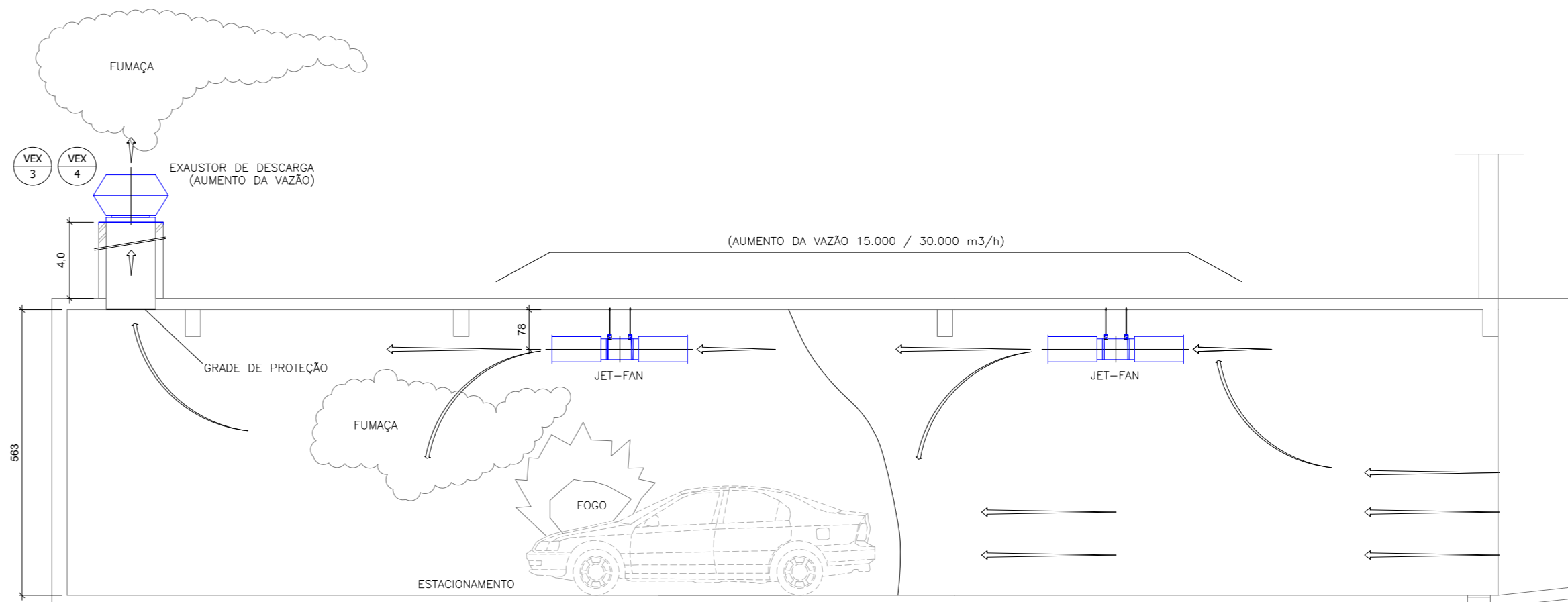
DETALHE ISOLAM.
Escala S/E



DET. MONT. DUTOS CH.GALV.
Escala S/E

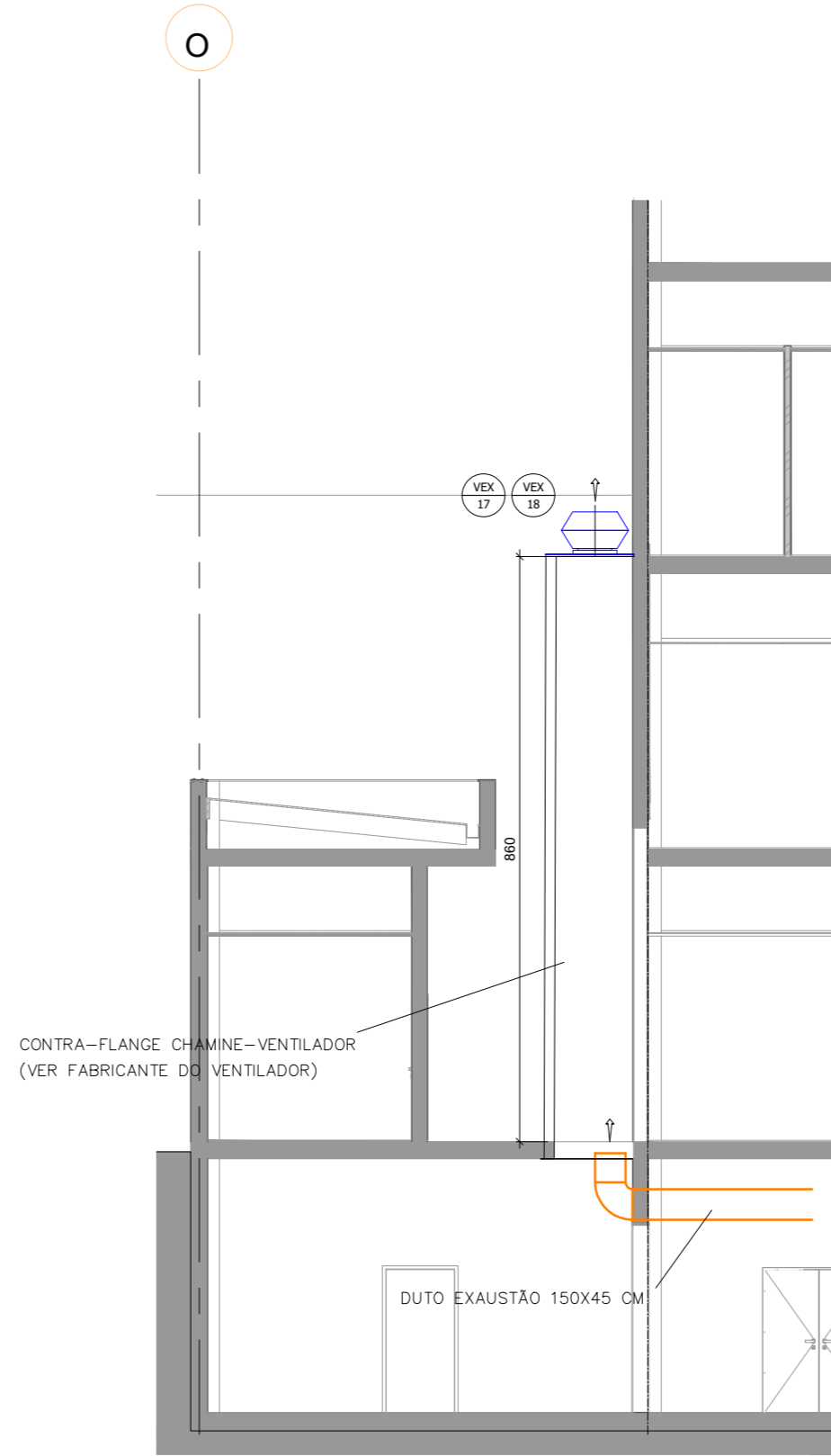


01 SUBSOLO
Escala 1:100










DET. TÍPICO – MODO EXTRAÇÃO DE FUMAÇA
Escala 1:50

SÍMBOLO	DESCRIÇÃO
GVA-1	GRELHA DE INSUFLEMENTO EM CHAPA DE ALUMÍNIO EXTRUDADO COM REGISTRO REFERÊNCIA: MODELO/TAMANHO VAI-AG 1325 x 325MM, VAZÃO VER DESENHO
GR	GRELHA DE RETORNO EM ALUMÍNIO ANODIZADO, PINTADA COR BRANCA, COM ALETAS FIXAS E HORIZONTAIS REFERÊNCIA: MODELO/TAMANHO 10" x 10", VAZÃO VER DESENHO
GR #100	GRELHA DE EXAUSTÃO EM PLÁSTICO COM REGISTRO REFERÊNCIA: SIDER & PALAU, TAMANHO DN=100mm, VAZÃO VER DESENHO



CORTE TÍPICO
Escala 1:100

SÍMBOLO	ESPECIFICAÇÃO
UE	UNIDADE EVAPORADORA
UC	UNIDADE CONDENSADORA
VNEX	UNIDADE DE VENTILAÇÃO AR EXTERIOR
VEV	UNIDADE DE EXAUSTÃO
SE-AC	QUADRO ELÉTRICO DO AR CONDICIONADO
●	RAIO SFONADO Ø100 mm NO PISO VER PROJETO HIDROSSANITÁRIO
●	PONTO DE FORÇA
—	LINHAS PROPRÍAS SLS LL
—	BRANCH / CONECTOR - BRG
—	HEADER / DISTRIBUIDOR - RD
—	JUNTA YEE - TR
—	CONTROLE REMOTO (INSTALADO A 1,5 m DO PISO)
PI	PORTA DE INSPEÇÃO LATERAL (Ø600mm)

ESPECIFICAÇÃO DE RES DE DUTOS					
APRESENTAÇÃO	ATENDIMENTO	ISOLAMENTO TÉRMICO	CLASSE DE PRESSÃO	CLASSE MÁXIMA DE VAZÃO	MATERIAL DO DUTO
	INSUFLEMENTO	ESPUMA REGIA DE POLIURETANO	125	6	CHAPA DE 400 GALVANIZADA GRAU B, COM REVESTIMENTO DE 250 µm DE ZINCO, CONFORME NBR 16401
	INSUFLEMENTO RETORNO CIRCULÁRIO	ESPUMA REGIA DE POLIURETANO	250	6	CHAPA DE 400 GALVANIZADA GRAU B, COM REVESTIMENTO DE 250 µm DE ZINCO, CONFORME NBR 16401
	RETORNO	ESPUMA REGIA DE POLIURETANO	125	6	CHAPA DE 400 GALVANIZADA GRAU B, COM REVESTIMENTO DE 250 µm DE ZINCO, CONFORME NBR 16401
	AR EXTERIOR	MANTA DE Lã DE VIDRO / OU ARMADUCT	125	17	CHAPA DE 400 GALVANIZADA GRAU B, COM REVESTIMENTO DE 250 µm DE ZINCO, CONFORME NBR 16401
	EXAUSTÃO SANIT.	—	125	17	CHAPA DE 400 GALVANIZADA GRAU B, COM REVESTIMENTO DE 250 µm DE ZINCO, CONFORME NBR 16401
	EXAUSTÃO HOSP.	—	125	17	CHAPA DE 400 GALVANIZADA GRAU B, COM REVESTIMENTO DE 250 µm DE ZINCO, CONFORME NBR 16401
	INSUF./EXAUST.	MANTA DE Lã DE VIDRO REVESTIDA COM ALUMÍNIO	125	17	DUTO CIRCULAR FLEXÍVEL EM ALUMÍNIO

TAB	LOCAL/OPERAÇÕES	Área(m²)	CT/CM	CT/CM	Equipamento	Cap. Ref. (l/h)	Cap. Ref. (l/h)	Cap. Ref. (l/h)
UE-005	INCHUE	3,1	1,8	6,45	REAL VIV	24000	2,5	6,2

NOTAS:

01 – ESPECIFICAÇÕES CONFORME MEMORIAL DESCRITIVO;

02 – MONTAGEM DOS EQUIPAMENTOS CONFORME MANUAL DE INSTALAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS;

03 – DRENO NOS EVAPORADORES, TUBO PVC DE Ø3/4" COM CAIMENTO 5% DEFINIR DIREÇÃO ESCOAM. OBRA;

04 – PROJETO ATENDENDO AS NORMAS NBR 7256 E NBR 16401-1/2/3;

05 – ENTRADA DE AR RENOVADO P/CAIXAS VENTILADORAS NA LAJE COBERTURA (CONFORME MEMORIAL DESCRITIVO);

06 – EQUIPAMENTOS E DUTOS EXECUTAR TESTES DE VAZÃO DE AR E VAZAMENTOS DE AR E GÁS E DEMAIS PROCEDIMENTOS DE MANUTENÇÃO;

07 – VAZÕES DE PROJETO:

NATURAL: EFEITO CHAMINÉ / VENTO – Q0 = 9.000m³/h

RENOVAÇÃO DE AR (NBR 16.401) – Q1 = 15.000m³/h

DILUIÇÃO DE CO / NH3 – Q2 = 17.000m³/h

EXTRAÇÃO DE FUMAÇA – Q3 = 30.000m³/h

EQUIPAMENTOS DE VENTILAÇÃO E EXAUSTÃO
1 – VIMP-1 A 10 VENTILADOR IMPULSO MODELO: JET FAN – S&P, VAZÃO 1200/300 m³/h, 0,55KW/4P/220/60Hz;
2 – VEX-17, 18 EXAUSTOR PARA TELHADO, BAIXO RUÍDO MODELO: TCV, VAZÃO 15.000 m³/h, 40mmCA, 4,5 kW/220/3P/60Hz;
3 – VEX-19 EXAUSTOR Q/CAIXA FILTRAGEM 30mmCA, 0,65 KW/220/60Hz; – S&P, VAZÃO 2000 m³/h;
4 – FT-1 CAIXA DE FILTRAGEM P/VENTILADOR – MODELO MFL 4000 S&P – VAZÃO 2000 m³/h, P/FILTROS G4.

PROPRIETÁRIOS PELO USO:	RESPONSÁVEL TÉCNICO:
00	REVISÃO
01	REVISÃO
02	REVISÃO
03	REVISÃO
04	REVISÃO
05	REVISÃO
06	REVISÃO
07	REVISÃO
08	REVISÃO
09	REVISÃO
10	REVISÃO
11	REVISÃO
12	REVISÃO
13	REVISÃO
14	REVISÃO
15	REVISÃO
16	REVISÃO
17	REVISÃO
18	REVISÃO
19	REVISÃO
20	REVISÃO
21	REVISÃO
22	REVISÃO
23	REVISÃO
24	REVISÃO
25	REVISÃO
26	REVISÃO
27	REVISÃO
28	REVISÃO
29	REVISÃO
30	REVISÃO
31	REVISÃO
32	REVISÃO
33	REVISÃO
34	REVISÃO
35	REVISÃO
36	REVISÃO
37	REVISÃO
38	REVISÃO
39	REVISÃO
40	REVISÃO
41	REVISÃO
42	REVISÃO
43	REVISÃO
44	REVISÃO
45	REVISÃO
46	REVISÃO
47	REVISÃO
48	REVISÃO
49	REVISÃO
50	REVISÃO
51	REVISÃO
52	REVISÃO
53	REVISÃO
54	REVISÃO
55	REVISÃO
56	REVISÃO
57	REVISÃO
58	REVISÃO
59	REVISÃO
60	REVISÃO
61	REVISÃO
62	REVISÃO
63	REVISÃO
64	REVISÃO
65	REVISÃO
66	REVISÃO
67	REVISÃO
68	REVISÃO
69	REVISÃO
70	REVISÃO
71	REVISÃO
72	REVISÃO
73	REVISÃO
74	REVISÃO
75	REVISÃO
76	REVISÃO
77	REVISÃO
78	REVISÃO
79	REVISÃO
80	REVISÃO
81	REVISÃO
82	REVISÃO
83	REVISÃO
84	REVISÃO
85	REVISÃO
86	REVISÃO
87	REVISÃO
88	REVISÃO
89	REVISÃO
90	REVISÃO
91	REVISÃO
92	REVISÃO
93	REVISÃO
94	REVISÃO
95	REVISÃO
96	REVISÃO
97	REVISÃO
98	REVISÃO
99	REVISÃO
100	REVISÃO